

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

conforme al Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), modificado por el Reglamento (UE) 2015/830

# NIPPON DUR-50

Versión: 1.0 1/13

Fecha de revisión: 15/03/2021 Referencia FDS: NG.RD1.12 Reemplaza la versión de:

# SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA

1.1. Identificador del producto

Forma del producto : Artículo

Nombre comercial : NIPPON DUR-50

Código de producto : NG.RD1.12

Tipo de producto : Aleación, Este producto se considera un "artículo", en base al artículo 3,

definición 3 del Reglamento REACH 1907/2006/UE

**Grupo de productos** : Producto comercial

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

1.2.1. Usos pertinentes identificados

Destinado al público en general

Categoría de uso principal: Uso industrial,Uso profesional,Uso por el consumidorUso de la sustancia/mezcla: Electrodo revestido para recarque duro por arco eléctrico

1.2.2. Usos desaconsejados

No se dispone de más información

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Identificación de la Compañía NIPPON GASES ESPAÑA, S.L.U

Orense, 11 - 5a Planta 28020 Madrid - España (+34) 91 453 30 00

soldadura.nippongases.com soldadura@nippongases.com

1.4. Teléfono de emergencia

Número de emergencia : (+34) 914 533 000 (Disponible 24h, de lunes a viernes)

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 1/13



### SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

#### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación según Reglamento (UE) nº 1272/2008 [CLP] Mezclas/Sustancias: FDS UE > 2015: Conforme al Reglamento (UE) 2015/830, 2020/878 (Anexo II de REACH)

No clasificado

#### Efectos adversos fisicoquímicos, para la salud humana y el medio ambiente

Este producto se considera un "artículo", en base al artículo 3, definición 3 del Reglamento REACH 1907/2006/UE.

#### 2.2. Elementos de la etiqueta

Etiquetado según el Reglamento (CE) nº 1272/2008 [CLP]

Contiene : Feldspato

#### 2.3. Otros peligros

PBT: no se ha evaluado mPmB: no se ha evaluado

### SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

#### 3.1. Sustancias

No aplicable

#### 3.2 Mezclas

Nombre	Identificador del producto	%	Clasificación según Reglamento (UE) nº 1272/2008 [CLP]
Cromo	(N° CAS) 7440-47-3	20 - 50	No clasificado
	(N° CE) 231-157-5		
Feldspato	(N° CAS) 68476-25-5	10 - 15	STOT RE 2, H373
	(N° CE) 270-666-7		

Texto completo de las frases H: ver sección 16

### SECCIÓN 4: PRIMEROS AUXILIOS

#### 4.1. Descripción de los primeros auxilios

Medidas de primeros auxilios general

Medidas de primeros auxilios en caso de inhalación

: EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. En caso de síntomas respiratorios: Llamar a un centro de información toxicológica o a un médico.

Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con la piel

: Quitar las prendas contaminadas. En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico. Lavar la piel con abundante agua.

Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con los ojos

: Aclarar los ojos con agua como medida de precaución.

Medidas de primeros auxilios en caso de ingestión

: Llamar a un centro de información toxicológica o a un médico en caso de malestar.

#### 4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

No se dispone de más información

(+34) 91 453 30 00 ES (español) 2/13 soldadura.nippongases.com soldadura@nippongases.com



# 4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento sintomático.

## **SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS**

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción apropiados: Agua pulverizada. Polvo seco. Espuma.Medios de extinción no apropiados: No utilizar flujos de agua potentes.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Productos de descomposición peligrosos : Posible emisión de humos tóxicos. Óxidos de carbono (CO, CO2).

en caso de incendio

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Protección durante la extinción de : No intervenir sin equipo de protección adecuado. Aparato autónomo y

incendios aislante de protección respiratoria. Protección completa del cuerpo.

### SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

6.1.1. Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia

Procedimientos de emergencia : Ventilar la zona de derrame. Evitar el contacto con los ojos y la piel. No

respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

6.1.2. Para el personal de emergencia

**Equipo de protección** : No intervenir sin equipo de protección adecuado. Para más información, ver

sección 8: "Control de la exposición-protección individual".

