

# EASY FLO FLUX

## Desoxidante para soldadura de bajo punto de fusión



Código: 2258126

### Descripción

Desoxidante en polvo para soldadura de bajo punto de fusión con aleaciones de plata de gama de fusión a partir de 600 °C.

Las piezas deben ser desengrasadas antes de soldarlas; aplicar el desoxidante en forma de pintura al área de soldadura y proximidades. Calentar una amplia zona de la superficie a unir, situar la varilla de aportación en contacto con dicha superficie para que se funda por transferencia de calor de las piezas y no directamente por el calor de la llama, y conducirla a lo largo de la unión. Los restos de desoxidante deben eliminarse preferentemente con agua caliente frotando con un cepillo. Se obtiene un resultado óptimo con nuestros materiales de aportación de la gama NIPPON AG. El EASY FLO FLUX puede mezclarse con agua limpia formando una pasta para aplicar con brocha.

### Norma de clasificación

EN 1045 \_\_\_\_\_ FH10

### Aplicaciones

Soldadura de cobre, latón, bronce al estaño, bronce al aluminio, aceros al carbono, aceros inoxidables, y fundición maleable, con materiales de aportación de la gama NIPPON AG.

### Indicaciones de seguridad

- Nocivo por ingestión.
- Utilizar guantes, gafas, máscara facial y ropa de protección durante su uso.
- Lávese exhaustivamente después de manipular el producto.
- No comer, beber ni fumar durante su utilización.
- En caso de accidente o malestar, acuda inmediatamente al médico (si es posible, muéstrele la etiqueta).
- Guardar bajo llave.
- Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las normativas locales.

### Gama de fusión

Temperatura

550 - 800 °C

### Análisis de Flux

Contiene

Fluorboratos de potasio complejos.

### Datos de suministro

Envase

0,5 kg