

DIN-2002-MCA-30

Caudalímetros Industriales para Conexión a Botella.

PRAXAIR

Making our planet more productive

DESCRIPCIÓN

Caudalímetro recomendado por su alta precisión para procesos de MIG y MAG para Argón y CO₂. Equipo que proporciona un excelente rendimiento, robustez y resistencia, garantizando a su vez una seguridad sin compromisos.

Este caudalímetro utiliza un filtro protegido y una válvula encapsulada. El cuerpo está fabricado con latón forjado de alta calidad y el casquete de zinc de fundición inyectada está protegido de una doble capa de pintura en polvo para garantizar la resistencia a la corrosión, incluso en ambientes agresivos.

Modelo con indicación de caudal mediante manómetro, con escala de 0-30 L/min y diámetros de 63 mm cada uno.

Cuenta con un volante de regulación inferior para aumentar su precisión en la regulación y su robustez.



APLICACIONES

- Para trabajar en procesos industriales MIG y MAG
- Aptos para Argón, CO₂

CARACTERÍSTICAS GENERALES DIN-2002-MCA-30

Modelo	Gas	Procedimiento de Soldadura	Tipo de grifo	Conexiones Entrada / Salida		Presión de Entrada (bar)	Caudal Máximo (l/min)
DIN-2002-MCA-30	ARGÓN / CO ₂	MIG / MAG	C	M21,7 x 1,814	R 1/4"	0 - 200	30

INFORMACIÓN DE PEDIDO

CÓDIGO	DENOMINACIÓN
2304142	Modelo DIN-2002-MCA-30 Caudalímetro industrial con medida de caudal mediante manómetro.

ACCESORIOS RECOMENDADOS



MANÓMETRO ROSCA CILÍNDRICA

Código. 2306146

Manómetro Rosca 1/4" Gas para Argón/CO₂ de 63 mm de diámetro. Escala de 0 a 30 L/min.

ATENCIÓN: Sustituir siempre la junta de estanqueidad al cambiar el manómetro.



JUNTAS DE REPUESTO

Código. 2306500

Juntas de estanqueidad para el resto de gases excepto acetileno. Set de 10 unidades

Código. 2319645

Junta de entrada regulador (N₂ - Ar/ CO₂ - H₂ - Propano)

© Copyright 2017 Praxair Technology, Inc. Todos los derechos reservados. Rev. 0/2017



www.soldadura.Praxair.es



backoffice_soldadura_es@praxair.com



+34 952 36 31 59