

NIPPON F-63

Normas de clasificación

EN 14700 _____ T Fe15

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.

Posiciones de soldadura: Horizontal.

Características

Hilo tubular autoprotegido para recargues duros de carburos especiales con alta resistencia al desgaste por abrasión. El material depositado está compuesto por carburos de cromo, y niobio muy resistente a altas temperaturas.

No se debe recargar con esta aleación más de dos capas, pero si fuera necesario hacer más pasadas se debe rellenar antes con otro material como NIPPON INOX-126 o NIPPON F-111.

Aplicaciones

Recargues duros sobre aceros para obtener alta resistencia al desgaste por abrasión producida por arena, grava, menas, carbón, cemento y escorias. Debido a la elevada resistencia al desgaste a altas temperaturas, resulta también apropiado para recargues en instalaciones de trituración de escoria, coque y carbón incandescente.

Dureza del material depositado

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Dureza Vickers	(HV)	760 - 810
Dureza Brinell	(HB)	600-620
Dureza Rockwell	(HRC)	62-64

Análisis químico del material depositado

C	Mn	Si	Cr	Nb
5	0,5	0,7	22	7,2

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Stick out (mm)	Peso bobina (kg)
1,6	150 - 350	26-35	20-35	15
2,4	250 - 450	26-35	25 - 50	15
2,8	300 - 550	26-35	25 - 50	15

Soluciones de soldadura:

