

NIPPON T-87

Normas de clasificación

AWS A 5.18 _____ ER70S-6
EN ISO 636-A _____ W 46 5 W4Si1

Gas de protección: : Sanarc® AS Sanarc® AQ (calidad radiográfica).

Corriente de soldadura: C.C. polo negativo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Características

Varilla de acero al carbono cobrizada con alto contenido de desoxidantes, para la soldadura TIG de aceros al carbono. Es adecuada para cordones de raíz en tanques, depósitos y en trabajos generales de construcción.

Para temperaturas de servicio de -30 hasta 300 °C.

Aplicaciones

Aceros de construcción	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aceros para calderas	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aceros para tubos	EN ISO 3183	L210, L240, L290, L360 L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Aceros fundidos	EN 10213	GP240R
Aceros navales	ASTM A131	Grado A, B, D, AH32 al DH36
Aceros de grano fino	EN 10025-3	S275, S355, S420
	EN 10025-4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	Temperatura de ensayo (°C)	Sanarc® AQ Sin tratamiento		
			+20	-30	-50
Limite elástico 0,2%		(N/mm ²)	530		
Resistencia a tracción		(N/mm ²)	620		
Alargamiento (5xD)		(%)	26		
Resiliencia (ISO-V)		(J)	160	110	60

Análisis químico de la varilla

C	Mn	Si	S	P
0,08	1,7	0,9	0,01	0,01

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5