

NIPPON B-70

Normas de clasificación

AWS/ASME A 5.1 _____ E7018-1H4
EN ISO 2560-A _____ E 42 5 B 42 H5

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Resecado: 2h a 300 °C.

Homologaciones: CE

Características

Electrodo de revestimiento básico desarrollado para la soldadura de gran calidad. Adecuado para la soldadura de aceros al carbono con impurezas y alto contenido de carbono, incluso en posición vertical.

Excelente soldabilidad. Produce pocas proyecciones y la escoria que forma es de fácil eliminación, dejando un cordón de buen aspecto y buenas propiedades mecánicas. Permite obtener pasadas de raíz exentas de porosidades y de calidad radiográfica. Se emplea en estructuras metálicas, construcción de barcos, maquinaria de obras públicas, pasadas intermedias, antes de hacer recargue duro sobre aceros de alto contenido en carbono, calderas y recipientes a presión. Los depósitos son de bajo contenido en hidrógeno. Rendimiento del 110%.

Aplicaciones

Aceros de construcción	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aceros para calderas	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aceros para tubos	EN ISO 3183	L210NB, L240NB, L290NB, L360NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
	EN 10213-2	GP240R
Aceros fundidos	ASTM A131	Grado A, B, D AH32 a EH36
Aceros navales	EN 10025-3	S275, S355, S420
Aceros de grano fino	EN 10025-4	S275, S355, S420, S460
	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Propiedades mecánicas del material depositado

Tratamiento térmico Temperatura de ensayo	(°C)	Sin tratamiento	
		+20	-50
Limite elástico 0,2%	(N/mm ²)	450	
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	570	
Alargamiento (5xD)	(%)	27	
Resiliencia (ISO-V)	(J)		80

Análisis químico del material depositado

C	Mn	Si
0,08	1,1	0,5

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Intensidad (A)	Tiempo fusión (seg/electr.)	Factor de aportación (kg/h)	Nº Electrodo/kg metal depositado	Peso por paquete (kg)	Peso aproximado (kg/1000 uds)	Nº Electrodo por paquete
2,5	350	80 - 100	63	0,73	77,9	4,5	22,3	202
3,2	350	100 - 140	66	1,15	47,2	5,0	35,7	140
3,2	450	100 - 140	86	1,20	36,0	6,0	45,9	130
4,0	450	130 - 190	86	1,20	36,0	6,0	66,7	90