



Catálogo

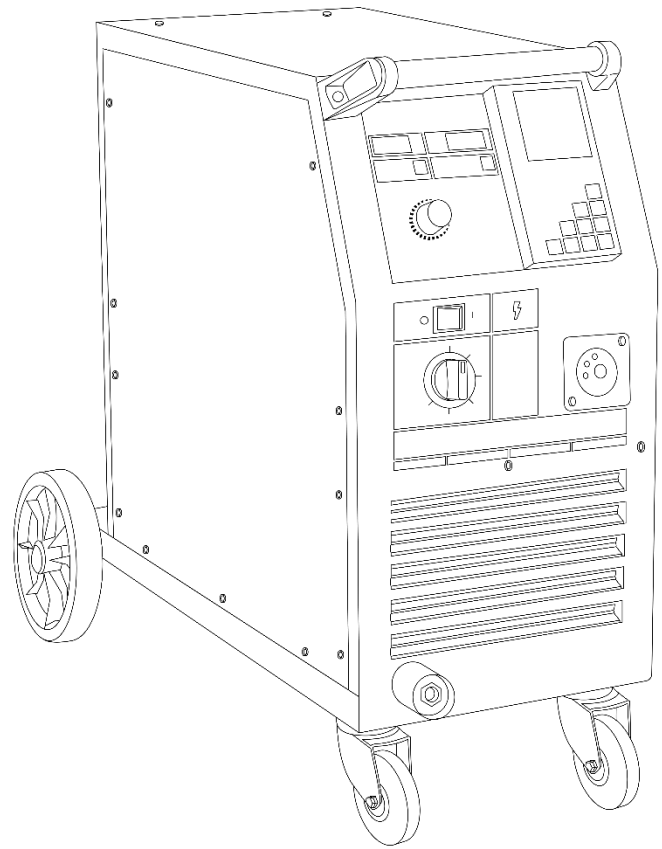
Grupos de soldadura

MIG/MAG



ÍNDICE

1. <u>Grupos de Soldadura Compactos MIG/MAG</u>	5
1.1. <u>Regulación Electrónica</u>	6
1.2. <u>Inverter Sinérgico</u>	7
1.3 <u>Inverter Pulsado</u>	12
2. <u>Grupos de Soldadura de Alimentador Separado MIG/MAG</u>	19
2.1. <u>Regulación Electrónica</u>	20
2.2. <u>Inverter Sinérgico</u>	22
2.3 <u>Inverter Pulsado</u>	24
3. <u>Accesorios recomendados</u>	29



GRUPOS DE SOLDADURA MIG/MAG COMPACTOS



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.1. Regulación Electrónica



G. MULTIMIG 303 C / 403 CW / 503 CW / 603 CW BASIC

Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo separada o incorporado, soldadura TIG y soldadura de electrodos revestidos MMA en corriente continua. Modelo con ruedas, 2 de ellas giratorias, y alimentador de hilo separado para fácil desplazamiento incluso en lugares de difícil acceso. Dos lectores digitales, corriente y tensión de soldadura con función HOLD después de la soldadura (2 segundos).

Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.

Aplicaciones: carpintería metálica media y pesada, estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval y offshore, industria automóvil, industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera y pipelines servicios, reparación y mantenimientos.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2729833	G. MULTIMIG 303C BASIC	B
	2739855	G. MULTIMIG 403C BASIC	B
	2739693	G. MULTIMIG 403CW BASIC	B
	2739752	G. MULTIMIG 503CW BASIC	B
	2739774	G. MULTIMIG 603CW BASIC	B
Incluido: Kit de cables y manguera de gas.			
ACCESORIOS RECOMENDADOS			
	2729020	PISTOLA SB-250 PRO, 230 A, 4M	A
	2729145	PISTOLA SB-360 PRO, 320A, 4M	A
	2729075	PISTOLA SB-360W PRO, 360A, 4M	A
	2729031	PISTOLA SB-410W, 400A, 4M	A
	2729005	PISTOLA SB-510W, 500A, 4M	A
	2410726	SOPLETE WP26V-2/4 NG	A
	2308143	REG/CAUD. DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
	2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
	2030534	GUANTES MIG	A
	2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
	2741222	REFRIGERADOR S3 TIG-MIG HARTING	A
	2741196	REFRIGERADOR S3C 230V TIG-MIG/MAG	A
2741185	REFRIGERADOR S3 VERTICAL 1PH TIG-MIG/MAG	A	
Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG			

MODELO		MULTIMIG 303 BASIC	MULTIMIG 403 BASIC	MULTIMIG 503 BASIC	MULTIMIG 603 BASIC
Tensión de alimentación	V	3x400(±10%)			
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60			
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	23A/25A/20A	32A /35A /27A	42A /45A /36A	60.18 / 48.91 / 60.18 A
Potencia max.	KVA	15,9/17,3/13,8	22,1/24,2/18,6	29/31,1/24,8	41.34 / 33.4 / 41.34
Tensión en vacío	V	90			
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	15-300	15-400	20-500	20-600A
Factor de marcha (MMA/TIG)	50% A	300	400	500	600 (40%A)
	60% A	275	365	455	530
	100% A	210	280	350	430
Diámetro de hilo (solid/fluxed)	Ømm	0,6-1,2 / 0,9-1,6	0,8-1,6 / 0,9-2,4		0,8-1,6 / 0,9-2,4
Velocidad de hilo	mm/m	0,5-22			0,5 - 30
Tiempo post-gas	Seg.	0-10			
Grado de Protección	IP	21S			23S
Clase de aislamiento	Cl.I	H			
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	65/80 (compact) 80/95,7	62/97,7 (compact) 82,7/97,7	85/100 (compact) 100,7/115,7	72,4/90,7(compact) 99,4/107,5
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	11,1x55,7x98 (compact) 138x56x101			89,9x47x103 (compact) 139x47x103



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.2. Inverter Sinérgico



G. MULTIMIG 160 SYNERGIC

Equipo Inverter MIG sinérgico monofásico de alto rendimiento MMA VRD. Ligero y portátil. Bobinas de 1kg o 5kg, Suministrada completa lista para usar

Características principales:

- Tecnología de inversor IGBT, control de corriente, alta calidad, rendimiento estable;
- Soldadura MIG, con o sin gas de protección.
- Configuración rápida Sinérgica o manual.
- Bobinas de 1kg o 5kg
- Soldadura MMA, con protección VRD, Reducción de la tensión de vacío, para usos en ambientes con un mayor riesgo de descargas eléctricas.
- Voltímetro y Amperímetro digital para una rápida visualización y configuración intuitiva.
- Protección contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.
- Fácil de transportar debido a su tamaño reducido y ligero.
- Suministrada completa lista para usar

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2731820	G. MULTIMIG 160 SYNERGIC	B
		Incluido: Kit de cables y pistolas MIG.	
ACCESORIOS RECOMENDADOS			
	2733183	PISTOLA INTERCONEXIÓN MULTIMIG 160	A
	2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
	2468535	RODILLO 0,8-1 AC.COMPACT	A
	2468546	RODILLO 1-1,2 AC.COMPACT	A
	2463300	RODILLO 0,8+1,0 AL COMPACT-MULTIMIG 160	A
	2462961	RODILLO 1,0-1,2 AL COMPACT	A
	2463366	RODILLO 0,8/1,0 TUB.COMPACT-MULTIMIG 160	A
	2030560	CASO SILVER 9-12/13	A
	2033010	MANDIL	A
	2030534	GUANTES MIG	A
	2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
	2409886	KIT ACCESORIOS(1X25)3M 10-25	A
	2400160	CABLE PINZA 150A(1X16/4M)10-25	A
		Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG	



MODELO	MULTIMIG 160 SYNERGIC		
		MIG	MMA
Función			
Voltaje	V	230 ±10%	
Capacidad de entrada nominal		5,7	6,3
Frecuencia	Hz	42	
Corriente nominal de entrada	A	26 / 11	29 / 13
Rango de corriente de salida	A	50 - 160	10 - 150
Ciclo de trabajo 40°	20% A	160	150
	60% A	92	87
	100% A	72	67
Tensión en vacío	V	52	
Eficiencia	%	85	
Factor de potencia		0,76	
IP		21S	
Forma de enfriamiento		Ventilador y Aire	
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	405 x 160 x 280	
Diámetro	mm	0,6 - 0,8 - 1,0	Ø 2,5 - Ø 3,2
Tipo de electrodo		6013, 7018, etc	
Peso neto	Kg	8,2	



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.2. Inverter Sinérgico




G. MULTIMIG 220 LCD SYNERGIC

Equipo Inverter sinérgico monofásico multiproceso de alto rendimiento (MMA / MIG / TIG). Regulación sinérgica. Ligero y portátil. Panel digital LCD de fácil manejo. Suministrada completa lista para usar.

Características principales:

- Panel digital LCD, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura y control de forma de onda.
- Para uso con bobinas de 5 y 15 kg
- Protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.
- Tecnología IGBT y HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.
- AntiStick, evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
- 2/4T
- Protección VRD, reducción tensión en vacío y control sinérgico de la corriente de soldadura y el voltaje.
- Control eléctrica soldadura estable, poca salpicadura, baño de fusión profunda, excelente formación del cordón de soldadura.
- Tanto la corriente de soldadura como la tensión de soldadura pueden observarse al mismo tiempo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2725925	G. MULTIMIG 220C LCD SYNERGIC Incluido: Kit de cables y pistolas MIG.	B
	ACCESORIOS RECOMENDADOS		
	2728972	PISTOLA SB-150 PRO, 180 A, 4M	A
	2729020	PISTOLA SB-250 PRO, 230 A, 4M	A
	2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
	2727163	RODILLOS DE ALIMENTACIÓN AC	A
	2727174	RODILLO 0.8-1.0 V AC MULTIMIG 220C	A
	2727200	RODILLO 0.8-1.0 U AL MULTIMIG 220C	A
	2727244	RODILLOS DE ALIMENTACIÓN TB	A
	2727255	RODILLO 0.9-1.0 TB MULTIMIG 220C	A
	2400193	PINZA PORTAELECTRODO	A
	2030560	CASO SILVER 9-12/13	A
	2033010	MANDIL	A
	2030534	GUANTES MIG	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO	MULTIMIG 220C LCD SYNERGIC			
		MIG	TIG	MMA
Función				
Voltaje	V		230 ±10%	
Capacidad de entrada nominal		9,2	6,8	7,5
Frecuencia	Hz		50	
Corriente nominal de entrada	A	40 / 30	30 / 23	42 / 32
Rango de corriente de salida	A	50 - 220	10 - 220	10 - 200
Ciclo de trabajo 40°	60% A		220	200
	100% A		170	155
Tensión en vacío	V		54	
Eficiencia	%		85	
Factor de potencia			0,73	
IP			21S	
Forma de enfriamiento			Aire	
Dimensiones (Al x An x L)	Mm		617 x 245 x 430	
Diámetro	mm	0,6 - 0,8 - 1,0	-	Ø 2,5 - Ø 3,2
Tipo de electrodo			6013, 7018, etc	
Peso neto	Kg		20	



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.2. Inverter Sinérgico



G. MULTIMIG 300 LCD SYNERGIC

Equipo inverter sinérgico multiproceso de alto rendimiento (MMA / MIG / TIG). Ligero y portátil. Panel digital LCD de fácil manejo. Suministrada completa lista para usar.

Características principales:

- Multiproceso MIG, MMA y Lift TIG
- Panel digital LCD, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura control de forma de onda.
- Para uso con bobinas de 5 y 15 kg
- Protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.
- Tecnología IGBT y HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.
- AntiStick, evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
- 2/4T
- Protección VRD, reducción tensión en vacío y control sinérgico de la corriente de soldadura y el voltaje.
- Control eléctrica soldadura estable, poca salpicadura, baño de fusión profunda, excelente formación del cordón de soldadura.
- Tanto la corriente de soldadura como la tensión de soldadura pueden observarse al mismo tiempo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.

CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2725940	G. MULTIMIG 300C LCD SYNERGIC	B

Incluido: Kit de cables y pistolas MIG.



ACCESORIOS RECOMENDADOS		
2729101	PISTOLA SB-150 PRO, 180 A, 3M	A
2728950	PISTOLA SB-250 PRO, 230 A, 3M	A
2729086	PISTOLA SB-360 PRO, 320 A, 3M	A
2731411	SOPLETE WP26V	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2732811	RODILLO 0.8-1.0 AC SS V MULTIMIG 300 LCD	A
2733474	RODILLO 0.8-1.0 U AL MULTIMIG 300 LCD	A
2732796	RODILLO 1.0-1.2 U AL MULTIMIG 300 LCD	A
2732785	RODILLO 0.8-1.0 FLUX V MULTIMIG 300 LCD	A
2732774	RODILLO 1.0-1.2 FLUX V MULTIMIG 300 LCD	A
2400193	PINZA PORTAELECTRODO	A
2030560	CASO SILVER 9-12/13	A
2033010	MANDIL	A
2030534	GUANTES MIG	A
2725505	PROTARGON BASE AGUA	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO	MULTIMIG300 LCD SYNERGIC		
	MIG	TIG	MMA
Función			
Voltaje		380 ±10%	
Capacidad de entrada nominal	9,8	8,3	9,3
Frecuencia		50	
Corriente nominal de entrada	15 / 11	12 / 9	14 / 11
Rango de corriente de salida	50 - 300	10 - 300	10 - 250
Ciclo de trabajo 40º		300	250
		230	190
Tensión en vacío		55	
Eficiencia		85	
Factor de potencia		0,93	
Clasificación de protección		IP 21S	
Forma de enfriamiento		Aire	
Dimensiones (Al x An x L)		875 x 420 x 807	
Díámetro	0,8 - 1,0 - 1,2	-	Ø 2,5/Ø 3,2/Ø 4.0
Tipo de electrodo		6013,7018	
Peso neto		42	



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.2. Inverter Sinérgico



G. MULTIMIG 403CW SYN

Inverter de alimentación trifásica para soldadura estándar o sinérgica MIG/MAG con devanadora de hilo separada o integrada y opción de unidad de refrigeración.

Soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua. Regulación manual o sinérgica para todo tipo de aceros normales, inoxidables y aluminio e hilos tubulares. Equipo modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración. Detección automática de refrigeración. Restablecimiento de fábrica. Excelente cebado del arco y ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.

Aplicaciones: carpintería metálica media y pesada. estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval y offshore, industria automóvil, industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera, pipelines, servicios, reparación y mantenimientos.

CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2739715	G. MULTIMIG 403CW SYN	B

Incluido: Kit de cables y pistolas MIG.



ACCESORIOS RECOMENDADOS

2733183	PISTOLA INTERCONEXIÓN MULTIMIG 160	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2468535	RODILLO 0.8-1 AC.COMPACT	A
2468546	RODILLO 1-1.2 AC.COMPACT	A
2463300	RODILLO 0,8+1,0 AL COMPACT-MULTIMIG 160	A
2462961	RODILLO 1,0-1,2 AL COMPACT	A
2463366	RODILLO 0,8/1,0 TUB.COMPACT-MULTIMIG 160	A
2030560	CASO SILVER 9-12/13	A
2033010	MANDIL	A
2030534	GUANTES MIG	A
2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
2409886	KIT ACCESORIOS(1X25)3M 10-25	A
2400160	CABLE PINZA 150A(1X16/4M)10-25	A
2741222	REFRIGERADOR S3 TIG-MIG HARTING	A
2741196	REFRIGERADOR S3C 230V TIG-MIG/MAG	A
2741185	REFRIGERADOR S3 VERTICAL 1PH TIG-MIG/MAG	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO	MULTIMIG 403 SYNERGIC		
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%)	
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60	
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	28,1A / 36,6A / 34,8A	
Potencia max. (MIG/MMA/TIG)	KVA	19,5 / 25,5 / 24,0	
Tensión en vacío	V	92,5 V	
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	20-400	
Factor de marcha (MMA/TIG)	50% A	400 (35%)	
	60% A	300	
	100% A	250	
Diámetro de hilo (sólido/tubular)	Ø mm	0,6-1,2/0,9-1,6	
Nº Rodillos - Potencia Motor	W	4R - 75W con codificador	
Velocidad de hilo	m/min	0,5 - 30 m/min	
Tiempo post-gas	Seg.	0-10	
Grado de Protección	IP	23S	
Clase de aislamiento	Cl.I	H	
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	Compact	62,4 / 89,4
		Modular	79,1 / 95,9
Dimensiones (Al x An x L) (sin refrigerador/con refrigerador)	mm	Compact	899x470x1030 / 1184x470x1055
		Modular	1390x470x1030 / 1390x470x1030



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.2. Inverter Sinérgico



G. TAURUS XQ 350/400 CW SYN HP

Procedimientos y funciones:

- RootArc®, forceArc y super Puls.
- MMA, soldadura TIG y ranurado.

Características principales:

- Con las innovadoras características Synergic rootArc XQ, forceArc® XQ y superPuls.
- Con características sinérgicas para soldadura estándar GMAW para acero/CrNi/aluminio.
- Funcionamiento no sinérgico para el ajuste manual de los parámetros de soldadura.
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado.
- Programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB).
- Potente alimentador de alambre de 4 rodillos eFeed de alta precisión para alimentar de forma fiable todos los cables con núcleo sólido y fundente.
- Funciones ajustables de inicio y final del cráter.
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento).
- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos.
- Control sinérgico con operación de un solo botón.



CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2736565	G. TAURUS XQ 350CW SYN HP	B
2736554	G. TAURUS XQ 400CW SYN HP	B

Incluido: Máquina de soldar, que incluye kit de ruedas con soporte de una sola botella, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m, incluido el enchufe de red.

ACCESORIOS RECOMENDADOS		
2729156	PISTOLA SB-360W PRO	A
2729123	PISTOLA SB-410W PRO	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2733942	KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X(4UDS)	A
2709523	KIT RODILLOS AC 4DRIVE X(4UDS)	A
2725321	PIVOTE ARRASTRADOR XQ	A
2663146	MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)	A
2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A
2662925	CABLE MANDO	A
2726964	REFRIGERANTE NG PRO 10L	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534	GUANTES MIG	A
2033010	MANDIL	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		TAURUS XQ 350 CW SYN HP	TAURUS XQ 400 CW SYN HP
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350	5 - 400
Ciclo de trabajo (40%)	60% A	-	400
	80% A	350	350
	100% A	320	320
Voltaje de circuito	V	82	
Tensión de red	V	3 x 400	
Tolerancias	%	-25% hasta +20%	
Frecuencias de red	Hz	50 / 60	
Potencia recomendada del generador	KVA	18,8	23,2
Velocidad de alimentación de cable	m/min	0,5 - 25	
Presión de la bomba	Bar	3,5	
Clasificación de protección		IP23	
Peso	Kg	128	
Dimensiones (L x An x Al)	mm	972 x 678 x 1150	



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.3. Inverter Pulsado



G. MULTIMIG 300C LCD PULSE

Equipo inverter multiproceso pulsado y doble pulsado de alto rendimiento (MMA / MIG / TIG). Ligero y portátil. Panel digital LCD de fácil manejo. Suministrada completa lista para usar.

Características principales:

- Multiproceso MIG sinérgico, pulsado y doble pulsado, MMA y Lift TIG
- Panel digital LCD, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
- Control de forma de onda. Para uso con bobinas de 5 y 15 kg
- Protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores y tecnología IGBT
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2729812	G. MULTIMIG 300C LCD PULSE {1}	B
	2725936	G. MULTIMIG 500W LCD PULSE {2}	
Incluido: Kit de cables y pistolas MIG.			
ACCESORIOS RECOMENDADOS			
	2030534	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
	2732811	RODILLO 0.8-1.0 AC SS V MULTIMIG 300 LCD	A
	2733474	RODILLO 0.8-1.0 U AL MULTIMIG 300 LCD	A
	2732796	RODILLO 1.0-1.2 U AL MULTIMIG 300 LCD	A
	2732785	RODILLO 0.8-1.0 FLUX V MULTIMIG 300 LCD	A
	2732774	RODILLO 1.0-1.2 FLUX V MULTIMIG 300 LCD	A
	2400193	GUANTES MIG	A
	2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG			

MODELO	MULTIMIG 300C LCD PULSE		MULTIMIG 500W LCD PULSE		
		MIG	MIG	MMA	TIG
Función					
Voltaje	V	380 ±10%	380 ± 10%		
Capacidad de entrada nominal	KVA	12,1	24.6	25.3	20.1
Frecuencia	Hz	50	-		
Corriente nominal de entrada	A	18 / 14	38	39	32
Rango de corriente de salida	A	50 - 300	50 - 500	10 - 500	10- 500
Ciclo de trabajo 40º	60% A	300	500	500	500
	100% A	232	387	387	387
Tensión en vacío	V	61	80		
Eficiencia	%	80	86.9	87.1	84.3
Factor de potencia		0,9	0.91	0.91	0.88
IP		21S	21 S		
Clase de aislamiento		H	H		
Forma de enfriamiento		Aire	Aire & Ventilador		
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	950 x 560 x 860	1060 X 610 X 1440		
Diámetro	mm	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	Ø2.5, Ø3.2, Ø4.0, Ø5.0	
Peso neto	Kg	47	116		



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.3. Inverter Pulsado



G. MULTIMIG 403CW PULSE

Inverter trifásico MIG/MAG sinérgico pulsado y multiproceso para soldadura MIG/MAG, LIFTIG y MMA.

Equipo robusto para utilización industrial.

Equipo compacto o modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.

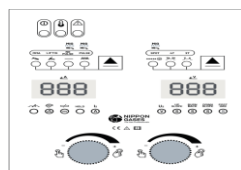
Modelos con programas de soldadura sinérgicos para aceros normales, inoxidable y aluminio.

Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.

Detección automática de refrigeración.

Excelente cebado del arco para trabajos con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular).

Aplicaciones: carpintería metálica media y pesada. estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval y offshore, industria automóvil, industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera, pipelines, servicios, reparación y mantenimientos.



CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2739704	G. MULTIMIG 403CW PULSE	B B B B

Incluido: Kit de cables y pistolas MIG.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

2728950	PISTOLA SB-250 PRO, 230A 3M	A
2729020	PISTOLA SB-250 PRO, 230A 4M	A
2729086	PISTOLA SB-360 PRO, 320A 3M	A
2729075	PISTOLA SB-360 PRO, 320A 4M	A
2030534	REG/CAUD. DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2732811	RODILLO 0.8-1.0 AC SS V MULTIMIG 300 LCD	A
2733474	RODILLO 0.8-1.0 U AL MULTIMIG 300 LCD	A
2732796	RODILLO 1.0-1.2 U AL MULTIMIG 300 LCD	A
2732785	RODILLO 0.8-1.0 FLUX V MULTIMIG 300 LCD	A
2732774	RODILLO 1.0-1.2 FLUX V MULTIMIG 300 LCD	A
2400193	GUANTES MIG	A
2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
2741222	REFRIGERADOR S3 TIG-MIG HARTING	A
2741196	REFRIGERADOR S3C 230V TIG-MIG/MAG	A
2741185	REFRIGERADOR S3 VERTICAL 1PH TIG-MIG/MAG	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		MULTIMIG 303 C PULSE	MULTIMIG 403 CW PULSE
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%)	
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60	
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	19.2A / 25.6A / 25.4A	34,8A / 28,1A / 36,6A
Potencia max. (MIG/MMA/TIG)	KVA	13.4 / 17.8 / 16.7	24,0 / 19,5 / 25,5
Tensión en vacío	V	90,3	92,5V
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	20-300	20-400
Factor de marcha (MMA/TIG)	50% A	300	400 (35%)
	60% A	290	300
	100% A	240	250
Diámetro de hilo (sólido/tubular)	Ø mm	0,6-1,2/0,9-1,6	
Velocidad de hilo	mm/m	0,5 - 30	
Tiempo post-gas	Seg.	0.1-10.0	
Grado de Protección	IP	23S	
Clase de aislamiento	Cl.I	H	
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	Compact	62,4 / 89,4
		Modular	79,1 / 95,9
Dimensiones (Al x An x L) (sin refrigerador/con refrigerador)	cm	Compact	1184x470x1055
		Modular	1390x470x1030



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.3. Inverter Pulsado



PICOMIG 180 PULS TKG

Procedimientos y funciones:

- Máquina modular de soldadura invertir DC TIG de última generación. Pulso TIG DC y TIG.
- MMA, pulso MMA, MMA cel, MMA cel pulso.
- Menor formación de salpicaduras y, por tanto, menos trabajo de acabado gracias a la función de pulso.
- Soldadura por pulsos GMAW de aluminio y aleaciones de aluminio.
- Características sinérgicas para alambres de acero, CrNi, aluminio y núcleo de fundente.
- Soldadura MMA y por arco de elevación TIG.
- Perfecto para soldar alambres con núcleo de fundente autoprotector.
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento).
- Operación sin pestillo/enganche. Soldadura por intervalos.
- Tiempo de pre y post-flujo de gas ajustable.
- Portátil, compacto. Unidad de 4 rollos.
- Alta tolerancia de voltaje de red.
- Cable de alimentación de red de 3,5m con enchufe a prueba de golpes de 16^ª.
- Paquete WPQR gratuito para certificación hasta EXC2 incluido de acuerdo con EN 1090 y para soldadura de aceros sin alear hasta E incluyendo S355
- Protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores para conexiones
- Monitoreo de fallas a tierra (protección PE).



CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2716490	G. PICOMIG 180 PULS TKG	B

ACCESORIOS RECOMENDADOS

2729145	PISTOLA SB-360W PRO 4M	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2709873	RODILLO PHOENIX 0,8-1,0MM A.C.	A
2479665	KIT 4 ROD.2,4/3,2 AL4X4 37D	A
2485910	RODILLOS FLUX	A
2033010	MANDIL	A
2680683	MANGUERA GAS 2M MICROPLASMA	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534	GUANTES MIG	A
2440196	CARRO MULTIARC-180 PORTABOBINA 15KG D300	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO	G. PICOMIG 180 PULS TKG	
Rango de ajuste corriente	A	5 -180
Ciclo de trabajo 40°C	25% A	180
	60% A	120
	100% A	100
Voltaje de circuito abierto	V	80
Tensión de red	V	1 x 230
Tolerancias	%	-40% hasta +15%
Frecuencia de red	Hz	50 / 60
Potencia recomendada del generador	KVA	8
Velocidad de alimentación del cable	m/min	1 - 15
Equipo de rollo instalado de fábrica	Mm/Acero	0,8 + 1,0
Diámetro del carrete		D200
Conexión de antorcha		Conector de antorcha euro
Clasificación de protección		IP23
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	340 x 276 x 559
Peso	Kg	16



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.3. Inverter Pulsado



PICOMIG 355C PULS

Características principales:

- Soldadura de arco pulsado MSG y soldadura estándar MSG.
- Gran reducción de la formación de virutas gracias a la función de pulsos y, con ello, disminución significativa del trabajo posterior y soldadura de arco pulsado MSG de aluminio y sus aleaciones.
- Líneas características de ForceArc/ForceArc puls y RootArc/RootArc puls.
- Líneas características para acero, CrNi, CuSi, aluminio e hilos tubulares.
- Soldadura eléctrica manual y soldadura TIG LiftArc.
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación) y funcionamiento de 2 tiempos/4 tiempos.
- Tiempo de corrientes anteriores y posteriores de gas ajustable y ewm Xnet opcional a través de Xnet LAN/WiFi Gateway.
- Sin necesidad de comprar líneas características adicionales; todas las líneas características para este tipo de máquina se incluyen de fábrica en el suministro.
- Portátil o transportable con carro de conducción.
- Se puede elegir entre funcionamiento con refrigeración por agua o por gas con módulo de refrigeración.
- No se necesita conexión de red adicional del módulo de refrigeración. La alimentación del módulo se realiza a través de la máquina de soldadura



CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2448213	G. PICOMIG 355C PULS	B
2709221	CARRO 55 - 5	A

Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, kit de ruedas con soporte de una botella, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m.

