



Catálogo grupos corte por Plasma



ÍNDICE

| | |
|---|----|
| 1. Equipos de corte invertir | 5 |
| 2. Equipos de corte por plasma monofásicos | 6 |
| 3. Equipos de corte por plasma trifásicos con CNC | 7 |
| 4. Equipos de corte por plasma monofásicos Powermax | 8 |
| 5. Equipos de corte por plasma Powermax SYNC | 9 |
| 6. Accesorios recomendados | 10 |

1. Equipos de corte inverter.

DESCRIPCIÓN G.SMARTCUT 40 / 60 / 100 LED

Los equipos de soldadura son rectificadores que adoptan la tecnología inverter más avanzada, que puede aplicarse en el sistema de corte por plasma de uso de aire a presión.

El desarrollo de los equipos de soldadura inverter se beneficia del desarrollo de la teoría y los componentes de la fuente de alimentación inverter. La máquina de corte inverter CUT 40, en primer lugar, transfiere la tensión de trabajo de 50/60Hz a alta frecuencia (por encima de 42-50KHz) a través del dispositivo de alta potencia IGBT, a continuación, reduce la tensión y ajusta la corriente, suministra corriente de corte de alta potencia a través de la tecnología PWM.

La máquina se utiliza ampliamente; es más fácil de diseñar en la máquina de soldadura con diferentes características dinámicas. Y puede soldar acero inoxidable, acero al carbono, cobre y otros metales de color, y también se puede utilizar para la soldadura eléctrica tradicional.

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|--|---------|------------------|-------|
|  | 2739100 | SMARTCUT 40 LED | A |
| | 2739111 | SMARTCUT 60 LED | A |
| | 2739122 | SMARTCUT 100 LED | A |

*Incluido: soplete de corte manual y pinza de mesa.



Panel de control.

| MODELO | | SmartCUT 40 LED | SmartCUT 60 LED | SmartCUT 100 LED |
|---------------------------------|-----|----------------------|---------------------|---------------------|
| Tensión de entrada | V | 110V±10% 220V±10% | 220V±10% 3PH/1PH | 400V±10% 3PH |
| Corriente de entrada | A | 45 / 31 | 9,6 / 11 | |
| Tensión en vacío | V | 290 | 365 / 320 | |
| Rango de corriente | A | 20-30 / 20-40 | 20-50 / 20-60 | |
| Tensión de salida | V | 88-92 / 88-96 | 88-100 / 88-104 | |
| Ciclo de trabajo | % | 30 | 30% 50A | 30% 60A |
| | | | 60% 35A | 60% 42A |
| | | | 100% 27A | 100% 33A |
| Rendimiento | % | 77 | 84,6 / 86,4 | |
| Factor de potencia | | 0,73 | 0,63 / 0,67 | |
| Clase de aislamiento | H | | H | |
| Tipo de protección | S | | IP21S | |
| Arcing Way | | | NON Touch | |
| Presión del compresor de aire | Mpa | 0.3-0.45 | 0,3 / 0,6 | |
| Agujero interior de la boquilla | mm | 0.9 | 1.1 | |
| Grosor | mm | 1-16 | 35 / 40 | |
| Corte de rejilla | | | Sí | |
| Potencia nominal | Kw | 4.9 | 4,9 / 6,8 | |
| Peso | Kg | 7,3 | 13,6 | |
| Dimensiones | mm | 455X150X280 | 493X213X330 | |
| | | | 555x270x441 | |

2. Equipos de corte por plasma monofásico

DESCRIPCIÓN G.SMARTCUT 41 / G.SMARTCUT 41 Compresor

La familia Smartcut está formada por los equipos de corte por plasma monofásicos Smartcut 41 y 41 Compresor de tecnología inverter de encendido por contacto, y de reducido tamaño y peso.

Cuenta con indicador de tensión en el soplete, enfriamiento automático del mismo y protección termostática de sobre-tensión y de baja tensión. Ideal para el corte manual de chapas de cualquier metal, y para el corte de rejillas perforadas.

Estos equipos cortan rápidamente y sin deformaciones materiales como el acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre y latón.

