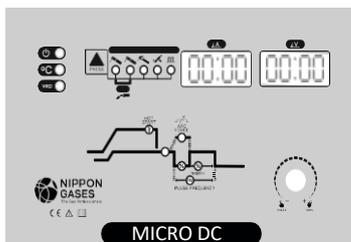


MICRO DC 253 / 323 / 403 / 503 / 603

INVERTER MMA PULSADO



Panel de control.

Inversor con alimentación trifásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (CC).

Excelentes propiedades de soldadura en electrodos de rutilo, básicos y celulósicos:

- **HotStart**, mejora el cebado de arco.
- **ArcForce**, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura manteniendo un arco estable y con penetración.
- **MMA Pulsado**, para soldadura en techo o piezas separada o diferentes espesores mejorando el final del cordón.
- **Protección VRD**, reducción tensión en vacío.
- **Protección contra sobretensiones** de la red de alimentación o de generadores.
- **Consumo energético reducido** y facilidad y versatilidad de uso.

Aplicaciones:

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval
- Industria ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

Características técnicas

MODELO		MICRODC 253	MICRODC 323	MICRODC 403	MICRODC 503	MICRODC 603
Tensión de alimentación	V	3x400 (+/- 10%)				
Frecuencia	Hz	50/60				
Corriente primaria max.	A	20/14A	27/21A	36/27A	44/28A	62/50A
Potencia max. absorbida	KVA	13,9/9,7	18,7/14,5	24,9/18,7	30,5/19,4	32/25,5
Fusible	A	16	20	32	32	40
Tensión en vacío	V	72	80	96	90	
Corriente de soldadura	A	15-250	15-320	15-400	15-500	15-600
Factor de marcha	50% A	250	320	400	500	600
	60% A	230	295	365	460	540
	100% A	180	240	285	355	420
Electrodos	Ømm	5.0	6.0	8.0	10.0	10.0
Grado de Protección	IP	IP 21S				
Clase de aislamiento	Cl.I	H				
Peso (s/ carro c/ carro)	Kg	14 44,3	22 52,3	25,5 55,8	30,2 60,5	43,5 73,8kg
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	36x22x44	45x26x53	45x26x53	45x26x53	46'7x26'1x60

Características generales

Arc force.



Compensación de corriente para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura.

MMA cycle.



Ciclo MMA en tiempo real (siempre que la máquina estuviese en Hot start, corriente principal o Arc Force el indicador luminoso).

Hot start.



Ajuste de una tensión para mejorar el cebado del arco.

Arc off.



Cuando el valor de tensión de soldadura definido por el operador es atingido, la máquina autom. extingue el arco para mejorar el final del cordón de soldadura.

Lift tig.



Soldadura TIG con cebado de arco por contacto.

Voltímetro Amp.



Lectura en tiempo real de la tensión de soldadura en pantalla digital.

MMA VRD.



Reducción de la tensión de vacío para uso en ambientes con un mayor riesgo de choques eléctricos.

Protección sobrevoltaje.



Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.

Alarma sobre temperatura



Desconecta la máquina en caso de sobrecalentamiento o por sobrecarga.

Ventilación.



Refrigeración por aire forzado.

Protección VRD.



Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad.

Heavy duty.



Elevado factor de servicio para aplicaciones industriales.

DC.



Soldadura en corriente continua (para aceros normales e inoxidables).

Arc air.



DC 503 / 603.

Modelos disponibles

MICRODC 253

2739494 MICRODC 253 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA

MICRODC 323

2739505 MICRODC 323 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA

MICRODC 403

2739516 MICRODC 403 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA

MICRODC 503 ARC

2739520 MICRODC 503 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA

MICRODC 603 ARC

2739531 MICRODC 603 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA

Accesorios recomendados



GUANTES TIG
Código 2030254



GUANTES MIG
Código 2030534



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



ESTUFA ELECTRODOS PORTATIL
Código 2405023



SOPLETE WP26 FV
Código 2731433
2731444



PIQUETA
Código 2403715



CEPILLO ACERO
Código 2403520



MANDIL DE SERRAJE
Código 2033010

SOPLETE WP26V
Código 2731411
2731422



**CARRO S4 S
MicroDC 253**
Código 2739995



**CARRO S4 M
MicroDC 323 / 403**
Código 2740006



**CARRO S4 L
MicroDC 503 / 603**
Código 2740010