

MICRO DC-315i

RECTIFICADOR INVERTER CORRIENTE CONTINUA

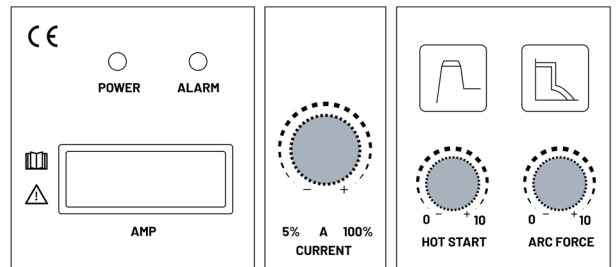


Equipo inversor trifásico para soldadura en procesos MMA y Lift-TIG. Ofrecen la posibilidad de cambiar la frecuencia de trabajo al rango de frecuencias intermedias con el fin de sustituir el tradicional y aparatoso transformador de frecuencia por un transformador compacto, portátil y de bajo consumo.

- **Protección contra sobretensiones** de la red de alimentación o de generadores.
- Ligero y portátil.
- Tecnología IGBT
- **HotStart**, mejora el cebado de arco.
- **ArcForce**, evita que se pegue el electrodo mientras se suelda.
- **Anti-Stick**, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura manteniendo un arco estable y con penetración.
- **Bajo consumo**

Características técnicas

MODELO	MICRO DC-315i	
Rango de Intensidad de Soldadura	A	15-315
Tensión	V	3x400 (±10%)
Tensión en vacío	V	63,6
Diámetro de electrodos	-	Hasta 6 mm
Factor de marcha	35% A	315
	100% A	200
Potencia	KW	12
Factor de potencia	-	0,9
Clase de Protección	IP	IP23S
Peso	Kg	19,5
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	37x25x49



Panel de control

Aplicaciones:

Ideal para obras, montajes, estructuras y mantenimiento. Construcción, astilleros, ferrocarriles, petroquímicas, alimentación, calderas, depósitos, tuberías.

Características generales

Arc Force



- Evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura manteniendo un arco estable y con penetración.

Hot Start



Para facilitar el cebado del arco.

Anti Stick



Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando.

Lift TIG



Soldadura TIG (Tungsten Inert Gas).

Características de MMA

- Corriente de salida constante para un arco estable.
- Respuesta dinámica rápida para minimizar el impacto de la variación de longitud de arco.
- Ajuste progresivo y preciso de la corriente.
- Función de prefijación de la corriente.
- Funciones de protección automática para situaciones de tensión mínima, sobreintensidad, sobrecalentamiento,...
- Funciones: "TIG Liftarc" para soldadura TIG sin contaminar el tungsteno, "Hot-Start" para facilitar el cebado y recebado, "Arc-Force" arco estable, sin cortos y perfecta penetración. "Anti-Stick" excepcional cordón, no se pega el electrodo.
- Para electrodos hasta 5 mm y TIG.

Modelos disponibles

2401991 MICRO DC-315I

Accesorios recomendados



KIT ACCESORIOS (1X25) 3M 35-50
Código 2409890



PIQUETA
Código 2403715



CEPILLO ACERO
Código 2403520



CASCO SILVER 9-12/12 ARROW
Código 2030560



MANDIL DE SERRAJE
Código 2033010



GUANTES TIG
Código 2030254



GUANTES MIG
Código 2030534



SOPLETE WP-26 V
Código 2731411 4M
2731422 8M

Soluciones de soldadura:



Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.