ACCESORIOS RECOMENDADOS	CLAVE
2729075 PISTOLA SB-360W PRO, 320A, 4M	A
2308143 REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2709873 RODILLO PHOENIX 0,8-1,0MM A.C.	A
2479665 KIT 4 ROD.2,4/3,2 AL4X4 37D	A
2485910 RODILLOS FLUX	A
2425581 MANGUERAS GAS 3M/GRUPOS	A
2663146 MANDO DISTANCIA R-10	A
2030560 CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534 GUANTES MIG	A
2726964 REFIRGERANTE NG PRO 10L	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO	G. PICOMIG 355C PULS	
Rango de ajuste corriente	A	5 -350
	40% A	350
Ciclo de trabajo 40°C	60% A	300
	100% A	270
Voltaje de circuito abierto	V	79
Tensión de red	V	3 x 400
Tolerancias	%	-25% hasta +20%
Frecuencia de red	Hz	50 / 60
Potencia recomendada del generador	KVA	18,88
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25
Rodillos de serie	Mm/Acero	1,0 - 1,2
Clasificación de protección		IP23
Dimensiones (An x Al x L)	Mm	482 x 298 x 636
Peso	Kg	34,4



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.3. Inverter Pulsado



PHOENIX 355C NL PROGRESS PULS AIR

Máquina de soldadura inverter compacta con mecanismo de alimentación de alambre integrado:

- Equipado sin cargo adicional con características sinérgicas para forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls y superPuls.
- Equipado sin cargo adicional con características sinérgicas para soldadura GMAW de acero/CrNi/aluminio.
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado sin cargo adicional.
- ForceArc.
- Arco potente, estable direccionalmente y de baja temperatura con penetración profunda para el rango de potencia superior.
- Arco pulsado.
- Arco pulsado controlado y a prueba de cortocircuitos para todas las posiciones, especialmente en el área de arco de transición.
- Programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB).
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento).
- Operación de soldadura sinérgica o manual.
- Refrigerado por gas u opcionalmente refrigerado por agua con unidad de refrigeración 50 U40 fría.
- Potente y de alta precisión EWM eFeed 4-roll wire feed mecanismo para la alimentación segura de todos los alambres con núcleo sólido y fundente.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2663021	PHOENIX 355C NL PROGRESS PULS AIR	B
	2709501	REFRIGERADOR 50U40	B
	2736661	CARRO XQ 35-3 TETRIX	A
	ACCESORIOS RECOMENDADOS		
	2729134	PISTOLA SB-360W PRO, 360A, 5M	A
	2729042	PISTOLA SB-380 PRO, 350A, 4M	A
	2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
	2733942	KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
	2736941	KIT RODILLOS AC 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
	2736834	KIT TODILLOS TUB 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2662925	CABLE MANDO, 5M	A	
2663146	MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)	A	
2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A	
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A	
2030534	GUANTES MIG	A	
2726964	REFRIGERANTE NG PRO 10L	A	

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO	G. PHOENIX 355C NL PROGRESS PULS AIR	
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350
Ciclo de trabajo 40°C	40% A	350
	60% A	300
	100% A	270
Voltaje de circuito abierto	V	79
Tensión de red	V	3 x 400
Tolerancias	%	-25% hasta +20%
Frecuencia de red	Hz	50 / 60
Potencia recomendada del generador	KVA	18,8
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25
Presión de la bomba	Bar	3,5
Clasificación de protección		IP23
Dimensiones (An x Al x L)	Mm	636482x298x636482
Peso	Kg	36,2



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG


1.3. Inverter Pulsado



PHOENIX XQ 350/400

Inverter multiproceso de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG. estándar o Pulsada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.

- Conectividad de red opcional con el software Xnet a través de una puerta de enlace integrada o externa.
- Interfaz de PC para el software PC300 XQ.
- La alta capacidad de enfriamiento de 1500 W, la bomba centrífuga de alto rendimiento y el tanque de refrigerante de 8 litros hacen que la antorcha sea excelente, lo que resulta en ahorros de costos en consumibles.
- Paquete WPQR gratuito para certificación hasta EXC2 incluido de acuerdo con EN 1090 y para soldadura de aceros sin alear hasta S355 inclusive.
- Sistema de guías de fijación flexFit: muchas piezas accesorias y opciones se pueden fijar a la máquina de soldar utilizando tuercas de ranura convencionales.
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de funciones.
- Espacio de alambre aislado.
- IP23 agua pulverizada protegida

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE	
	2736591	PHOENIX XQ 350CW P HP	B	
	2736823	PHOENIX XQ 400CW P HP	B	
	Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, kit de ruedas con soporte de una botella, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m, incluido el enchufe de red			
	ACCESORIOS RECOMENDADOS			
	2729156	PISTOLA SB-360 PRO, 360A 3M	A	
	2729123	PISTOLA SB-410W PRO, 500A 3M	A	
	2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A	
	2733942	KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X(4UDS)0'8MM	A	
	2736941	KIT RODILLOS AC 4DRIVE X(4UDS)0'8MM	A	
	2736834	KIT RODILLOS TUB 4DRIVE X(4UDS)0'8MM	A	
2662925	CABLE MANDO	A		
2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A		
2663146	MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)	A		
2726964	REFRIGERANTE NG PRO 10L	A		
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A		
2030534	GUANTES MIG	A		
Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG				

MODELO		G. PHOENIX XQ 350CW HP	G. PHOENIX 400CW HP
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350	5 - 400
	60% A	-	400
Ciclo de trabajo 40°C	80% A	350	350
	100% A	320	320
Voltaje de circuito abierto	V	82	
Tensión de red	V	3 x 400	
Tolerancias	%	-25 hasta +20	
Frecuencia de red	Hz	50 / 60	
Potencia recomendada del generador	KVA	18,8	23,2
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25	
Presión de la bomba	Bar	3,5	
Clasificación de protección		IP23	
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	972 x 678 x 1150	
Peso	Kg	128	



1. Equipos de Soldadura Compactos MIG/MAG

1.3. Inverter Pulsado



TITAN XQ 350/400

- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos.
- Control sinérgico con operación de una sola perilla y control HP-XQ Acceso directo a todos los ajustes importantes, incluido un diagrama de flujo de soldadura para ajustar cómodamente los parámetros de soldadura.
- Cambio rápido entre procesos de soldadura innovadores (sin cambio de JOB).
- Con características sinérgicas EWM innovadoras rootArc XQ/rootArc puls XQ, coldArc XQ/coldArc puls XQ, forceArc XQ/forceArc puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, pulse/superPuls y Positionweld.
- Con características sinérgicas para soldadura estándar GMAW o pulsada para acero/CrNi/aluminio.
- Funcionamiento no sinérgico para el ajuste manual de los parámetros de soldadura.
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado y con programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB).
- Potente alimentador de alambre de 4 rodillos EWM eFeed de alta precisión para alimentar de forma fiable todos los cables con núcleo sólido y fundente.
- Funciones ajustables de inicio y final del cráter..
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento).

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2736624	TITAN XQ 350CW HP PULSE	B
	2736613	TITAN XQ 400CW HP PULSE	B

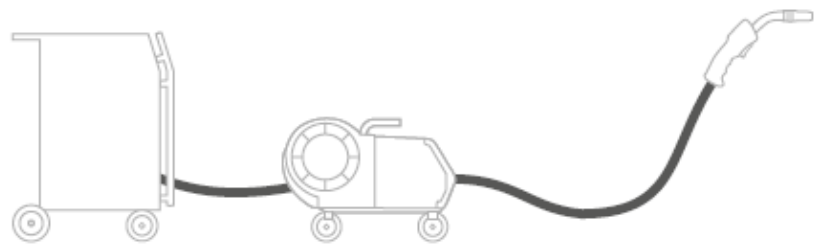
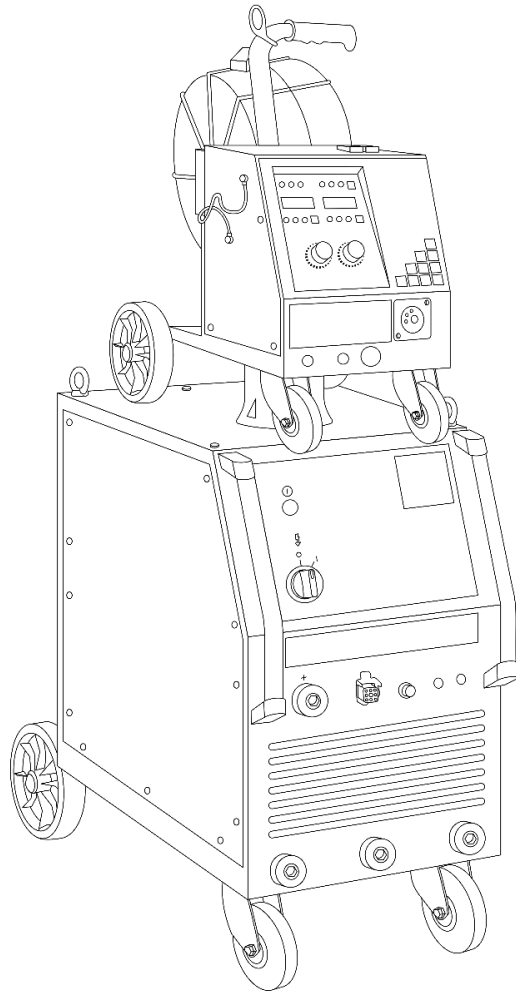


Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, kit de ruedas con soporte de una botella, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m.

	ACCESORIOS RECOMENDADOS	
2729145	PISTOLA SB-360W PRO, 360A, 4M	A
2729031	PISTOLA SB-410W PRO, 500A, 4M	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2733942	KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2736941	KIT RODILLOS AC 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2736834	KIT RODILLOS TUB 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2662925	CABLE MANDO, 5M	A
2663146	MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)	A
2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534	GUANTES MIG	A
2726964	REFRIGERANTE NG PRO 10L	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		G. TITAN XQ 350CW HP	G. TITAN XQ 400CW HP
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350	5 - 400
Ciclo de trabajo 40°C	60% A	-	400
	80% A	350	350
	100% A	320	320
Voltaje de circuito abierto	V	82	
Tensión de red	V	3 x 400	
Tolerancias	%	-25 hasta +20	
Frecuencia de red	Hz	50 / 60	
Potencia recomendada del generador	KVA	19,3	23,8
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25	
Diámetro del carrete		D-200 / D-300	
Presión de la bomba	Bar	3,5	
Clasificación de protección		IP23	
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	972 x 678 x 1150	
Peso	Kg	131	



GRUPOS DE SOLDADURA MIG/MAG CON ARRASTRADOR SEPARADO



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG

2.1. Regulación Electrónica




G. MULTIMIG 303 M / 403 MW / 503 MW / 603 MW BASIC

Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo separada o incorporada, soldadura TIG y soldadura de electrodos revestidos MMA en corriente continua. Modelo con ruedas, 2 de ellas giratorias, y alimentador de hilo separado para fácil desplazamiento incluso en lugares de difícil acceso. Dos lectores digitales, corriente y tensión de soldadura con función HOLD después de la soldadura (2 segundos).

Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.

Aplicaciones: carpintería metálica media y pesada, estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval y offshore, industria automóvil, industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera y pipelines servicios, reparación y mantenimientos.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2739634	G. MULTIMIG 303M BASIC	B
	2739660	G. MULTIMIG 303MW BASIC	B
	2739726	G. MULTIMIG 403MW BASIC	B
	2739763	G. MULTIMIG 503MW BASIC	B
	2739785	G. MULTIMIG 603MW BASIC	B

Incluido: carro de transporte con porta botella con 4 ruedas.

ACCESORIOS RECOMENDADOS



2729020	PISTOLA SB-250 PRO, 230 A, 4M	A
2729145	PISTOLA SB-360 PRO, 320A, 4M	A
2729075	PISTOLA SB-360W PRO, 360A, 4M	A
2729031	PISTOLA SB-410W, 400A, 4M	A
2729005	PISTOLA SB-510W, 500A, 4M	A
2410726	SOPLATE WP26V-2/4 NG	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2740043	RODILLO 1.0-1.2 A MIG BASIC	A
2739936	RODILLO 1.0-1.2 TB MIG SYN/PULS	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534	GUANTES MIG	A
2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
2741211	REFRIGERADOR S3M MULTIMIG	A
2741196	REFRIGERADOR S3C 230V TIG-MIG/MAG	A
2741185	REFRIGERADOR S3 VERTICAL 1PH TIG-MIG/MAG	A

MODELO		MULTIMIG 303 BASIC	MULTIMIG 403 BASIC	MULTIMIG 503 BASIC	MULTIMIG 603 BASIC
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%)			
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60			
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	23A/25A/20A	32A /35A /27A	42A /45A /36A	60.18 / 48.91 / 60.18 A
Potencia max.	KVA	15,9/17,3/13,8	22,1/24,2/18,6	29/31,1/24,8	41.34 / 33.4 / 41.34
Tensión en vacío	V	90			92
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	15-300	15-400	20-500	20-600A
Factor de marcha (MMA/TIG)	50% A	300	400	500	600(40%A)
	60% A	275	365	455	530
	100% A	210	280	350	430
Diámetro de hilo (solid/fluxed)	Ømm	0,6-1,2 / 0,9-1,6	0,8-1,6 / 0,9-2,4		0,8-1,6 / 0,9-2,4
Velocidad de hilo	mm/m	0,5-22			0,5 - 30
Tiempo post-gas	Seg.	0-10			
Grado de Protección	IP	21S			23S
Clase de aislamiento	Cl.I	H			
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	65/80 (compact) 80/95,7	62/97,7 (compact) 82,7/97,7	85/100 (compact) 100,7/115,7	72,4/90,7(compact) 99,4/107,5
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	11,1x55,7x98 (compact) 138x56x101			89,9x47x103(compact) 139x47x103



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG


2.1. Regulación Electrónica



TAURUS XQ 355 / 405 / 505 BASIC

Máquina de soldadura Inverter MIG/MAG con ajuste manual.

