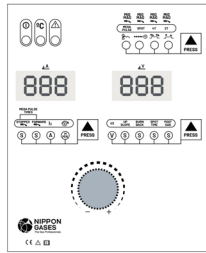


# COMPACT 170H, 200H, 300H, 400H

## REGULACIÓN SELECTORES PROFESIONAL



Panel de control

Familia de máquinas MIGMAG profesionales compactas compuesta por los modelos monofásicos, COMPACT 170H/200H y trifásicos COMPACT 300H/400H

- Ajuste de **velocidad de hilo**
- **2/4 Tiempos.**
- Ajuste de tiempo de **soldadura por puntos**
- **Voltímetro, Amperímetro digital**
- **Rampa de subida** Tiempo subida corriente para reducción de proyecciones
- **"Burn-Back"** regulable para que el hilo no se pegue a la pieza.
- **"Post-gas"** Tiempo de flujo de gas después de extinción de arco.
- **MecaPulse** Menos distorsión de piezas y excelente transición en chapa fina. Velocidad arrastre oscila entre V+ y V- (Pulsado)
- Ventilación forzada con efecto túnel.
- **Aislamiento total** entre la parte electrónica y de potencia.
- Pulsador de **avance de hilo, Purga de gas.**
- Alarma de sobrecalentamiento
- Alarma activación por accidente de conexión de torcha
- Alarma presión de caudal de refrigeración de la torcha

### Aplicaciones:

Permite soldar todos los tipos de aceros e inoxidable, aleaciones de aluminio, cobre e hilo tubular.

Trabajos de reparación, mantenimiento y producción en las industrias metálicas, offshore y construcción naval.

## Características técnicas

MODELO		COMPACT 170H	COMPACT 200H	COMPACT 300H	COMPACT 400H
Tensión de alimentación	V	1x230 (±10%)		3x400 (±10%)	
Frecuencia	Hz	50/60			
Corriente primaria max.	A	29,6	48	27/15.5	40/23
Tensión en vacío	V	24-44	20-42	16.5-38	17-42
Regulación	A	50-160	50-230	30-280	30-350 (400/31.7V)
Factor de marcha	% A	25% 160	20% 230	35% 280	
	60% A	90	130	210	350
	100% A	75	100	170	270
Diámetro de hilo	Ømm	0,6-1,0			0.6-1.6
Posiciones regulación	Pos.	6		12	28
Grado de Protección	IP	21			21S
Clase de aislamiento	Cl.I	H			
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	69	80	74 (2R) 89 (4R)	110
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	72x43x85		75x37x77	88x41x96

## Características generales

### Soldadura por puntos



Regulación del tiempo de punto en TIG.

### Rampa subida



Tiempo de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado.

### Mecapulse



Para menos distorsión de piezas y excelente transición de bordes en soldadura continua de chapas finas

### Burn back



Permite regular la longitud de alambre restante al fin de la soldadura MIG/MAG, para proteger la punta y mejorar la ignición en la siguiente soldadura.

## Modelos disponibles

### Monofásicos

2718483 Compact 170H 2R

2460905 Compact 200H 2R

### Trifásicos

2460920 Compact 300H 4R

2460931 Compact 400H 4R

Incluido en todos los modelos: Cable masa y manguera de gas.

## Accesorios recomendados



GUANTES MIG  
Código 2030534



MANDIL  
Código 2033010



PROTARGON BASE AGUA  
Código 2725505



CASCO SILVER 9-12/13  
Código 2030560



REG/CAUD.R-56-MCA-30-AR/CO2  
Código 2304315



PISTOLA SB-150 PRO, 180A  
Código 2729101, 3 m  
2728972, 4 m  
2728961, 5 m



PISTOLA SB-250 PRO, 230A  
Código 2728950, 3 m  
2729020, 4 m  
2729090, 5 m



PISTOLA SB-360 PRO, 320A  
Código 2729086, 3 m  
2729075, 4 m  
2729064, 5 m



PISTOLA SB-400, 400A  
Código 2728924, 3 metros  
2728935, 4 metros  
2729193, 5 metros



RODILLOS ACERO  
2726743 (0,6-0,8 SE AC)  
2726732 (0,8-1,0 SE AC)  
2726721 (1,0-1,2 SE AC)  
2726813 (1,2-1,6 SE AC)



RODILLOS ALUMINIO  
2726640 (0,6-0,8 SE AC)  
2726684 (0,8-1,0 SE AC)  
2726673 (0,8-1,2 SE AC)  
2726662 (1,0-1,2 SE AC)  
2726651 (1,2-1,6 SE AC)



RODILLOS TUBULAR  
2726776 (1,0-1,2 SE AC)  
2726765 (1,2-1,6 SE AC)

Soluciones de soldadura:



Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.