

NIPPON T-120

Normas de clasificación

AWS A 5.28 _____ ER120S-G
 EN ISO 16834-A _____ W Mn4Ni2CrMo

Gas de protección: Sanarc® AS, Q1 (calidad radiográfica).

Corriente de soldadura: C.C. polo negativo.

Posiciones de soldadura: Todas las posiciones.

Características

Varilla de acero de baja aleación para soldadura MIG/MAG de aceros de construcción de grano fino y de alto límite elástico, con resistencia a tracción de 940 N/mm² (Aceros NAXTRA). Para temperaturas de servicio entre -30 y 350 °C. Los valores mecánicos dependen del gas de protección. Se puede lograr un comportamiento óptimo con la mezcla de gas Sanarc® 18. La temperatura entepasadas no debe sobrepasar los 200 °C.

Aplicaciones

Tiene aplicación en equipos de movimiento de tierra, grúas y fabricación de camiones industriales entre otras.

Aceros de grano fino	EN 10025	S460, S500, S550, S620, S690, S620GI1, S600MC, Weldox 500, Hardox
Aceros de grano fino y alto límite elástico como NAXTRA 70 - XABO 90 - WELDOX 900		

Propiedades mecánicas del material depositado

Gas de protección	Tratamiento térmico	Temperatura de ensayo (°C)	Sanarc® AS Sin tratamiento		
			+20	-30	-40
Limite elástico 0,2%		(N/mm ²)	910		
Resistencia a tracción		(N/mm ²)	960		
Alargamiento (5xD)		(%)	16		
Resiliencia (ISO-V)		(J)	150	120	100

Análisis químico del hilo

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr
0,08	0,8	1,9	2,15	0,5	0,4

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por envase (kg)
1,0	1000	5
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5
4,0	1000	5

Soluciones de soldadura:

