

NIPPON T-347

Normas de clasificación

AWS A 5.9 _____ ER347
 EN ISO 14343-A _____ W 19 9 Nb
 Material N° _____ 1.4551

Gas de protección:

- Sanarc® A0, Sanarc® AS, Sanarc® Easy 4, Sanarc® Easy 5.
- Para espesores medios y gruesos (e>4mm): Sanarc® H5, Sanarc® H30, Sanarc® H50, Sanarc® H70.

Corriente de soldadura: C.C. polo negativo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Homologaciones: CE

Características

Varilla de acero al cromo-níquel austenítico estabilizado para la soldadura TIG de aceros inoxidable del tipo 18/8 estabilizados. Para temperaturas de servicio hasta 400 °C.

Aplicaciones

ASTM	Nº W	EN 10088-1/2	UNS	ASTM	Nº W	EN 10213	UNS
(TP) 304	1.4301	X5 CrNi 18 10	S30400	CF 8	1.4308	GX5 CrNi 19 10	J92600
(TP) 304L	1.4306	X2 CrNi 19 11	S30403		1.4312	GX10CrNi18-8	
	1.4311	X2CrNi18-10		CF-8C	1.4552	GX5 CrNiNb 19 11	J92710
(TP) 321 (TP) 321H	1.4541	X6 CrNiTi 18 10	S32100 S32109				
	1.4546	X5CrNiNb18-10					
(TP) 347 (TP) 347H	1.4550	X6CrNiNb 18 10	S34700 S34709				

Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	Temperatura de ensayo (°C)	Sanarc® A0	
			Sin tratamiento	
			+20	-196
Limite elástico 0,2%		(N/mm ²)	400	
Resistencia a tracción		(N/mm ²)	620	
Alargamiento (5xD)		(%)	35	
Resiliencia		(J)	80	45

Análisis químico de la varilla

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,04	0,4	1,6	19,5	9,5	0,6

Datos de suministro

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,0	1000	5
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5