- Refrigerado por gas u por unidad de refrigeración de agua.
- Ahorro de energía gracias a su alta eficiencia y función de espera.
- Cambio fácil y sin herramientas de la polaridad de soldadura.
- Espacio del alambre aislado.
- IP23 agua pulverizada protegida.
- Capacidad de conexión para control remoto y funciones de pistola (solo arriba/abajo).
- Excelente refrigeración de la antorcha y, por lo tanto, ahorro de costes en consumibles gracias a la unidad de refrigeración de alto rendimiento.
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento)

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2736543	TAURUS XQ 355 BASIC	B
	2736532	TAURUS XQ 405 BASIC	B
	2736521	TAURUS XQ 505 BASIC	B
	2725306	ARRASTRADOR DRIVE XQ HP	B
	2709210	REFRIGERADOR Q50-2U40	B
	2736661	CARRO 35-3 TETRIX	A
	2725446	ALRGADERA 1,5M W XQ PHOENIX TITAN	A
	2725435	ALARGADERA 5M W XQ PHOENIX TITAN	A
	2733861	ALARGADERA 10M W XQ PHOENIX TITAN	A

ACCESORIOS RECOMENDADOS

2729156	PISTOLA SB-360W PRO, 360A	A
2729123	PISTOLA SB-410W PRO, 500A	A
2729016	PISTOLA SB-510W PRO, 550A	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2733942	KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2736941	KIT RODILLOS AC 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2736834	KIT RODILLOS TUB 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2725321	PIVOTE ARRASTRADOR XQ	A
2663146	MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)	A
2662925	CABLE MANDO, 5M	A
2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A
2726964	REFRIGERANTE NG PRO 10L	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534	GUANTES MIG	A
2033010	MANDIL	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		TAURUS XQ 355 BASIC	TAURUS XQ 405 BASIC	TAURUS XQ 505 BASIC
Rango de ajuste de corriente	A	5 - 350	5 - 400	5 - 500
Ciclo de trabajo 40°C	40% A	-	-	500
	60% A	-	400	430
	100% A	350	350	370
Voltaje de circuito abierto	V		82	
Tensión de red	V		3 x 400	
Tolerancias	%		-25% hasta +20%	
Frecuencias de red	Hz		50 / 60	
Potencia recomendada del generador	KVA	18,8	23,2	33,2
Clasificación de protección			IP23	
Dimensiones (Al x An x L)	Mm		531 x 298 x 5625	
Peso	Kg		39,4	



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG

2.2. Inverter Sinérgico



TAURUS XQ 350 / 400 / 500 SYN W

Inverter multiproceso de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG. estándar o Pulsada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.

- Innovadoras características Synergic RootArc XQ, ForceArc® XQ y SuperPuls.
- Características sinérgicas para soldadura estándar GMAW para acero/CrNi/aluminio.
- Funcionamiento no sinérgico para el ajuste manual de los parámetros de soldadura.
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado.
- Programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB).
- Funciones ajustables de inicio y final del cráter.
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento).
- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos.
- Control sinérgico con operación de un solo botón.
- Cambio fácil y sin herramientas de la polaridad de soldadura.
- IP23 agua pulverizada protegida

CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2736495	G. TAURUS XQ 350 SYN W	B
2736506	G. TAURUS XQ 400 SYN W	B
2736510	G. TAURUS XQ 500 SYN W	B
2725306	ARRASTRADOR DRIVE XQ HP	B
2725446	ALARGADERA 1,5M W XQ PHOENIX TITAN	A
2725435	ALARGADERA 5M W XQ PHOENIX TITAN	A
2733861	ALARGADERA 10M W XQ PHOENIX TITAN	A

Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, kit de ruedas con soporte de una botella, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m

ACCESORIOS RECOMENDADOS

2729156	PISTOLA SB-360W PRO, 360A	B
2729123	PISTOLA SB-410W PRO, 500A	A
2729016	PISTOLA SB-510W PRO, 550A	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2733942	KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2736941	KIT RODILLOS AC 4DRIVE X(4UDS), 0'8MM	A
2663146	MANDO DISTANCIA R-10(BASIC)	A
2662925	CABLE MANDO	A
2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534	GUANTES MIG	A
2033010	MANDIL	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO	TAURUS XQ 350 SYN W	TAURUS XQ 400 SY W	TAURUS XQ 500 SYN W
Rango de ajuste de corriente	A 5 - 350	5 - 400	5 - 500
Ciclo de trabajo 40°C	80% A 100% A 350	400 370	500 470
Voltaje de circuito abierto	V 82	82	
Tensión de red	V 3 x 400	3 x 400	
Tolerancias	% -25% hasta +20%	-25% hasta +20%	
Frecuencias de red	Hz 50 / 60	50 / 60	
Potencia recomendada del generador	KVA 18,8	23,2	33,2
Velocidad de alimentación de cable		0,5 - 25	
Presión de la bomba		3,5	
Clasificación de protección		IP23	
Dimensiones (Al x An x L)	Mm 972 x 678 x 1150	972 x 678 x 1150	
Peso	Kg 125,5	125,5	



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG




2.2. Inverter Sinérgico

G. MULTIMIG 303M (MW) / 403MW SYN

Inverter de alimentación trifásica para soldadura estándar o sinérgica MIG/MAG con devanadora de hilo separada o integrada y opción de unidad de refrigeración.

Soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua. Regulación manual o sinérgica para todo tipo de aceros normales, inoxidable y aluminio e hilos tubulares. Equipo modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración. Detección automática de refrigeración. Restablecimiento de fábrica. Excelente cebado del arco y ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.

Aplicaciones: carpintería metálica media y pesada. estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval y offshore, industria automóvil, industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera, pipelines, servicios, reparación y mantenimientos.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2739656	G. MULTIMIG 303M SYN	B
	2739682	G. MULTIMIG 303MW SYN	B
	2739741	G. MULTIMIG 403MW SYN	B

Incluido: carro de transporte con porta botella con 4 ruedas.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

2739203	ALARGADERA MIG 303/403W SYN 10M	A
2739214	ALARGADERA MIG 303/403W SYN 5M	A
2733183	PISTOLA INTERCONEXIÓN MULTIMIG	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2400160	CABLE PINZA 150A(1X16/4M)10-25	A
2030534	GUANTES MIG	A
2304142	REG/CAUD.DIN2002-MCA-30-AR/CO2	A
2409886	KIT ACCESORIOS(1X25)3M 10-25	A
2740054	RODILLO 0.6-0.8 AC	A
2033010	MANDIL	A
2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
2741211	REFRIGERADOR S3M MULTIMIG	A
2741196	REFRIGERADOR S3C 230V TIG-MIG/MAG	A
2741185	REFRIGERADOR S3 VERTICAL 1PH TIG-MIG/MAG	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		MULTIMIG 303 SYNERGIC		MULTIMIG 403 SYNERGIC	
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%)			
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60			
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	19,2 A / 25,6 A / 25,4 A		28,1A / 36,6A / 34,8A	
Potencia max. (MIG/MMA/TIG)	KVA	13,4 / 17,8 / 16,7		19,5 / 25,5 / 24,0	
Tensión en vacío	V	90,3		92,5 V	
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	20-300		20-400	
Factor de marcha (MMA/TIG)	50% A	300		400 (35%)	
	60% A	290		300	
	100% A	240		250	
Diámetro de hilo (sólido/tubular)	Ø mm	0,6-1,2/0,9-1,6			
Nº Rodillos - Potencia Motor	W	4R - 75W		4R - 75W con codificador	
Velocidad de hilo	m/min	0,5 - 30 m/min			
Tiempo post-gas	Seg.	0-10			
Grado de Protección	IP	23S			
Clase de aislamiento	Cl.I	H			
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	Compact	62,4 / 89,4		
		Modular	79,1 / 95,9		
Dimensiones (Al x An x L) (sin refrigerador/con refrigerador)	mm	Compact	899x470x1030 / 1184x470x1055		
		Modular	1390x470x1030 / 1390x470x1030		



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG




2.3. Inverter Pulsado

MULTIMIG 302 PULSE

Inverter multiproceso de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG. estándar o Pulsada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.

- Rampa de subida, de corriente. Rampa de bajada, tratamiento de cráter.
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se pegue el electrodo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.
- Post gas, ajuste post soldadura evitar oxidación.
- 4 rodillos de arrastre. 2/4T.
- Sinérgico con programas de soldadura.
- Protección sobrecalentamiento. Protección sobrecarga.
- Códigos de error de fácil diagnóstico.
- Posibilidad soldar Push Pull, Spool gun.
- Regulación por puntos programable

Talleres metálicos medianos y pesados, offshore y construcción naval para trabajos con hilo Ø 0,6 ; 1,2 mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular)

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2726323	MULTIMIG 302 PULSE 5M + CARRO	B
	2726312	MULTIMIG 302 PULSE 10M + CARRO	B
	2726301	MULTIMIG 302W PULSE 5M + CARRO Agua	B
	2726290	MULTIMIG 302W PULSE 10M + CARRO Agua	B
	Incluido: cable masa y manguera de gas		
ACCESORIOS RECOMENDADOS			
	2729020	PISTOLA SB-250 PRO, 230A 4M	A
	2729075	PISTOLA SB-360 PRO, 320A 4M	A
	2728935	PISTOLA SB-400, 400A 4M	A
	2410726	SOPLETE WP26V-2/4 NG	A
	2726916	ADAPTADOR MIG-TIG 12P	A
	2726743	RODILLOS ACERO, 0'6-0'8 AC	A
	2726640	RODILLOS ALUMINIO, 0'6-0'8 AL	A
	2726776	RODILLOS TUBULAR, 1'0-1'2 TUB	A
	2723361	ALARGADERA 302/402 AIRE, 5M	A
	2723346	ALARGADERA 302/402 AGUA, 5M	A
	2718181	CARRO CW	A
Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG			

MODELO	MULTIMIG 302W PULSE	
Tensión de alimentación	V	3 x 400 (±10%)
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50 / 60
Corriente primaria (MIG/MMA/TIG)	A	24 / 26 / 19
Potencia máx.	KVA	16,4 / 17,8 / 13,2
Tensión en vacío	V	95
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	30 - 300
Factor de marcha (MMA/TIG)	80% A	300
	100% A	270
Diámetro de hilo (sólido/tubular)	Ø mm	0,6 - 1,2 / 0,9 - 1,6
Velocidad de hilo	Mm/m	1,4 - 18,1
Tiempo post-gas	Seg.	0 - 10
Grado de protección	IP.	21S
Peso (sin refrigerador / con refrigerador)	Kg	97,9 / 107,6
Dimensiones (Al x An x L)	Cm	13,8 x 56 x 101



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG

2.3. Inverter Pulsado



G. MULTIMIG 303M (MW) / 403MW PULSE

Inverter trifásico MIG/MAG sinérgico pulsado y multiproceso para soldadura MIG/MAG, LIFTIG y MMA.

Equipo robusto para utilización industrial.

Equipo compacto o modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.

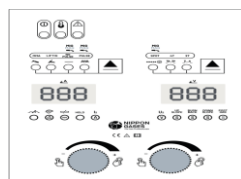
Modelos con programas de soldadura sinérgicos para aceros normales, inoxidables y aluminio.

Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.

Detección automática de refrigeración.

Excelente cebado del arco para trabajos con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular).

Aplicaciones: carpintería metálica media y pesada. estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval y offshore, industria automóvil, industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera, pipelines, servicios, reparación y mantenimientos.



CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2739645	G. MULTIMIG 303M PULSE	B
2739671	G. MULTIMIG 303MW PULSE	B
2739730	G. MULTIMIG 403MW PULSE	B

Incluido: Kit de cables y pistolas MIG.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

2728950	PISTOLA SB-250 PRO, 230A 3M	A
2729020	PISTOLA SB-250 PRO, 230A 4M	A
2729086	PISTOLA SB-360 PRO, 320A 3M	A
2729075	PISTOLA SB-360 PRO, 320A 4M	A
2030534	REG/CAUD. DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2740054	RODILLO 0.6-0.8 AC	A
2737696	RODILLOS 0.8-1.0 AL	A
2737700	RODILLOS 1.0-1.2 AL	A
2733953	RODILLOS 1.0-1.2 VT	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2400193	GUANTES MIG	A
2725505	PROTARGON BASE AGUA	A
2741211	REFRIGERADOR S3M MULTIMIG	A
2741196	REFRIGERADOR S3C 230V TIG-MIG/MAG	A
2741185	REFRIGERADOR S3 VERTICAL 1PH TIG-MIG/MAG	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		MULTIMIG 303 M (MW) PULSE	MULTIMIG 403 MW PULSE
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%)	
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60	
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	19.2A / 25.6A / 25.4A	34,8A / 28,1A / 36,6A
Potencia max. (MIG/MMA/TIG)	KVA	13.4 / 17.8 / 16.7	24,0 / 19,5 / 25,5
Tensión en vacío	V	90,3	92,5 V
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	20-300	20-400
Factor de marcha (MMA/TIG)	50% A	300	400 (35%)
	60% A	290	300
	100% A	240	250
Diámetro de hilo (sólido/tubular)	Ø mm	0,6-1,2/0,9-1,6	
Velocidad de hilo	mm/m	0,5 - 30	
Tiempo post-gas	Seg.	0.1-10.0	
Grado de Protección	IP	23S	
Clase de aislamiento	Cl.I	H	
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	Compact	62,4 / 89,4
		Modular	79,1 / 95,9
Dimensiones (Al x An x L) (sin refrigerador/con refrigerador)	cm	Compact	1184x470x1055
		Modular	1390x470x1030





2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG

2.3. Inverter Pulsado

TAURUS 405 / 505 STEEL PULS

Máquina de soldadura de impulsos multiproceso MIG/MAG. Sus líneas optimizadas Synergic son características para la soldadura de acero. Características principales:

- Soldadura de arco pulsado MIG/MAG y soldadura manual eléctrica.
- Gran reducción de la formación de virutas gracias a la función de pulsos y, con ello, disminución significativa del trabajo posterior.
- Soldadura con hilo tubular macizo.
- Arco voltaico de impulsos controlado y libre de cortocircuitos para todas las posiciones.
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación).
- Funcionamiento de soldadura manual o Synergic.
- Sin necesidad de comprar líneas características adicionales; todas las líneas características para este tipo de máquina se incluyen de fábrica en el suministro..
- Opción de fábrica: Válvula de gas adicional para duplicar la seguridad.
- Sistema arrastre hilo eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos.
- Equipado con rodillos UNI de 1,0-1,2 mm para acero de baja o alta aleación.
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby.
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas.
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23.
- Interfaz de ordenador para el software PC300 XQ

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
 1	CONSULTAR	G. TAURUS 505 STEEL PULS {1}	B
	CONSULTAR	G. TAURUS 405 STEEL PULS S {1}	B
	2709221	CARRO 55-5 {2}	B
Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, que incluye kit de ruedas con soporte de un solo cilindro, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m.			
	ACCESORIOS RECOMENDADOS		
 2	2729123	PISTOLA SB-410W PRO, 500A, 4M	A
	2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
	2733942	RODILLOS AC 4 DRIVE X(4 UDS)	A
	2472794	RODILLOS ALU 4 DRIVE X(4 UDS)	A
	2485910	RODILLOS TUB 4 DRIVE X(4 UDS)	A
	2033010	MANDIL	A
	2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A
	2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
	2030534	GUANTES MIG	A
	2726964	REFRIGERANTE NG PRO 10L	A
Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG			

MODELO		G. TAURUS 405 STEEL PULS	G. TAURUS 505 STEEL PULS
Rango de ajuste corriente	A	5 - 400	5 - 500
Ciclo de trabajo 40°C	60% A	-	500
	100% A	400	430
Voltaje de circuito abierto	V	79	
Tensión de red	V	3x400	
Tolerancias	%	-25% hasta +20%	
Frecuencia de red	Hz	50 / 60	
Potencia recomendada del generador	KVA	23,2	33,2
Velocidad de alimentación del cable	m/min	-	0,5 - 25
Clasificación de protección		IP23	
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	636 x 298 x 531	531 x 298 x 636
Peso	Kg	41	45



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG

2.3. Inverter Pulsado



PHOENIX XQ 350 / 400 / 500 W PULSE DW

Máquina de soldadura Inverter MIG/MAG, pulsada, con alimentador de alambre separado.

- Con las innovadoras características sinérgicas de RootArc XQ/RootArc puls XQ, ForceArc XQ/ForceArc puls XQ, pulse/superPuls y Positionweld para aluminio.
- Con características sinérgicas para soldadura estándar GMAW o pulsada para acero/CrNi/aluminio.
- Funcionamiento no sinérgico para el ajuste manual de los parámetros de soldadura.
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado.
- Programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB).
- Funciones ajustables de inicio y final del cráter y dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento).
- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos.
- Control sinérgico con operación de una sola perilla.
- Barra de información LED: Indica el estado de funcionamiento actual.
- Ahorro de energía gracias a su alta eficiencia y función de espera.
- Espacio de alambre aislado IP23 agua pulverizada protegida.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE	
	2736602	G. PHOENIX XQ 350W PULSE DW	B	
	2732542	G. PHOENIX XQ 400W PULSE DW	B	
	2736241	G. PHOENIX XQ 500W PULSE DW	B	
	2725306	ARRASTRADOR DRIVE XQ HP	B	
	2725446	ALARGADERA 1,5M W XQ PHOENIX TITAN	A	
	2725435	ALARGADERA 5M W XQ PHOENIX TITAN	A	
	2733861	ALARGADERA 10M W XQ PHOENIX TITAN	A	
	Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, kit de ruedas con soporte de una botella, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m.			
	ACCESORIOS RECOMENDADOS			
		2729156	PISTOLA SB-360W PRO, 360A	A
	2729123	PISTOLA SB-410W PRO, 500A	A	
	2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A	
	2733942	KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X (4UDS), 0'8MM	A	
	2709523	KIT RODILLOS AC 4DRIVE X (4UDS), 01MM	A	
	2736834	KIT RODILLOS TUB 4DRIVE X (4UDS), 0'8MM	A	
	2725321	PIVOTE ARRASTRADOR XQ	A	
	2663146	MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)	A	
	2662925	CABLE MANDO	A	
	2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A	
	2030534	GUANTES MIG	A	
	2033010	MANDIL	A	

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		PHOENIX XQ 350 DW PULS	PHOENIX XQ 400 DW PULS	PHOENIX XQ 500 DW PULS
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350	5 - 400	5 - 500
Ciclo de trabajo 40°C	80% A	-	400	500
	100% A	350	370	470
Voltaje de circuito abierto	V	82		
Tensión de red	V	3 x 400		
Tolerancias	%	-25% hasta +20%		
Frecuencia de red	Hz	50 / 60		
Potencia recomendada del generador	KVA	18,8	23,2	33,2
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25		
Presión de la bomba	Bar	3,5		
Clasificación de protección		IP23		
Dimensiones (L x B x H)	Mm	972 x 678 x 1150		
Peso	Kg	125,5		



2. Equipos de Soldadura Alimentador Separado MIG/MAG

2.3. Inverter Pulsado



TITAN XQ 350 / 400 / 500 PULS

Equipo suministrado: Máquina de soldadura con control Expert XQ 2.0 y puerta de enlace LAN / Wi-Fi, incluido el kit de rueda con soporte de un solo cilindro, refrigeración por agua y cable de conexión a la red de 5m.

- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos.
- Control sinérgico con operación de una perilla.

Control experto XQ 2.0 con puerta de enlace LAN/Wi-Fi para conectarse a ewm Xnet.

- Guía intuitiva al usuario en el panel LCD y a través de la visualización de texto plano de todos los parámetros y funciones de soldadura.
- Transferencia de datos a través de WiFi o cable de red.
- Con características sinérgicas innovadoras rootArc® XQ/rootArc® puls XQ, moldar® XQ/coldArc® puls XQ, forceArc® XQ/forceArc® puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, pulse/superponlas y para el estándar GMAPositionweld.
- Con características sinérgicas para el estándar GMAW o soldadura pulsada para acero/CrNi/aluminio.
- Operación no sinérgica para el ajuste manual de parámetros de soldadura.
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado Con programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB).
- Potente alimentador de alambre de 4 rollos eFeed de alta precisión para alimentar de manera confiable ajustables de inicio y fin de cráter.
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento)



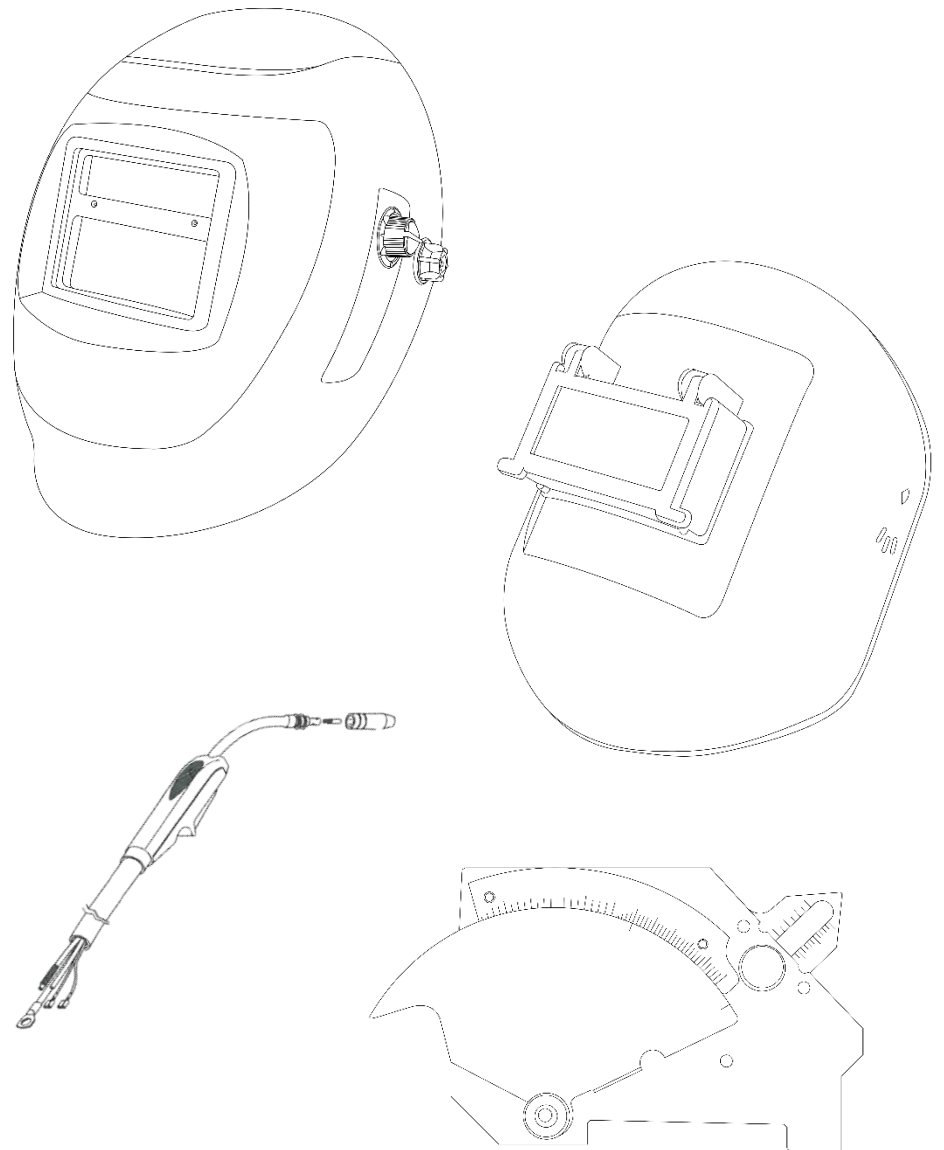
CÓDIGO	MODELO	CLAVE
2736646	G. TITAN XQ 350 PULSE DW	B
2725376	G. TITAN XQ 400 PULSE DW	B
2736635	G. TITAN XQ 500 PULSE DW	B
2725306	ARRASTRADOR DRIVE XQ HP	B
2725446	ALARGADERA 1,5M W TITAN	A
2725435	ALARGADERA CONEXION 5M W XQ	A
2733861	ALARGADERA CONEXION 10M W XQ	A

Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, que incluye kit de ruedas con soporte de un solo cilindro, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m.

ACCESORIOS RECOMENDADOS		
2729145	PISTOLA SB-250W PRO, 230A, 4M	A
2308143	REG/CAUD.DIN2002P-MCA-30-AR/CO2	A
2709534	KIT RODILLOS ALU 1.00MM 4DRIVE X (4UDS)	A
2709523	KIT RODILLOS A.C. 1.0MM 4DRIVE X (4UDS)	A
2709560	KIT RODILLOS TUB 1.MM 4DRIVE X (4UDS)	A
2033010	MANDIL	A
2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2030534	GUANTES MIG	A

Para más opciones consultar apartado de accesorios MIG/MAG

MODELO		TITAN XQ 350 W PULSE	TITAN XQ 400 W PULSE	TITAN XQ 500 W PULSE
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350	5 - 400	5 - 500
Ciclo de trabajo 40°C	80% A	-	400	500
	100% A	350	370	470
Voltaje de circuito abierto	V		82	
Tensión de red	V		3 x 400	
Tolerancias	%		-25% hasta +20%	
Frecuencia de red	Hz		50 / 60	
Potencia recomendada del generador	KVA	19,3	23,8	34
Velocidad de alimentación del cable	m/min		0,5 - 25	
Clasificación de protección			IP23	
Dimensiones (Al x B x H)	Mm		972 x 678 x 1150	
Peso	Kg		128,5	



ACCESORIOS MIG/MAG

PISTOLAS

CONSUMIBLES

RODILLOS

ALARGADERAS

PROTECCIÓN PERSONAL



ARRASTRADOR UNIVERSAL

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2739483	ARRASTRADOR DE HILO UNIVERSAL	A



Rectificador de hilo universal para soldadura MIG/MAG. Se conecta a cualquier máquina de soldadura de control de tensión CV.

Motor de hilo de 4 rodillos.

Parámetros esenciales MIG/MAG (up-slope, velocidad del hilo, burn back y post gas). Alimentación monofásica (230VAC).






Adecuado para antorchas refrigeradas por aire o por agua.

- Preajuste y lectura en tiempo real de la corriente y tensión de soldadura en pantalla digital.



