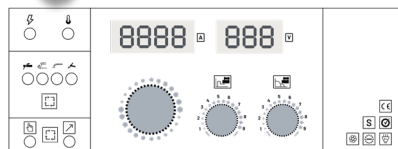


# D-452 T, D-652 T, D-1052 T

## RECTIFICADOR MÓVIL DE CORRIENTE CONTINUA



Panel de control

Rectificadores trifásicos para soldadura MMA o TIG/DC con regulación electrónica de corriente para soldadura de todos los tipos de electrodos.

Cuenta con un amperímetro y un voltímetro digitales. Se trata de un equipo de construcción sólida y robusta con excelente durabilidad.

Los modelos D-652 T y D-1052 T Permiten corte y resanado ARCO-AIRE.

Principales funciones y características:

- Opción de equipos con ruedas para uso en astillero.
- Mando a distancia opcional para todos los equipos.
- Apto para electrodos de rutilo, básicos, acero inoxidable, aluminio y duros.
- Generador de alta frecuencia disponible (opcional).

### Aplicaciones:

Ideales para talleres de metalurgia media y pesada en tra-  
bajo tanto en el interior como en el exterior.

Carpintería metálica media y pesada, estructuras metálicas,  
industrias solar y eólica, construcción naval, industria ferroviaria,  
minería y petrolera, pipelines o servicios de reparación y mantenimiento.

## Características técnicas

MODELO		D-452 T	D-652 T	D-1052 T
Corriente		DC		
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%) -3x230 bajo pedido-		
Corriente primaria max.	A	45	67	84
Potencia max. absorbida	KVA	31	46	58
Factor de potencia	cos	0,98		
Tensión en vacío	V	74		76
Corriente de soldadura	A	6-400	6-600	15-750
Corriente de arco libre	A	-	100-850	350-1000
Factor de marcha	60 % A	400	600	750
	100% A	310	485	600
Electrodos	Ømm	6.0	8.0	
Electrodos Arcair		-	8.0	12.0
Clase de aislamiento	Cl	H		
Protección		IP21S		
Peso	Kg	180	220	270
Dimensiones (Al x An x Profundo)	cm	78X67X98		

## Características generales

MMA



Manual Metal Arc. Soldadura por electrodo revestido.

LIFTIG



Soldadura TIG con cebado de arco por contacto.

Open Arc



Función modo Open-arc para soldadura optimizada de hilos tubulares o sólidos, utilizando la devanadora de hilo AFFLUX (opcional).

Regulación electrónica



Regulación variable electrónica para una ajuste de precisión.

ARC AIR (D-652 T y D-1052 T)



Arco-aire-corte y resanado.

Hot Start



Función de regulación de Hotstart (corriente de pico para facilitar el cebado del arco).

## Modelos disponibles

**D-452 T**

2718660  
2718682  
2718656  
2718671

D-452 T COMPLETO \*  
D-452 T SHIPYARD COMPLETO \*  
D-452 T (SIN ACCESORIOS)  
D-452 T SHIPYARD (SIN ACCESORIOS)

**D-1052 T**

2718564  
2718586  
2718553  
2718575

D-1052 T COMPLETO \*  
D-1052 T SHIPYARD COMPLETO \*  
D-1052 T (SIN ACCESORIOS)  
D-1052 T SHIPYARD (SIN ACCESORIOS)

**D-652 T**

2718774  
2718796  
2718763  
2718785

D-652 T COMPLETO \*  
D-652 T SHIPYARD COMPLETO \*  
D-652 T (SIN ACCESORIOS)  
D-652 T SHIPYARD (SIN ACCESORIOS)

\* Includido en los modelos: Kit de cables, cepillo, piqueta y pantalla de mano.

## Accesorios recomendados



**PINZA ARCAIR K4000**  
Código 2404872



**GUANTES MIG**  
Código 2030534



**ARRASTRADOR AFFLUX**  
Código 2717875



**ESTUFA ELECTRODOS PORTATIL**  
Código 2405023



**GENERADOR ALTA FRECUENCIA SOLD. TIG**  
Código 2719651



**CASCO SILVER 9-12/13**  
Código 2030560

Soluciones de soldadura:



Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.