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar su liberación al medio ambiente.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Procedimientos de limpieza : Recoger mecánicamente el producto. Avisar a las autoridades si el producto

llega a los desagües o las conducciones públicas de agua.

Otros datos : Eliminar los materiales o residuos sólidos en un centro autorizado.

6.4. Referencia a otras secciones

Para más información, ver secciones 8 y 13.

### **SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Precauciones para una manipulación segura

: El puesto de trabajo ha de estar bien ventilado. Llevar un equipo de protección individual. Solicitar instrucciones especiales antes del uso. No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad. Evitar el contacto con los ojos y la piel. No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 3/13



**Medidas de higiene** : Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de

trabajo. Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Lavarse las manos después de

cualquier manipulación.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Condiciones de almacenamiento : Guardar bajo llave. Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar

fresco

7.3. Usos específicos finales

Ver sección 1.

## SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

#### 8.1. Parámetros de control

#### 8.1.1 Valores límite nacionales de exposición profesional y biológicos

#### Cromo (7440-47-3)

UE - Valor límite de exposición pro	ofesional indicativo (IOEL)		
Nombre local	Chromium metal		
IOEL TWA	2 mg/m³		
Referencia normativa	COMMISSION DIRECTIVE 2006/15/EC		
España - Valores límite de exposic	ción profesional		
Nombre local	Cromo metal		
VLA-ED (OEL TWA)[1]	2 mg/m³		
Notas	VLI (Agente químico para el que la U.E. estableció en su día un valor límite indicativo).		
Referencia normativa	Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos en España 2019. INSHT		

#### 8.1.2. Métodos de seguimiento recomendados

No se dispone de más información

#### 8.1.3. Contaminantes del aire formados

No se dispone de más información

#### 8.1.4. DNEL y PNEC

No se dispone de más información

#### 8.1.5. Bandas de control

No se dispone de más información

#### 8.2. Controles de la exposición

#### 8.2.1. Controles técnicos apropiados

#### Controles técnicos apropiados:

El puesto de trabajo ha de estar bien ventilado.

soldadura.nippongases.com (+34)914533000 soldadura@nippongases.com ES(español) 4/13



#### 8.2.2. Equipos de protección personal

#### Equipo de protección individual:

Ventilación insuficiente: utilizar equipo respiratorio. Guantes aislantes. Gafas de seguridad. Ropa resistente al calor.

#### Símbolo/s del equipo de protección personal:







#### 8.2.2.1. Protección de los ojos y la cara

#### Protección ocular:

Máscara activa de soldador con visor electro-óptico o pasiva con vidrios polarizados. Los equipos de protección ocular deben ajustarse al estándar EN 175. Gafas bien ajustadas

#### 8.2.2.2. Protección de la piel

#### Protección de la piel y del cuerpo:

Llevar ropa de protección adecuada. Cumplir con las normas EN 470-1 y EN 531.

#### Protección de las manos:

Guantes de cuero y forro refractario con mancuernas para soldadura, cumpliendo la norma EN12477.

#### 8.2.2.3. Protección de las vías respiratorias

#### Protección de las vías respiratorias:

En caso de ventilación insuficiente, utilizar un aparato respiratorio adecuado. Debe garantizarse la protección del soldador contra emisiones de gases y vapores por ventilación o ventilación forzada. En ambientes confinados o con producción excesiva de humo, usar máscaras equipadas con filtros respiratorios integrados tipo FFP3 o ventilación independiente del sistema, cumpliendo la norma EN 12941.

#### 8.2.2.4. Peligros térmicos

No se dispone de más información

#### 8.2.3. Control de la exposición ambiental

#### Control de la exposición ambiental:

Evitar su liberación al medio ambiente.

## SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Forma/estado : Sólido

Color: No disponibleOlor: No disponible

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 5/13



**Umbral olfativo** : No disponible Punto de fusión : 1000 - 1500 °C Punto de solidificación : No aplicable Punto de ebullición : No disponible Inflamabilidad : No inflamable. Límites de explosión : No aplicable Límite inferior de explosividad (LIE) : No aplicable Límite superior de explosividad (LSE) : No aplicable Punto de inflamación : No aplicable Temperatura de autoignición : No aplicable Temperatura de descomposición : No disponible pН : No disponible Solución pH : No disponible Viscosidad, cinemática : No aplicable Solubilidad : No disponible : No disponible

Coeficiente de partición n-octanol/agua

(Log Kow)

Presión de vapor : No disponible : No disponible Presión de vapor a 50°C **Densidad**  $: 7 - 8 \, g/ml$ Densidad relativa del líquido (agua=1) : No disponible Densidad relativa de vapor a 20 °C : No aplicable Tamaño de las partículas : No disponible Distribución del tamaño de las partículas : No disponible Forma de las partículas : No disponible Relación de aspecto de las partículas : No disponible Estado de agregación de las partículas : No disponible Estado de aglomeración de las partículas : No disponible Área de superficie específica de las : No disponible

partículas

Generación de polvo de las partículas : No disponible

#### 9.2. Otros datos

#### 9.2.1. Información relativa a las clases de peligro físico

No se dispone de más información

#### 9.2.2. Otras características de seguridad

No se dispone de más información

## SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

#### 10.1. Reactividad

El producto no es reactivo en condiciones normales de utilización, almacenamiento y transporte.

(+34) 91 453 30 00 ES (español) 6/13 soldadura.nippongases.com soldadura@nippongases.com



#### 10.2. Estabilidad química

Estable en condiciones normales.

#### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Estable en las condiciones normales de utilización.

#### 10.4. Condiciones que deben evitarse

Ninguna en las condiciones de almacenamiento y de manipulación recomendadas (véase la sección 7).

#### 10.5. Materiales incompatibles

Ácidos fuertes. Bases fuertes.

#### 10.6. Productos de descomposición peligrosos

En condiciones normales de almacenamiento y utilización, no deberían generarse productos de descomposición peligrosos.

### SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.º 1272/2008

Toxicidad aguda (oral): No clasificadoToxicidad aguda (cutánea): No clasificadoToxicidad aguda (inhalación): No clasificado

Corrosión o irritación cutáneas: No clasificadoLesiones oculares graves o irritación: No clasificado

ocular

Sensibilización respiratoria o cutánea : No clasificado

Mutagenicidad en células germinales : No clasificado

Carcinogenicidad : No clasificado

Toxicidad para la reproducción : No clasificado

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única

: No clasificado

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida

: No clasificado

Feldspato (68476-25-5)

**Toxicidad específica en determinados**órganos (STOT) – exposición repetida
Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Peligro por aspiración : No clasificado

NIPPON DUR-50

Viscosidad, cinemática No aplicable

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 7/13



#### 11.2. Información sobre otros peligros

No se dispone de más información

### SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1. Toxicidad

**Ecología - general** : Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos

duraderos.

Toxicidad acuática aguda: No clasificadoToxicidad acuática crónica: No clasificado

No fácilmente degradable

#### 12.2. Persistencia y degradabilidad

No se dispone de más información

#### 12.3. Potencial de bioacumulación

No se dispone de más información

#### 12.4. Movilidad en el suelo

No se dispone de más información

#### 12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

NIPPON DUR-50

PBT: no se ha evaluado mPmB: no se ha evaluado

#### 12.6. Propiedades de alteración endocrina

No se dispone de más información

#### 12.7. Otros efectos adversos

No se dispone de más información

## SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

#### 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Métodos para el tratamiento de residuos : Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las instrucciones de

reciclaje del recolector homologado.