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|-------------------------|-------|
|  | 2727852 | SMARTCUT 41 | A |
| | 2727841 | SMARTCUT 41 COMPRESOR | A |
| *Incluido: soplete de corte manual y pinza de mesa. | | | |
| ACCESORIOS RECOMENDADOS | | | |
|  | 2421504 | SOPLETE SMARTCUT 41 PH | A |
| | 2719916 | SOPLETE SMARTCUT 41C PK | A |
| | 2716792 | 2 KIT COMPAS DELUXE | A |

| MODELO | | SmartCUT 41 | SmartCUT 41 Compresor |
|----------------------------|-------|------------------|-----------------------|
| Rango de Intensidad | A | 10 - 40 | |
| Tensión - V | V | 1 x 230 V (±10%) | |
| Frecuencia - Hz | Hz | 50/60 | |
| Factor de Marcha | A | 30% - 35 | 30% - 35 |
| Corriente máxima | A | 25 | 27,5 |
| Potencia máxima | KW | 4 | 4,5 |
| Espesor de Corte Máximo | mm | 15 | 12 |
| Caudal de Aire Comprimido | l/min | 100 | - |
| Presión de Aire Comprimido | bar | 4 - 5 | |
| Dimensiones (A x An x L) | mm | 42 x 18,2 x 29,2 | 47 x 26 x 37,8 |
| Peso | kg | 7 | 17,3 |



3. Equipos de corte por plasma trifásicos con CNC

DESCRIPCIÓN G.SMARTCUT 70 / G.SMARTCUT 100 / G.SMARTCUT 160

La familia Smartcut está formada por los equipos de corte por plasma trifásicos Smartcut 70, 100 y 120 CNC de tecnología inverter de encendido por contacto, y de reducido tamaño y peso.

Cuenta con indicador de tensión en el soplete, enfriamiento automático del mismo y protección termostática de sobre-tensión y de baja tensión. Cuenta con indicador de tensión en el soplete, enfriamiento automático del mismo y protección termostática de sobre-tensión y de baja tensión. Ideal para el corte manual de chapas de cualquier metal, y para el corte de rejillas perforadas.

Estos equipos cortan rápidamente y sin deformaciones materiales como el acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre y latón. Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados (Smartcut 70, 100 y 120).

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|-----------------------------|-------|
| | 2717223 | SMARTCUT 70 | A |
| | 2717234 | SMARTCUT 100 | A |
| | 2717245 | SMARTCUT 160 | A |
| *Incluido: soplete de corte manual y pinza de mesa. | | | |
| ACCESORIOS RECOMENDADOS | | | |
| | 2721271 | SOPLETE SMARTCUT 70 | A |
| | 2724956 | SOPLETE SMARTCUT 70/100/160 | A |
| | 2716792 | 2 KIT COMPAS DELUXE | A |

| MODELO | | SmartCUT 70 | SmartCUT 100 | SmartCUT 160 |
|-----------------------------------|-------|------------------------------------|---------------------------------------|--|
| Rango de Intensidad | A | 20 - 70 (400 V) 20 - 50 (230 V) | 30 - 100 (400 V) 30 - 70 (230 V) | 30 - 160 (400 V) 30 - 100 (230 V) |
| Tensión - V | V | 3 x 230 / 400 | | |
| Frecuencia - Hz | Hz | 50/60 | | |
| Factor de Marcha | A | 30% - 70 35% - 50 | 30% - 100 (400 V) 30% - 70 (230 V) | 30% - 150 (400 V) 30% - 100 (230 V) |
| Corriente máxima | A | 13 (400 V) 16 (230 V) | 20,8 (400 V) 23,7 (230 V) | 40 (400 V) 38 (230 V) |
| Potencia máxima | KW | 8,5 (400 V) 5,5 (230 V) | 13,5 (400 V) 8,6 (230 V) | 25 (400 V) 12,5 (230 V) |
| Espesor de Corte Máximo | mm | 30 | 40 | 50 |
| Caudal de Aire Comprimido | l/min | 200 | 290 | |
| Presión de Aire Comprimido | bar | 4 - 5 | | |
| Dimensiones (A x An x L) | mm | 470x190x355 | 530x240x450 | 670x310x560 |
| Peso | kg | 15,8 | 28 | 46 |

Características generales

Excelente portabilidad



Muy manejable por su peso y dimensiones reducidos. Señalización de la presencia de tensión en el soplete y protección contra la misma.

Estabilidad de corriente



Grupo rectificador y condensadores de nivelación. Elevada estabilidad de la corriente de corte con cortes precisos y limpios.

Protección



Protegidos contra sobrecalentamiento, sobretensión y sobrecarga para asegurar la máxima fiabilidad.

Inductancia Electrónica



Controla instantáneamente el valor de la corriente de corte y lo compara con el valor fijado por el operador. Determina la respuesta la corriente y supervisa los sistemas de seguridad.

Panel digital de lectura



Panel digital de lectura, regulación simple y control a distancia.

Disponible conexión automática CNC versiones 70/100/160



Posibilidad interfaz con sistema de corte automatizado de conexión rápida.

4. Equipos de corte por plasma manual Powermax

DESCRIPCIÓN G. POWERMAX 30XP / G. POWERMAX 30 AIR / G. POWERMAX 45 XP

La familia Powermax está formada por los equipos de corte por plasma monofásico Powermax 30 XP de 10 mm de espesor y Powermax 40 XP de 16 mm de espesor.