3. Accesorios Recomendados Grupos de Soldadura MIG/MAG

AIRE

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	SB - 150 PRO AIRE, 180A CO₂, 150A Mezcla		
	2729101	PISTOLA SB-150 PRO 3M	A
	2728972	PISTOLA SB-150 PRO 4M	A
	2728961	PISTOLA SB-150 PRO 5M	A
	SB - 250 PRO AIRE, 230A CO₂, 200A Mezcla		
	2728950	PISTOLA SB-250 PRO 3M	A
	2729020	PISTOLA SB-250 PRO 4M	A
	2729090	PISTOLA SB-250 PRO 5M	A
	SB- 360 PRO AIRE, 320A CO₂, 300A Mezcla		
	2729086	PISTOLA SB-360 PRO 3M	A
	2729075	PISTOLA SB-360 PRO 4M	A
	2729064	PISTOLA SB-360 PRO 5M	A
	SB - 380 PRO AIRE, 350A CO₂, 320A Mezcla		
	2729053	PISTOLA SB-380 PRO 3M	A
	2729042	PISTOLA SB-380 PRO 4M	A
	2728946	PISTOLA SB-380 PRO 5M	A
	SB - 400 PRO AIRE, 400A CO₂, 380A Mezcla		
	2728924	PISTOLA SB-400 PRO 3M	A
	2728935	PISTOLA SB-400 PRO 4M	A
	2729193	PISTOLA SB-400 PRO 5M	A

AGUA

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	SB - 240W PRO AGUA, 300A CO₂, 270A Mezcla		
	2729182	PISTOLA SB-240W PRO 3M	A
	2729171	PISTOLA SB-240W PRO 4M	A
	2729160	PISTOLA SB-240W PRO 5M	A
	SB - 360W PRO AGUA, 360A CO₂, 340A Mezcla		
	2729156	PISTOLA SB-360W PRO 3M	A
	2729145	PISTOLA SB-360W PRO 4M	A
	2729134	PISTOLA SB-360W PRO 5M	A
	SB - 410 PRO AGUA, 500A CO₂, 450A Mezcla		
	2729123	PISTOLA SB-410W PRO 3M	A
	2729031	PISTOLA SB-410W PRO 4M	A
	2728994	PISTOLA SB-410W PRO 5M	A
	SB - 510 PRO AGUA, 550A CO₂, 500A Mezcla		
	2729016	PISTOLA SB-510W PRO 3M	A
	2729005	PISTOLA SB-510W PRO 4M	A

MANGO



GATILLO



CONEXIÓN FLEXIBLE



DISIPADOR DE CALOR



ROSCA



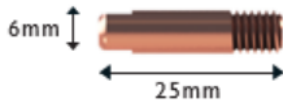


4. Consumibles Pistolas MIG/MAG

PUNTAS DE CONTACTO PRO

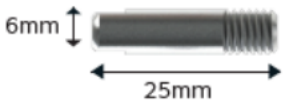
	CÓDIGO	MODELO	CLAVE	CANTIDAD
--	--------	--------	-------	----------

SB - 150



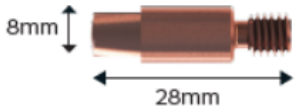
2735283	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-0.6	A	10
2735320	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-0.8	A	10
2735434	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-0.9	A	10
2735460	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-1.0	A	10
2735574	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-1.2	A	10
2735342	PUNTA DE CONTACTO SB-150M6-06-0.8A (PARA ALUMINIO)	A	10
2735482	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-1.0A (PARA ALUMINIO)	A	10
2735585	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-1.2A (PARA ALUMINIO)	A	10

SB - 150 PRO NÍQUEL



2735294	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-0.6N (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735331	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-0.8N (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735471	PUNTA DE CONTACTO SB-150 M6-06-1.0N (NÍQUEL CROMADO)	A	10

SB - 250 PRO



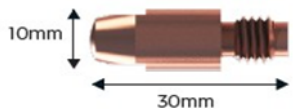
2735305	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-0.6	A	10
2735353	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-0.8	A	10
2735445	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-0.9	A	10
2735493	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-1.0	A	10
2735596	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-1.2	A	10
2735670	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-1.4	A	10
2735725	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-1.6	A	10
2735386	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-0.8A (PARA ALUMINIO)	A	10
2735526	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-1.0A (PARA ALUMINIO)	A	10
2735622	PUNTA DE CONTACTO SB-250M6-08-1.2A (PARA ALUMINIO)	A	10
2735740	PUNTA DE CONTACTO SB-250 M6-08-1.6A (PARA ALUMINIO)	A	10
2735364	PUNTA DE CONTACTO TR-25 M6-08-0.8 CUCRZR	A	10
2735504	PUNTA DE CONTACTO TR-25 M6-08-1.0 CUCRZR	A	10
2735600	PUNTA DE CONTACTO TR-25 M6-08-1.2 CUCRZR	A	10
2735681	PUNTA DE CONTACTO TR-25 M6-08-1.4 CUCRZR	A	10
2735736	PUNTA DE CONTACTO TR-25 M6-08-1.6 CUCRZR	A	10

SB - 250 PRO NÍQUEL



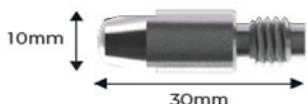
2735316	PUNTA 0.6 SB-250 PRO M6 8MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735375	PUNTA 0.8 SB-250 PRO M6 8MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735515	PUNTA 1.0 SB-250 PRO M6 8MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735611	PUNTA 1.2 SB-250 PRO M6 8MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10

SB - 410/510 PRO



2735390	PUNTA 0.8 SB-410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735456	PUNTA 0.9 SB-410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735530	PUNTA 1.0 SB-410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735633	PUNTA 1.2 SB-380/410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735692	PUNTA 1.4 SB-410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735751	PUNTA 1.6 SB-410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735784	PUNTA 2.0 SB-410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735795	PUNTA 2.4 SB-410/510 PRO M8 10MM	A	10
2735423	PUNTA 0.8 SB-410/510 PRO M8 10MM ALU (ALUMINIO)	A	10
2735563	PUNTA 1.0 SB-410/510 PRO M8 10MM ALU (ALUMINIO)	A	10
2735666	PUNTA 1.2 SB-410/510 PRO M8 10MM ALU (ALUMINIO)	A	10
2735773	PUNTA 1.6 SB-410/510 PRO M8 10MM ALU (ALUMINIO)	A	10
2735401	PUNTA 0.8 SB-410/510 PRO M8 10MM CUCRZR	A	10
2735541	PUNTA 1.0 SB-410/510 PRO M8 10MM CUCRZR	A	10
2735644	PUNTA 1.2 SB-410/510 PRO M8 10MM CUCRZR	A	10
2735703	PUNTA 1.4 SB-410/510 PRO M8 10MM CUCRZR	A	10
2735762	PUNTA 1.6 SB-410/510 PRO M8 10MM CUCRZR	A	10

SB - 401/501 PRO NÍQUEL



2735412	PUNTA 0.8 SB-410/510 PRO M8 10MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735552	PUNTA 1.0 SB-410/510 PRO M8 10MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735655	PUNTA 1.2 SB-410/510 PRO M8 10MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10
2735714	PUNTA 1.4 SB-410/510 PRO M8 10MM NIQUEL (NÍQUEL CROMADO)	A	10



4. Consumibles Pistolas MIG/MAG

BOQUILLAS PRO

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE	CANTIDAD
	SB - 150 PRO			
	2734373	BOQ. GAS SB-150 PRO CILÍNDRICA Ø 16,1MM	A	10
	2734395	BOQ. GAS SB-150 PRO CÓNICA Ø 12MM	A	10
	2734384	BOQ. GAS SB-150 PRO ESTRECHA Ø 10,5MM	A	10
	2734362	BOQ. GAS SB-150 PRO CUELLO DE BOTELLA Ø 13MM	A	10
	SB - 240 PRO			
	2737556	BOQ. GAS SB-240 CILÍNDRICA Ø 17.1MM	A	10
	2737582	BOQ. GAS SB-240 CÓNICA Ø 12.5MM	A	10
	2737652	BOQ. GAS SB-240 ESTRECHA Ø 10MM	A	10
	SB - 250 PRO			
	2734410	BOQ. GAS SB-250 CILÍNDRICA Ø 18MM	A	10
	2734432	BOQ. GAS SB-250 CÓNICA Ø 15MM	A	10
	2734421	BOQ. GAS SB-250 ESTRECHA Ø 12MM	A	10
	2734406	BOQ. GAS SB-250 DE CUELLO DE BOTELLA Ø 14MM	A	10
	SB - 360 PRO			
	2734443	BOQ. GAS SB-360 CILÍNDRICA Ø 20,1MM	A	10
	2734465	BOQ. GAS SB-360 CÓNICA Ø 16MM	A	10
	2734454	BOQ. GAS SB-360 ESTRECHA Ø 14MM	A	10
	SB - 400 PRO			
	2734480	BOQ. GAS SB-400 CÓNICA	A	10
	2734480	BOQ. GAS SB-400 CILÍNDRICA	A	10
	SB - 410/510 PRO			
	2734513	BOQ. GAS SB-410/510 CILÍNDRICA Ø 20,1MM	A	10
	2734535	BOQ. GAS SB-410/510 CÓNICA Ø 16MM	A	10
	2734524	BOQ. GAS SB-410/510 ESTRECHA Ø 14MM	A	10
	2734502	BOQ. GAS SB-410/510 CUELLO DE BOTELLA Ø 15,1MM	A	10
	2734491	BOQ. GAS SB-410/510 CILÍNDRICA RESISTENTE Ø 19,1MM	A	10
	2734546	BOQ. GAS SB-380/410/510 CÓNICA RESISTENTE Ø 16MM	A	10









4. Consumibles Pistolas MIG/MAG

PIEZAS DE DESGASTE: SIRGAS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE	CANTIDAD
	Sirga azul (1.5 int./4.5 ext.) AIRE recomendado hilo 0.8 y 1.0 mm			
	2735806	SIRGA AZUL 0.8-1.0 (1.5/4.5) 3M AIRE	A	1
	2735810	SIRGA AZUL 0.8-1.0 (1.5/4.5) 4M AIRE	A	1
	2735821	SIRGA AZUL 0.8-1.0 (1.5/4.5) 5M AIRE	A	1
	2737383	SIRGA AZUL 0.8-1.0 (1.5/4.5) /M AIRE	A	50
	Sirga roja (2.0 int./4.5 ext.) AIRE recomendado hilo 1.0 y 1.2 mm			
	2735843	SIRGA ROJA 1.0-1.2 (2.0/4.5) 3MTR	A	1
	2735865	SIRGA ROJA 1.0-1.2 (2.0/4.5) 4MTR	A	1
	2735880	SIRGA ROJA 1.0-1.2 (2.0/4.5) 5MTR	A	1
	2737372	SIRGA ROJA 1.0-1.2 (2.0/4.5) P/MTR	A	50
	Sirga amarilla (2.5 int./4.5 ext.) AIRE recomendado hilo 1.6 mm			
	2735891	SIRGA AMARILLO 1.6(D2.5/4.5) 3M AIRE PRO	A	1
	2735902	SIRGA AMARILLO 1.6(D2.5/4.5) 4M AIRE PRO	A	1
	2735913	SIRGA AMARILLO 1.6(D2.5/4.5) 5M AIRE PRO	A	1
	2737361	SIRGA AMARILLO 1.6(D2.5/4.5) /M AIRE PRO	A	50
	Sirga lisa (2.0 int./4.0 ext.) AGUA recomendado hilo 1,0 y 1.2 mm			
	2737125	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.0) 3M AGUA PRO	A	1
	2737114	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.0) 4M AGUA PRO	A	1
	2737103	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.0) 5M AGUA PRO	A	1
	2737394	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.0) /M AGUA PRO	A	50
	Sirga lisa (2.0 int./4.5 ext.) AGUA recomendado hilo 1,0 y 1.2 mm			
	2735832	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.5) 3M AGUA PRO	A	1
	2735854	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.5) 4M AGUA PRO	A	1
	2735876	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.5) 5M AGUA PRO	A	1
	2737350	SIRGA LISA 1.0-1.2(D2.0/4.5) /M AGUA PRO	A	50
	Sirga lisa (2.5 int./4.0 ext.) AGUA recomendado hilo 1,6 mm			
	2737346	SIRGA LISA 1.6(D2.5/4.0) 3M AGUA PRO	A	1
	2737335	SIRGA LISA 1.6(D2.5/4.0) 4M AGUA PRO	A	1
	2737324	SIRGA LISA 1.6(D2.5/4.0) 5M AGUA PRO	A	1
	2737313	SIRGA LISA 1.6(D2.5/4.0) /M AGUA PRO	A	50
	Sirga grafito negro (2,5 int./4,5 ext.) AIRE recomendado hilo 1,6 mm			
	2737431	SIRGA GRAFITO NEGRO 1.0-1.2 (D2.0-4.0) 3M	A	1
	2737442	SIRGA GRAFITO NEGRO 1.0-1.2 (D2.0-4.0) 4M	A	1
	2737453	SIRGA GRAFITO NEGRO 1.0-1.2 (D2.0-4.0) 5M	A	1
	2732483	SIRGA GRAFITO NEGRO 1.0-1.2 (D2.5-4.7) /M	A	50
	Sirga grafito negro (2,3 int./4,7 ext.) AIRE recomendado hilo 1,6 mm			
	2737405	SIRGA GRAFITO NEGRO 1.6 (D, 2.3-4.7) 3M	A	1
	2737416	SIRGA GRAFITO NEGRO 1.6 (D, 2.3-4.7) 4M	A	1
	2737420	SIRGA GRAFITO NEGRO 1.6 (D, 2.3-4.7) 5M	A	1
	2737501	SIRGA GRAFITO NEGRO 2.3-4.7 /M	A	50
	Accesorios sirgas			
	2736451	ADAPTADOR SIRGA TEFLÓN 1.0-1.2 (D 4.0MM)	A	10
	2737523	ADAPTADOR SIRGA TEFLÓN 1.6 (D 4.7MM) PRO	A	10
	2736473	JUNTA PARA SIRGA TEFLÓN 4X1.5MM	A	25
	2736484	GUÍA PARA SIRGA TEFLÓN 30CM 4.0MM	A	1



