

NIPPON UM-ENI3

Normas de clasificación

AWS A 5.23 _____ ENi3
EN ISO 14171-A _____ S2Ni3

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo, negativo y C.A.

Posiciones de soldadura: Horizontal y diagonal.

Homologaciones: CE.

Características

Hilo de acero al níquel para la soldadura por arco sumergido de aceros de baja aleación de grano fino con un 3,5% de Ni, para aplicaciones a baja temperatura. Se recomienda el flux de tipo básico FLUX UM-421.

Aplicaciones

Se utiliza en la industria petroquímica, en la construcción de plantas criogénicas, procesos de fabricación, almacenamiento y distribución de líquidos volátiles y gases licuados, cuando se trabaja a temperaturas de hasta -80 °C.

| | | |
|--------------------------------|-----------|---------------------------------------|
| Aceros para bajas temperaturas | EN10028-4 | 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15NiMn6, 12Ni14 |
|--------------------------------|-----------|---------------------------------------|

Propiedades mecánicas del material depositado

| Flux | Tratamiento térmico | Temperatura de ensayo (°C) | UM-421 | | |
|------------------------|---------------------|----------------------------|-------------|-----|-----|
| | | | 1h a 620 °C | | |
| | | | +20 | -20 | -40 |
| Limite elástico 0,2% | | (N/mm ²) | 470 | | |
| Resistencia a tracción | | (N/mm ²) | 560 | | |
| Alargamiento (5xD) | | (%) | 25 | | |
| Resiliencia (ISO-V) | | (J) | 160 | 120 | 100 |

Análisis químico del hilo

| C | Si | Mn | Ni | Cu |
|------|------|-----|-----|------|
| 0,10 | 0,15 | 1,0 | 3,5 | 0,15 |

Datos de suministro y parámetros de soldadura

| Ø (mm) | Intensidad (A) | Voltaje (V) | Peso bobina (kg) |
|--------|----------------|-------------|------------------|
| 2,0 | 300 - 400 | 26 - 29 | 25 |
| 2,4 | 350 - 450 | 27 - 30 | 25 |
| 3,2 | 430 - 530 | 27 - 30 | 25 |
| 4,0 | 480 - 580 | 27 - 30 | 25 |

Soluciones de soldadura:

