

SELECT 350S/500WS

Industrial Regulación Selectores

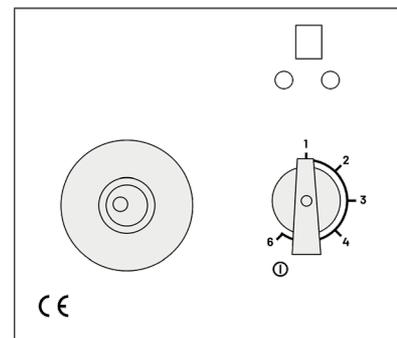


Equipo de soldadura MIG/MAG, con arrastrador de hilo independiente y cerrado MIG-45/4R, alargadera entre grupo y arrastrador de 5 m. Manejo sencillo, construcción robusta y de fácil mantenimiento.

- Regulación de voltaje mediante selectores y de amperaje en forma continua electrónicamente.
- **Panel frontal inclinado** para facilitar la visión del control, tanto en el grupo como en el arrastrador de hilo.
- **Indicadores luminosos** de soldadura (marcha), sobretensión y máquina en carga.
- Cómoda asa ergonómica.
- Portabotellas y ruedas incluido.
- Pulsador de **avance de hilo**
- Pulsador **Purga de gas**.
- **4 Rodillos de arrastre**
- **2/4 tiempos**
- Rampa de velocidad.
- El tiempo **BurnBack** es ajustable para evitar que el hilo se pegue a la pieza de trabajo.
- Norma IP 21 y aislamiento clase S para trabajo en exteriores y zonas con alto riesgo de descarga eléctrica.

Características técnicas

MODELO		SELECT 350S	SELECT 500WS
Rango de Intensidad	A	60 - 350	110 - 500
Tensión	V	3 x 400 ±10%	
Diámetro de Hilo	mm	0,8 - 1,6	
Frecuencia	Hz	50	
Factor de marcha	A	350 A al 60%	500 A al 60%
		270 A al 100%	387 A al 100%
2 / 4 Tiempos		Sí	
Rodillos de Arrastre		4	
Regulación		2 Salidas de inductancia, 30 posiciones	
Dimensiones (A x An x L)	cm	79x46x72´5	91´5x63x105
Peso	kg	135	



Panel de control

Aplicaciones:

Adecuado para trabajar con aceros al carbono e inoxidables, aluminio, cobre y sus aleaciones.

- Talleres, cerrajerías, mantenimiento.
- Forjas y construcción en general.

Características generales

Burn Back



Longitud de hilo a la salida de la antorcha en el final de la soldadura.

2T/4T



Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.

Protección



Protegidos contra sobrecalentamiento, sobretensión y sobrecarga para asegurar la máxima fiabilidad.

Panel Digital



Lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en indicadores digitales.

Rampa Subida/Bajada



Rampa de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado.

Rampa de descenso de corriente para tratamiento de cráter.

MIG/MAG



Metal Inert Gas/Metal Active Gas – Soldadura semiautomática MIG/MAG.

Modelos disponibles

2460990 **SELECT 350S**

2461023 **SELECT 500WS AGUA**

Incluido en todos los modelos: Kit de cables y casco.

Accesorios Necesarios

ALARGADERA 350S AIRE

Código 2463786, 5m

Código 2463801, 10m

ALARGADERA 500WS AGUA

Código 2463790, 5m

Código 2463812 10m

Accesorios Recomendados



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



GUANTES MIG
Código 2030534



PROTARGON BASE AGUA
Código 2725505
(Anti-proyecciones.)



PISTOLA SB-150 PRO, 180A
Código 2729101, 3 m
2728972, 4 m
2728961, 5 m



PISTOLA SB-250 PRO, 230A
Código 2728950, 3 m
2729020, 4 m
2729090, 5 m



PISTOLA SB-360 PRO, 320A
Código 2729101, 3 m
2728972, 4 m
2728961, 5 m



PISTOLA SB-400 PRO, 400A
Código 2728924, 3 m
2728935, 4 m
2729193, 5 m



PISTOLA SB-410W PRO, 500A
Código 2729193, 3 m
2729031, 4 m
2728994, 5 m



PISTOLA SB-510W PRO, 550A
Código 2728935, 4 m
2729193, 5 m



RODILLOS ACERO
Código 2463716 (0,8-1,0 AC)
2463720 (1,0-1,2 AC)
2463731 (1,2-1,6 AC)



RODILLOS ALUMINIO
Código 2463683 (1,0-1,2 AL)
2463694 (1,2-1,6 AL)



RODILLOS TUBULAR
Código 2463753 (1,2-6 TU)

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.