3. Otras Pistolas de Soldadura MIG/MAG

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
		SB - 150	
	2443394	PISTOLA SB-15 4M	A
	2447605	PISTOLA SB-150/3M	A
	2440244	PISTOLA SB-150/4M	A
		SB - 250	
	2443210	PISTOLA SB-25 4M	A
	2447620	PISTOLA SB-250/3M	A
	2440325	PISTOLA SB-250/4M	A
	2448180	PISTOLA SB-250/6M	A
		SB- 360	
	2442285	PISTOLA SB-36 4M	A
	2447653	PISTOLA SB-360/3M	A
	2440314	PISTOLA SB-360/4M	A
	2448176	PISTOLA SB-360/6M	A
		SB - 400W	
	2447701	PISTOLA SB-400W/3M(400A.AGUA)	A
	2447712	PISTOLA SB-400W/4M(400A.AGUA)	A
		SB - 500W	
	2447642	PISTOLA SB-500W/3M(500A.AGUA)	A
	2440303	PISTOLA SB-500W/4M.(500A.AGUA)	A
	2443792	PISTOLA SB-500W/5M(500A.AGUA)	A
		SB - 600W	
	2447550	PISTOLA MAGNUM600W/3M 45° 600A AGUA	A
	2442226	PISTOLA MAGNUM600W/4M 45° 600A AGUA	A



4. Consumibles Pistolas MIG/MAG







BOQUILLAS

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
SB - 150			
	2452236	BOQUILLA SB-150G CÓNICA N6	A
	2450475	BOQUILLA SB-150 CÓNICA N8	A
	2451072	BOQUILLA SB-150 CILÍNDRICA N10	A
SB - 240W			
	2442532	BOQUILLA SB-240W CÓNICA	A
	2442521	BOQUILLA SB-240W CILINDRICA	A
SB - 250			
	2452251	BOQUILLA SB-250G CÓNICA N6	A
	2450486	BOQUILLA SB-250 CÓNICA N8	A
	2451094	BOQUILLA SB-250G CILINDRICA N10	A
SB - 360			
	2452214	BOQUILLA SB-360 CÓNICA N6 PEQUEÑA	A
	2450490	BOQUILLA SB-360 CÓNICA N8	A
	2451116	BOQUILLA SB-360G CILÍNDRICA N10	A
SB - 400/500W			
	2451772	BOQUILLA SB-400/500W CÓNICA N6	A
	2450501	BOQUILLA SB-400/500W CÓNICA N8	A
SB - 600G			
	2474253	BOQUILLA SB600G CÓNICA	A
MAGNUM - 600W			
	2472912	BOQUILLA MAGNUM-600W N13	A
	2453710	BOQUILLA MAGNUM-600W N17	A
	2472923	BOQUILLA MAGNUM-600W N17 REVEST	A



4. Consumibles Pistolas MIG/MAG

PUNTAS

FOTOS ORIENTATIVAS	CÓDIGO	MODELO	CLAVE	
SB - 150				
	2450265	PUNTA 0,6 M6X25 SB-150	A	
	2450276	PUNTA 0,8 M6X25 SB-150	A	
	2452553	PUNTA 1,0 M6X25 SB-150	A	
SB - 250-360				
	2450280	PUNTA 0,8 M6X28 SB-250/360	A	
	2450291	PUNTA 1,0 M6X28 SB250/360	A	
	2450302	PUNTA 1,2 M6X28 SB250/360	A	
	2450556	PUNTA 1,2 AL SB-250/360 M6	A	
	2451702	PUNTA 0,8 CUCRZR M6 SB-250/360	A	
	2451746	PUNTA 1,0 CUCRZR M6X28 SB250/360	A	
	2451816	PUNTA 1,2 CUCRZR M6X28 SB250/360	A	
SB - 360 / 400 / 500				
	2450313	PUNTA 0,8 M8X30 SB360/400/500	A	
	2450324	PUNTA 1,0 M8X30 SB360/400/500	A	
	2450335	PUNTA 1,2 M8X30 SB360/400/500	A	
	2450346	PUNTA 1,6 M8 SB360/500	A	
	2455736	PUNTA 0,8 CUCRZR M8X30 SB360/400/500	A	
	2455751	PUNTA 1,0 CUCRZR M8X30 SB360/400/500	A	
	2455806	PUNTA 1,2 CUCRZR M8X30 SB360/400/500	A	
	2455810	PUNTA 1,4 CUCRZR M8X30 SB360/400/500	A	
	2455854	PUNTA 1,6 CUCRZR M8X30 SB360/400/500	A	
MAGNUM - 600W				
	2661024	PUNTA 0,8 MAGNUM/PPL/PPW-AX	A	
	2661035	PUNTA 1,0 MAGNUM/PPL/PPW-AX.CUCRZR	A	
	2661046	PUNTA 1,2 MAGNUM/PPL/PPW-AX.CUCRZR	A	
	2661341	PUNTA 1,6 MAGNUM/PPL/PPW-AX.CUCRZR	A	
SB - MULTIMIG				
	2733264	PUNTA DE CONTACTO 0,6 MULTIMIG 160	A	
	2733242	PUNTA DE CONTACTO 0,8 MULTIMIG 160	A	
	2733253	PUNTA DE CONTACTO 0,9 MULTIMIG 160	A	
	2728121	PUNTA DE CONTACTO 0,6 MULTIMIG 220 2UDS	A	
	2728110	PUNTA DE CONTACTO 0,8 MULTIMIG 220 3 UDS	A	
	2728106	PUNTA DE CONTACTO 1,0 MULTIMIG 220 2 UDS	A	
	2733312	PUNTA DE CONTACTO 1.2 MULTIMIG 220	A	
	2733496	PUNTA DE CONTACTO 0,8 AC MULTIMIG 300 LC	A	
	2733533	PUNTA DE CONTACTO 0,8 AL MULTIMIG 300 LC	A	
	2733500	PUNTA DE CONTACTO 0,9 AC MULTIMIG 300 LC	A	
	2733511	PUNTA DE CONTACTO 1,0 AC MULTIMIG 300 LC	A	
	2733544	PUNTA DE CONTACTO 1,0 AL MULTIMIG 300 LC	A	
	2733522	PUNTA DE CONTACTO 1,2 AC MULTIMIG 300 LC	A	
	2733555	PUNTA DE CONTACTO 1,2 AL MULTIMIG 300 LC	A	
	FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO SB-15/250/240W/306/400/500/600	CLAVE
		2451540	PORTAPUNTA M6 SB-15	A
		2450431	PORTAPUNTA M6 SB250G	A
2472761		PORTAPUNTA M8 SB250	A	
2442510		PORTAPUNTA M6 P/SB-240W	A	
2450442		PORTAPUNTA M6 SB360 CORTA	A	
2451691		PORTAPUNTA M8 SB360 CORTA	A	
2451912		PORTAPUNTA M8 SB360 LARGA	A	
2450453		PORTAPUNTA M8 SB400/500 CORTA	A	
2472805		PORTAPUNTA M8 SB600G	A	
2451735		PORTAPUNTA MAGNUM-600W	A	



4. Consumibles Pistolas MIG/MAG

CUELLOS PISTOLA

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2450615	CUELLO SB-15	A
	2450626	CUELLO SB-250	A
	2450630	CUELLO SB-360 60º	A
	2450652	CUELLO SB-500A CURVO	A
	2453360	CUELLO SB-600G 180º	A
	2453161	CUELLO MAGNUM-600W 45º	A
	2453253	CUELLO MAGNUM-600W AUT 180º	A

SIRGAS

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO SB-15/250/240W/306/400/500/600	CLAVE
	2450361	SIRGA 0,8-1,2/4M SB-MAGNUM ACERO, FORRADA	A
	2451013	SIRGA 0,8-1,2/4M SB-MAGNUM TEFLON	A
	2452262	SIRGA 0,6-1,0/4M SB/MAGNUM ACERO FORRADA	A
	2450383	SIRGA 1-1,2/4M SB240/250/360/400/500	A
	2450394	SIRGA 1,2-1,6/4M SB240/25/36/400/500	A
	2451411	SIRGA 2,4-2,8 SB-MAGNUM ACERO	A
	2451761	SIRGA 0,8-1,2/4M TEFLON SB-MAGNUM	A
	2451013	SIRGA 0,8-1,2/4M SB-MAGNUM TEFLON	A
	2453010	SIRGA 1,2-1,6/4M GRAF-TEFL.PTA.LATON SB	A
	2451201	SIRGA 1-1,2/6M SB ACERO	A
2451024	SIRGA 1,6-2,4/4M TEFLON SB15/25/36/501	A	


FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO SB-15/250/240W/306/400/500/600	CLAVE
	2470510	DIFUSOR SB-240W PPL/240AX NEGRO	A
	2456893	DIFUSOR SB-360G CERAMICO	A
	2450420	DIFUSOR SB-500W PLÁSTICO	A
	2456830	DIFUSOR SB-500W CERAMICO	A
	2456414	ANILLA AISLADOR SB-500W(MB-501) TR-401/501 W	A
	2472820	DIFUSOR SB600G	A
	2452380	DIFUSOR MAGNUM-600W	A
	2451341	DIFUSOR MAGNUM600 CERÁMICO	A

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO SB-15/250/240W/306/400/500/600	CLAVE
<p>MUELLE</p>	2450081	MUELLE SUJE.B00.SB15	A
	2450092	MUELLE SUJE.B00.SB25	A
	2450184	TUERCA TRAS.M10X1 SB	A
<p>GATILLO</p>	2483821	BLOQUE CENTRAL SB-AGUA PINES FLOTANTES	A
	2472024	MANGO ERGO COMPLETO SB	A
	2473074	CACHAS MANGO SB-NG CON TUERCAS	A
	2472083	GATILLO SB-NG	A
	2472050	MICRO PISTOLAS SB	A
<p>MICRO</p>	2472072	MUELLE SB-NG	A
	2472540	TUERCA MANGO SB-NG	A
	2662026	GATILLO COMPLETO MAGNUM-600W	A
	2662100	MICRO MAGNUM-600W	A
	2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS	A



4. Consumibles Pistolas MIG/MAG TWECO


PUNTAS DE CONTACTO

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	ST - 200/300/400		
	2458503	PUNTA 0,8 ST200/300/400 T-350	A
	2454690	PUNTA 1,2 ST200/300/400 T-350	A
	ST - 180 T -180/250		
	2452030	PUNTA 0,8 ST-180/T-180/250	A
	2452041	PUNTA 1,0 ST-180/T-180/250	A
	ST - 200/300/400 TWE - 2/3/4		
	2458901	PUNTA 1,0 HD ST-200-400/TWE-2/3/4	A
	2458514	PUNTA 1,2 HD ST-200/300/400 TWE-2/3/4	A
	2458746	PUNTA 1,6 HD ST-200/300/400 TWE-2/3/4	A


SIRGAS O CONDUCTOS ESPIRALES

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO ST - 200/300/400 TWE - 2/3/4	CLAVE
	2458186	CONDUCTO ESPIR.0,8/1,2 4,5M ST-TWE-2/3/4	A
	2458190	CONDUCTO ESPIR.1,2/1,6 4,5M ST/TWE-2/3/4	A

DIFUSORES

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2452052	DIFUSOR ST-180/T-250	A
	2454712	DIFUSOR T-350	A
	2458842	DIFUSOR CT ST-500	A
	2458525	DIFUSOR CT ST-300/400 TWE-2/3/4	A
	2451610	DIFUSOR TE-250 ST/300/400 TWE-2/3/4	A


AISLADORES

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2459236	AISLADOR CT ST-400/TWE-4 ENROSCABLE	A
	2459295	AISLADOR CT ST-500	A
	2458536	AISLADOR AJUST.200/400/TWE2/3/4	A

CUELLOS PISTOLA

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2484495	CUELLO 45° ST-200	A
	2458713	CUELLO 60° ST-400 CROMADO	A
	2473096	CUELLO 180° ST400	A
	2458245	CUELLO 60° ST-500 60°	A
	2454723	CUELLO 60 T-350/450	A

BOQUILLAS

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO T - 180/250	CLAVE
	2452170	BOQ.N-8 T180/250 ST180	A
	2452004	BOQ.N-10 T-180/250 ST-180	A
	2454664	BOQ.N-10 ST300/400 T-350/450 TWE-4	A
	2479551	BOQ.N-6 CT ST-200/300/400 TWE-2/3/4	A
	2459262	BOQ.N-10 CT ST-200/300/400 TWE-2/4	A
	2458540	BOQ.62 AJUSTABLE ST-400/TWE3/4 N°10 STD	A

VARIOS

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2458595	INTERRUPTOR ST-400-500	A
	2459203	INTERRUPTOR FIJACION TWECO	A
	2455165	PLATINOS INT.TWECO	A
	2499943	MEDIDOR CAUDAL SOPLT.	A