El tamaño reducido y el peso liviano ofrecen portabilidad excepcional para un sistema de corte profesional.

Menos tratamiento del borde: diseños patentados de consumibles para una calidad de corte superior.

Marcado y ranurado de precisión con el nuevo proceso de bajo amperaje.

- Compacto y ligero.
- Cortes limpios y rápidos.
- Tecnología Inverter con IGBT.
- Resistente a impactos y a calor.
- Duramax Lock: Permite el rápido reemplazo de consumibles sin la necesidad de apagar el equipo con la nueva función inhabilitación de antorcha.

Aplicaciones: Climatización, agricultura, mantenimiento de inmuebles/plantas, bomberos y rescate, procesos de fabricación industrial, arte metálico/pasatiempos y reparación y modificación de vehículo.

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|--|-------|
|  | 2713686 | G. POWERMAX 30 AIR C/SOPLETE 4.5M | A |
| | 2707143 | G. POWERMAX 30 XP | A |
| | 2715193 | G. POWERMAX 45 XP 400V + TORCHA 6,1M 75º | A |
| | 2716453 | G. POWERMAX 45 XP (*) | A |
| | 2727303 | G. POWERMAX 45 XP CE/CCC 400V/CPC/180º | A |

*Incluido: soplete de corte manual y pinza de mesa.

| MODELO | | Powermax 30XP | Powermax 30 AIR | Powermax 45 XP | | | |
|---|--------|--|--|--|-----|-----------|-----|
| Corriente de salida | A | 15-30 A | 15-30 A | 10-45 A | | | |
| Corriente de entrada | V | a 3,8 Kw 120 / 240 V, 1-F, 25-18,8 A | a 2,5 Kw 120 / 240 V, 1-F, 29-15 A | a 6,5 Kw 200-240 V, 1-F, 39/32 A 480 V, 3-F, 9.4 A | | | |
| Frecuencia | Hz | 50/60 | | | | | |
| Ciclo de trabajo 40º | A | 35% a 240 V 20% a 120 V | | 50% a 45 A, 200-240 V 60% a 41 A, 200-240 V 100% a 32 A, 200-240 V 50% a 45 A, 480 V 60% a 41 A, 480 V 100% a 32 A, 480 V | | | |
| Corriente máxima | A | 25 | 20 | 27,5 | | | |
| Potencia máxima | KW | 5,5 | | 12.5 | | | |
| Espesor de Corte Máximo (recomendado, de separación y de perforación) | mm | R | S | R | S | P | |
| | | 10 - 12 | 16 | 8 - 10 | 16 | 16 - 22 | 29 |
| Velocidad de corte (recomendado y de separación) | mm/min | R | S | R | S | R | S |
| | | 500 - 250 | 125 | 500 - 250 | 125 | 500 - 250 | 125 |
| Caudal de Aire Comprimido | l/min | 113,3 | - | 188 | | | |
| Presión de Aire Comprimido | bar | 5,5 | - | 5,9 | | | |
| Dimensiones con manijas (A x An x L) | mm | 356 x 168 x 305 | 420 x 195 x 333 | 356 x 173 x 442 | | | |
| Peso con antorcha 4,5m (45xp - 6,1m) | kg | 9,7 | 13,5 | 15 | | | |



5. Equipos de corte por plasma manual Powermax SYNC

DESCRIPCIÓN G. POWERMAX 65 SYNC / G. POWERMAX 85 SYNC / G. POWERMAX 105 SYNC

La familia de Powermax SYNC es un sistema de corte por plasma aire de grado profesional de última generación que simplifica drásticamente el funcionamiento del sistema para ranurado y corte recomendado de hasta 20 mm (65 SYNC), 25 mm (85 SYNC) y 32 mm (105 SYNC)

Incluye el ajuste automatizado de procesos del sistema por medio de antorchas SmartSYNC® avanzadas, habilitadas para RFID, y un cartucho consumible de una pieza revolucionario que proporciona datos de uso registrables.

El Powermax SYNC maximiza la productividad al reducir el tiempo muerto, optimizar el rendimiento de la calidad de corte y facilitar el manejo del inventario de consumibles.

La tecnología SpringStart™ asegura el arranque constante y una antorcha más confiable.

Reduzca el tiempo de capacitación con ajustes simplificados y un rendimiento constante.

Los controles de la antorcha son rápidos y le permiten al operador ajustar el amperaje en el momento y cambiar los consumibles y las aplicaciones sin tener que volver a la fuente de energía.

Las antorchas SmartSYNC® están diseñadas para entornos industriales complejos.