### **SECCIÓN 14: INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE**

En conformidad con ADR / IMDG / IATA / ADN / RID

14.1. Número ONU o número ID

N° ONU (ADR): No aplicableN° ONU (IMDG): No aplicableN° ONU (IATA): No aplicableN° ONU (ADN): No aplicableN° ONU (RID): No aplicable

soldadura.nippongases.com (+34) 91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 8/13



14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Designación oficial de transporte (ADR): No aplicableDesignación oficial de transporte (IMDG): No aplicableDesignación oficial de transporte (IATA): No aplicableDesignación oficial de transporte (ADN): No aplicableDesignación oficial de transporte (RID): No aplicable

#### 14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

**ADR** 

Clase(s) de peligro para el transporte

(ADR)

: No aplicable

**IMDG** 

Clase(s) de peligro para el transporte

(IMDG)

: No aplicable

IATA

Clase(s) de peligro para el transporte

(IATA)

: No aplicable

ADN

Clase(s) de peligro para el transporte

(ADN)

: No aplicable

RID

Clase(s) de peligro para el transporte

(RID)

: No aplicable

14.4. Grupo de embalaje

Grupo de embalaje (ADR) : No aplicable
Grupo de embalaje (IMDG) : No aplicable
Grupo de embalaje (IATA) : No aplicable
Grupo de embalaje (ADN) : No aplicable
Grupo de embalaje (RID) : No aplicable

#### 14.5. Peligros para el medio ambiente

Peligroso para el medio ambiente: NoContaminante marino: No

Otros datos : No se dispone de información adicional

#### 14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Transporte por vía terrestre

No aplicable

Transporte marítimo

No aplicable

Transporte aéreo

No aplicable

Transporte por vía fluvial

No aplicable



#### Transporte ferroviario

No aplicable

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI No aplicable

### SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

# 15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

#### 15.1.1. Normativa de la UE

No contiene ninguna sustancia incluida en la lista de sustancias candidatas de REACH

No contiene ninguna sustancia sujeta al Reglamento (UE) nº 649/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 4 de julio de 2012, relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos.

No contiene ninguna sustancia sujeta al Reglamento (UE) nº 2019/1021 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de junio de 2019, sobre contaminantes orgánicos persistentes

Modificación

#### 15.1.2. Normativas nacionales

No se dispone de más información

#### 15.2. Evaluación de la seguridad química

No se ha llevado a cabo la Evaluación de la Seguridad Química

Ítem modificado

### **SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN**

#### Indicación de modificaciones:

Sección

Abreviaturas y acrónii			
ADN	Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por vías navegables interiores		
ADR	Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera		
CLP	Reglamento (CE) nº 1272/2008 sobre clasificación, etiquetado y envasado		
FDS	Ficha de datos de seguridad		
IATA	Asociación Internacional de Transporte Aéreo		
IMDG	Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas		
mPmB	Muy persistente y muy bioacumulable		
PBT	Sustancia persistente, bioacumulativa y tóxica		
RID	Reglamento relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por fe		

#### Fuentes de los datos

: REGLAMENTO (CE) N° 1272/2008 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, de 16 de diciembre de 2008, sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas, y por el que se modifican y derogan las Directivas 67/548/CEE y 1999/45/CE y se modifica el Reglamento (CE) n° 1907/2006.

Observaciones

soldadura.nippongases.com (+34)914533000 soldadura@nippongases.com ES(español) 10/13





#### Texto íntegro de las frases H y EUH:

STOT RE 2 Toxicidad específica en determinados órganos — Exposiciones repetidas, categoría 2

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Hoja de Seguridad aplicable : ES - España

para regiones

FDS UE (Anexo II de REACH) NIPPON

Esta información se basa en nuestro conocimiento actual y tiene como finalidad describir el producto para la tutela de la salud, seguridad y medio ambiente. Por lo tanto, no debe ser interpretada como garantía de ninguna característica específica del producto.

Soluciones de soldadura:



(+34) 91 453 30 00 11/13 soldadura.nippongases.com soldadura@nippongases.com ES (español)

soldadura.nippongases.com (+34)91 453 30 00 soldadura@nippongases.com ES(español) 13/13