5. Rodillos

RODILLOS

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
MULTIMIG 160, COMPACT C, MIG 43			
30 MM Dim. Externo x 15 MM ancho x 10 MM Dim interno			
 	2468535	RODILLO 0,8-1 AC.COMPACT	A
	2468546	RODILLO 1-1,2 AC.COMPACT	A
	2463300	RODILLO 0,8+1,0 AL COMPACT-MULTIMIG 160	A
	2462961	RODILLO 1,0-1,2 AL COMPACT	A
	2463650	RODILLO 0,8-1,0 AC COMPACT-C	A
	2463661	RODILLO 1,0-1,2 AC COMPACT-C	A
	2463624	RODILLO 0,8-1,0 AL COMPACT-C	A
	2463366	RODILLO 0,8/1,0 TUB.COMPACT-MULTIMIG 160	A
2462633	TUBO GUIA MORDAZA 4R-D30-2B/SWF 49/4R	A	
MULTIMIG 220 LCD, MIG 43/4 (ANTIGUO), MIG-44B, MULTIARC			
30 MM Dim externo X 10 MM ancho X 22 MM Dim interno			
<p>1.</p>   <p>2.</p>  <p>3.</p> 	2466531	RODILLO 0,8+1,0 AC M43-30D/COP.MULTIARC(1)	A
	2727163	RODILLO 0.6-0.8 V AC MULTIMIG 220C(1)	A
	2727174	RODILLO 0.8-1.0 V AC MULTIMIG 220C(1)	A
	2478081	RODILLO 1,0+1,2 AC M43-30D/COP.MULTIARC(1)	A
	2466774	RODILLO 1,2+1,6 AC M43-30D/MULTIARC(1)	A
	2727196	RODILLO 0.6-0.8 U AL MULTIMIG 220C(1)	A
	2727200	RODILLO 0.8-1.0 U AL MULTIMIG 220C(1)	A
	2727211	RODILLO 0.9-1.0 U AL MULTIMIG 220C(1)	A
	2466936	RODILLO 0,8+1,0 AL M43-30D/COP.MULTIARC(1)	A
	2478162	RODILLO 1,0+1,2AL M-43/44B/MULTIARC 30MM(1)	A
	2727244	RODILLO 0.6-0.8 TB MULTIMIG 220C(1)	A
	2727255	RODILLO 0.9-1.0 TB MULTIMIG 220C(1)	A
	2466940	RODILLO 0,8+1,0 TB M43-30D(1)	A
	2466855	RODILLO 1,2-1,6 TB COMPACT/SELECT/M43-30(1)	A
	2466870	RODILLO LISO M43-30D (2)	A
2462515	GUIA HILO 4X4 1,6-3,2 (ENTRADA)(3)	A	
COMPACT C, SELECT S			
40 MM Dim externo X 9 MM ancho X 32 MM Dim interno			
	2463716	RODILLO 0,8-1,0 AC COMPACT/SELECT	A
	2463720	RODILLO 1,0-1,2 AC COMPACT/SELECT	A
	2463731	RODILLO 1,2-1,6 AC COMPACT/SELECT	A
	2463683	RODILLO 1,0-1,2 AL COMPACT/SELECT	A
	2463694	RODILLO 1,2-1,6 AL COMPACT/SELECT	A
	2463753	RODILLO 1,2-1,6 TUB SELECT-S	A
COMPACT H, SELECT H, ACTUAL, MULTIMIG BASIC			
37 MM Dim externo X 12 MM ancho X 10 MM Dim interno			
	2726743	RODILLOS 0.6-0.8 AC COMPACTH SELECT ACTUAL	A
	2726732	RODILLOS 0.8-1.0 AC COMPACTH SELECT ACTUAL	A
	2726721	RODILLOS 1.0-1.2 AC COMPACTH SELECT ACTUAL	A
	2726813	RODILLOS 1.2-1.6 AC COMPACTH SELECT ACTUAL	A
	2726640	RODILLO 0.6-0.8 AL COMPACTH SELECT ACT.	A
	2726684	RODILLO 0.8-1.0 AL COMPACTH SELECT ACT.	A
	2726673	RODILLO 0.8-1.2 AL COMPACTH SELECT ACT.	A
	2726662	RODILLO 1.0-1.2 AL COMPACTH SELECT ACT.	A
	2726651	RODILLO 1.2-1.6 AL COMPACTH SELECT ACT.	A
	2726776	RODILLOS 1.0-1.2 T COMPACT H SELECT ACT.	A
	MULTIMIG BASIC, COLDWIRE V3		
 	2740032	RODILLO 0.8-1.0 A MIG BASIC,COLDWIRE V3	A
	2732715	RODILLO 0.8-1.0 V MIG BASIC,COLDWIRE V3	A
	2740043	RODILLO 1.0-1.2 A MIG BASIC,COLDWIRE V3	A
	2740102	RODILLO 1.0-1.2 TB MIG BASIC,COLDWIRE V3	A
	2740091	RODILLO 1.0-1.2 AC MIG BASIC,COLDWIRE V3	A
	2740080	RODILLO 1.2-1.6 A MIG BASIC, COLDWIRE V3	A
	2740076	RODILLO 1.2-1.6 TB MIG BASIC,COLDWIRE V3	A
2740065	RODILLO 1.2-1.6 AC MIG BASIC,COLDWIRE V3	A	



5. Rodillos




RODILLOS

FOTO ORIENTATIVA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
INTEGRAL, PHOENIX, WELDON, SATURN 37 mm 37 MM Dim externo X 12 MM ancho X 20 MM Dim interno			
	2471733	RODILLO 0,8+1,0 AC 4X4/D37	A
	2471744	RODILLO 1,0+1,2 AC 4X4/D37-MECH.	A
	2471755	RODILLO 1,2+1,6 AC 4X4/D37-MECH.	A
	2471766	RODILLO 0,8+1,0 AL 4X4/D37-MECH.	A
	2471770	RODILLO 1,2+1,6 AL 4X4/D37/PHOENIX	A
	2471792	ROD.1,0+1,2/1,4+1,6 TUB 4X4/D37 PHOENIX	A
	2475911	PIÑON ROD.MIG54/4X4 37MM	A
	2477333	PIÑON MOTOR ARRAST.MIG-54/INTEGRAL/PHOEN	A
	2472772	KIT4ROD.1+1,2AL4X4 37D	A
	2454432	KIT CONV.4ROD.1+1,2AL 4X4 37D INTEG/PHOE	A
	2664266	ADAPTADOR RODILLO ARRAST.INTEGRAL	A
	2664815	GUIA HILO 0,6MM/1,6MM PHOENIX	A
MIG - 43/4R, COMPACT - 300/400 - 4RR, MIG - 45, MIG - 51, 30 mm 30 MM Dim externo X 12 MM ancho X 15 MM Dim interno			
	2462320	RODILLO 0,6+0,8 AC 30D/MECH-SWF (1)	A
	2465072	RODILLO 0,8-1 AC 30D/MECH-SWF (1)	A
	2462331	RODILLO 1,0+1,2 AC 30D/MECH-SWF (1)	A
	2462342	RODILLO 1,2+1,6 AC 30D/MECH-SWF (1)	A
	2462353	RODILLO 1,0+1,2 AL 30D/MECH-SWF (1)	A
	2462375	RODILLO 1,2+1,6 TB 30D/MECH-SWF (1)	A
	2462751	PIÑON ROD.MIG-40/44 30MM DIAM. (1)	A
	2462504	PIÑON MOTOR MIG-44/40 30MM DIAM. (2)	A
	2462600	PIÑON ROD.MORDAZA 4R-D30-2B/SWF (3)	A
	2462633	TUBO GUIA MORDAZA 4R-D30-2B/SWF 49/4R (4)	A
MIG - 42, MIG - 54 32 MM Dim externo X 20 MM ancho X 10 MM Dim interno			
	2476294	RODILLO 0,8 ACERO PROSEL	A
	2476305	RODILLO 1,0 ACERO PROSEL	A
	2476316	RODILLO 1,2 ACERO PROSEL	A
	2476342	RODILLO 1,2 ALUM. PROSEL	A
	2476364	RODILLO 1,2 TUBUL.PROSEL	A
	2472842	RODILLO PRESION PROSEL	A
	2480015	PIÑON MOTOR MIG 41	A
	2474113	GUIA HILO MIG 41	A
STREAM. Cada kit incluye 4 rodillos, tubo guía y tubo intermedio			
	2707585	KIT ROD.STREAM 0,6 AC	A
	2461281	KIT ROD.STREAM 0,8 AC	A
	2461292	KIT ROD.STREAM 1,0 AC	A
	2461303	KIT ROD.STREAM 1,2 AC	A
	2461336	KIT ROD.STREAM 1,6 AC	A
	2461314	KIT ROD.STREAM 1,0 AL	A
	2461325	KIT ROD.STREAM 1,2 AL	A
	2713863	KIT ROD.STREAM 1,6 AL	A
	2461340	KIT ROD.STREAM 1,2 TUB.	A
	2461351	KIT ROD.STREAM 1,6 TUB.	A
	2461362	KIT ROD.STREAM 2,0 TUB.	A
MULTIMIG SYN / PULSE V2/V3			
	2740054	RODILLO 0,6-0,8 AC MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2737696	RODILLOS 0,8-1,0 AL MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2739925	RODILLO 0,8-1,0 VT MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2737700	RODILLOS 1,0-1,2 AL MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2739936	RODILLO 1,0-1,2 TB MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2733953	RODILLOS 1,0-1,2 VT MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2739940	RODILLO 1,2-1,6 AL MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2739962	RODILLO 1,2-1,6 TB MIG SYN/PULS V2/V3	A
	2739951	RODILLO 1,2-1,6 VT MIG SYN/PULS V2/V3	A



3. Accesorios Recomendados Grupos de Soldadura MIG/MAG

ALARGADERAS

Fotos orientativas	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	MULTIMIG 303/403 BASIC, SYN, PULSE		
	2739251	ALARGADERA MIG 302/402 5M	A
	2739225	ALARGADERA MIG 302/402 10M	A
	2739236	ALARGADERA MIG 302/402 W 5M	A
	2739240	ALARGADERA MIG 302/402 W 10M	A
	MULTIMIG 303/403 W BASIC, SYN, PULSE		
	2739295	ALARGADERA MIG 302/402 5M	A
	2739262	ALARGADERA MIG 302/402 10M	A
	2739273	ALARGADERA MIG 302/402 W 5M	A
	2739284	ALARGADERA MIG 302/402 W 10M	A
	MULTIMIG 503 / 503 W BASIC		
	2739332	ALARGADERA MULTIMIG 503 5M	A
	2739306	ALARGADERA MULTIMIG 503 10M	A
	2739310	ALARGADERA MULTIMIG 503 15M	A
	2739321	ALARGADERA MULTIMIG 503 20M	A
	2739376	ALARGADERA MULTIMIG 503W 5M	A
	2739343	ALARGADERA MULTIMIG 503W 10M	A
	2739354	ALARGADERA MULTIMIG 503W 15M	A
	2739365	ALARGADERA MULTIMIG 503W 20M	A
	MULTIMIG 603 / 603 W BASIC		
	2739413	ALARGADERA MULTIMIG 603 5M	A
	2739380	ALARGADERA MULTIMIG 603 10M	A
	2739391	ALARGADERA MULTIMIG 603 15M	A
	2739402	ALARGADERA MULTIMIG 603 20M	A
	2739450	ALARGADERA MULTIMIG 603W 5M	A
	2739424	ALARGADERA MULTIMIG 603W 10M	A
	2739435	ALARGADERA MULTIMIG 603W 15M	A
	2739446	ALARGADERA MULTIMIG 603W 20M	A



Fotos orientativas	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2463786	ALARGADERA SELECT-350S/5M AIRE	A
	2463801	ALARGADERA SELECT-350S/10M AIRE	A
	2463790	ALARGADERA SELECT-500WS/5M AGUA	A
	2463812	ALARGADERA SELECT-500WS/10M AGUA	A
ACTUAL E 300/400/500 – SELECT H 300/400/500/650			
	2717993	ALARGADERA MIG 300H SELECT 5M	A
	2717971	ALARGADERA MIG 300H SELECT 10M	A
	2717982	ALARGADERA MIG 300H SELECT 20M	A
	2717960	ALARGADERA MIG 300/400 ACTUAL/H 5M	A
	2712415	ALARGADERA MIG 300/400 ACTUAL/H 10M	A
	2717956	ALARGADERA MIG 300/400 ACTUAL/H 20M	A
	2718085	ALARGADERA W MIG 300E ACTUAL 5M	A
	2718063	ALARGADERA W MIG 300E ACTUAL 10M	A
	2736263	ALARGADERA W MIG 300E ACTUAL 15M	A
	2718074	ALARGADERA W MIG 300E ACTUAL 20M	A
	2718026	ALARGADERA MIG 500E ACTUAL 5M	A
	2718004	ALARGADERA MIG 500E ACTUAL 10M	A
	2718015	ALARGADERA MIG 500E ACTUAL 20M	A
	2713653	ALARGADERA W MIG 500E ACTUAL 5M	A
	2713336	ALARGADERA W MIG 500E ACTUAL 10M	A
	2718096	ALARGADERA W MIG 500E ACTUAL 20M	A
	2718052	ALARGADERA MIG 650H W SELECT 5M (W)	A
2718030	ALARGADERA MIG 650H W SELECT 10M (W)	A	
2718041	ALARGADERA MIG 650H W SELECT 20M (W)	A	
PHOENIX MODULARES, PROGRESS E INTEGRALES			
	2718026	ALARGADERA MIG 500E ACTUAL 5M	A
	2718004	ALARGADERA MIG 500E ACTUAL 10M	A
	2718015	ALARGADERA MIG 500E ACTUAL 20M	A
	2713336	ALARGADERA W MIG 500E ACTUAL 10M	A
	2718096	ALARGADERA W MIG 500E ACTUAL 20M	A
XQ TAURUS, PHOENIX, TITAN			
	2725446	ALARGADERA 1,5M W XQ PHOENIX TITAN	A
	2725435	ALARGADERA 5M W XQ PHOENIX TITAN	A
	2733861	ALARGADERA 10M W XQ PHOENIX TITAN	A
STREAM			
	2713690	ALARGADERA STREAM 70MM2 AGUA 1,5 MTS	A
	2710654	ALARGADERA STREAM 70MM2 AGUA 10MTS	A
	2713712	ALARGADERA STREAM 70MM2 AGUA 20MTS	A
	2713701	ALARGADERA STREAM 70MM2 AGUA 3 MTS	A



Redes Sociales

[@NipponGasesESP](#)
[youtube.com/c/NipponGases](https://www.youtube.com/c/NipponGases)
[linkedin.com/com](https://www.linkedin.com/company/nippon-gases/)
[pany/nippon-gases/](https://www.pany/nippon-gases/)

soldadura.webcs@nippongases.com
blogs.nippongases.es
info.spain@nippongases.com
soldadura.nippongases.com

V0-2024

nippongases.es

