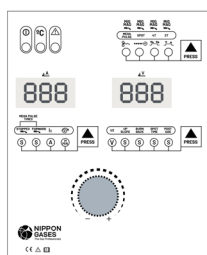


COMPACT 170H/200H/300H/400H

REGULAÇÃO DE SELETORES PROFSSIONAIS



Painel de controle

Família de máquinas compactas profissionais MIGMAG compostas por modelos monofásicos, COMPACT 170H / 200H e trifásicos COMPACT 300H / 400H

- Ajuste de **velocidade da linha**
- **2/4 vezes.**
- Configuração do tempo de **soldagem a ponto**
- **Voltímetro, Amperímetro Digital**
- **Rise de aumento.** Tempo de aumento atual para reduzir as projeções
- **"Burn-Back"** ajustável para que a linha não grude na peça.
- **"Pós-gás".** Tempo de fluxo do gás após a extinção do arco.
- **MecaPulse.** Menos distorção da peça e excelente transição em chapas finas. A velocidade de arrasto oscila entre V+ e V- (pulsado)
- Ventilação forçada com efeito túnel.
- **Isolamento total** entre as partes eletrônicas e de potência.
- Botão de **avanço da rosca, purga de gás.**
- Alarme de superaquecimento
- Alarme de ativação de acidente de conexão da tocha
- Alarme de pressão de fluxo de resfriamento da tocha

Formulários:

Permite soldar todos os tipos de aço e inox, ligas de alumínio, cobre e arame tubular.

Trabalhos de reparação, manutenção e produção nas indústrias metalúrgica, offshore e naval.

Características técnicas

MODELO		COMPACT 170H	COMPACT 200H	COMPACT 300H	COMPACT 400H
Tensão de alimentação	V	1x230 (±10%)		3x400 (±10%)	
Frequência	Hz	50/60			
Corrente primária max.	A	29,6	48	27/15.5	40/23
Tensão sem carga	V	24-44	20-42	16.5-38	17-42
Regulamento	A	50-160	50-230	30-280	30-350 (400/31.7V)
Fator de engrenagem	% A	25% 160	20% 230	35% 280	
	60% A	90	130	210	350
	100% A	75	100	170	270
Diâmetro do fio	Ømm	0,6-1,0			0.6-1.6
Posições regulatórias	Pos.	6		12	28
Grau de proteção	IP	21			21S
Classe de isolamento	Cl.I	H			
Peso (sem geladeira / com geladeira)	Kg	69	80	74 (2R) 89 (4R)	110
Dimensões (Al x An x Lar)	cm	72x43x85		75x37x77	88x41x96

Características gerais

Soldagem a ponto



Regulação do ponto de tempo no TIG.

Construir



Tempo de aumento de corrente ajustável para abertura controlada do arco.

Mecapulse



Para menor distorção da peça e excelente transição de aresta na soldagem contínua de chapas finas.

Burn back



Permite regular o comprimento do fio restante no final da soldagem MIG / MAG, para proteger a ponta e melhorar a ignição na próxima soldagem.

Modelos disponíveis

Fase única

2718483 Compact 170H

2460905 Compact 200H

Trifásicos

2460920 Compact 300H

2460931 Compact 400H

Incluído em todos os modelos: Cabo de aterramento e mangueira de gás.

Acessórios recomendados



PISTOLA SB-15 4M
COMPACT 170/200
Código 2443394



LUVAS MIG
Código 2030534



ROLOS DE AÇO
Código 2726743 (0,6-0,8 SE AC)
2726732 (0,8-1,0 SE AC)
2726721 (1,0-1,2 SE AC)
2726813 (1,2-1,6 SE AC)



PISTOLA SB-36 4M
COMPACT 300/400
Código 2442285



MANDIL
Código 2033010



ROLOS DE ALUMÍNIO
Código 2726640 (0,6-0,8 SE AC)
2726684 (0,8-1,0 SE AC)
2726673 (0,8-1,2 SE AC)
2726662 (1,0-1,2 SE AC)
2726651 (1,2-1,6 SE AC)



REG/CAUD.R-56-MCA-30-
AR/CO2
Código 2304315



PROTARGON BASE
AGUA
Código 2725505



ROLOS TUBULARES
Código 2726776 (1,0-1,2 SE AC)
2726765 (1,2-1,6 SE AC)