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|--|---------|---------------------------------|-------|
| | 2739155 | POWER MAX 65 + TORCHA 7,6M 75º | A |
| | 2739166 | POWER MAX 85 + TORCHA 7,6M 75º | A |
| | 2739170 | POWER MAX 105 + TORCHA 7,6M 75º | A |

*Incluido: soplete de corte manual y pinza de mesa.

| MODELO | | Powermax 65 SYNC | | | Powermax 85 SYNC | | | Powermax 105 SYNC | | |
|--|--------|---|----|-----|--|----|-----|--|----|-----|
| Corriente de salida | A | 20-65 A | | | 25-85 A | | | 30-105 A | | |
| Corriente de entrada | V | 1-F 52/50/44/22 A a 9 kW 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A a 9 kW | | | 1-F 70/68/58/29 A a 12,2 kW 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A a 12,2 KW | | | 200/208/240/480/600 V, 3-F 58/56/49/25/22 A a 16,8 kW | | |
| Frecuencia | Hz | 50/60 | | | | | | | | |
| Ciclo de trabajo 40º | A | 50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F 40% a 65 A, 200-208 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F | | | 60% a 85 A, 230-600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200-208 V, 3-F 40% a 85 A, 200-208 V, 1-F 100% a 66 A, 230-600 V, 1/3-F | | | 70% a 105 A, 240 V, 3-F 80% a 105 A, 480-600 V, 3-F 100% a 94 A, 480-600 V, 3-F 100% a 88 A, 240 V, 3- | | |
| Potencia máxima | KW | 15 | | | 20 | | | 9 | | |
| Espesor de Corte Máximo (recomendado, de separación y de perforación) | mm | R | S | P | R | S | P | R | S | P |
| | | 20 - 25 | 32 | 16 | 25 - 32 | 38 | 20 | 32 - 38 | 50 | 22 |
| Velocidad de corte (recomendado y de separación) | mm/min | R | | S | R | | S | R | | S |
| | | 500 - 250 | | 125 | 500 - 250 | | 125 | 500 - 250 | | 125 |
| Presión mínima del gas de entrada | bar | 5,2 | | | | | | 5,5 | | |
| Presión óptima del gas de entrada | bar | 7,6 - 8,3 | | | | | | | | |
| Dimensiones com manijas (A x An x L) | mm | 483 mm Prof.; 233 mm An.; 430 mm Al. | | | 483 mm Prof.; 233 mm An.; 430 mm Al. | | | 592 mm Prof.; 274 mm An.; 508 mm Al. | | |
| Peso c/antorcha de 7,6 m | kg | 29 | | | 32 | | | 45,3 | | |



6. Accesorios recomendados

SOPLETE MANUAL

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|--------------------------------|-------|
|  | 2400930 | SOPLETE SMARTCUT 41 PH 4m | A |
| | 2409886 | SOPLETE SMARTCUT 41C PK 4m | A |
| | 2409890 | SOPLETE SMARTCUT 70 PV 6m | A |
| | 2409956 | SOPLETE SMARTCUT 100/160 PX 6m | A |

SOPLETE AUTOMÁTICA

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|----------------------------------|-------|
|  | 2724956 | SOPLETE SMARTCUT 70/100/160 PX A | A |

KIT DE INICIO

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------|
| CONTENIDO - Protección - Copa de seguridad - Boquilla - Electrodo - Difusor  | 2721283 | KIT DE INICIO 45A SMARTCUT 100/160 | A |
| | 2721294 | KIT DE INICIO 65A SMARTCUT 100/160 | A |
| | 2721305 | KIT DE INICIO 85A SMARTCUT 100/160 | A |
| | 2721316 | KIT DE INICIO 105A SMARTCUT 100/160 | A |
| | 2721320 | KIT DE INICIO 125A SMARTCUT 100/160 | A |
| | 2724831 | KIT DE INICIO 150A SMARTCUT 100/160 | A |
| | 2724945 | KIT DE INICIO 45A SMARTCUT NGA | A |
| | 2724934 | KIT DE INICIO 65A SMARTCUT NGA | A |
| | 2724923 | KIT DE INICIO 85A SMARTCUT NGA | A |
| | 2724912 | KIT DE INICIO 105A SMARTCUT NGA | A |
| 2724901 | KIT DE INICIO 125A SMARTCUT 160 NGA | A | |

KIT 2 TAPA

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|--------------------------------|-------|
|  | 2723136 | KIT 2 TAPA -SOPLETE PV | A |
| | 2723162 | KIT 2 TAPA 45-85 A | A |
| | 2723173 | KIT 2 TAPA 100-150 A | A |
| | 2724890 | KIT 2 TAPA 45-85A SMARTCUT NGA | A |

KIT 2 TAPA LARGA

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|----------------------------|-------|
|  | 2723140 | KIT 2 TAPA PROLONGADOR. PV | A |

KIT 3 TAPA RESANADO

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|-------------------------------------|-------|
|  | 2725903 | KIT 3 TAPA RESANADO SMARTCUT 70 45A | A |

KIT 5 BOQUILLAS SMARTCUT

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|-----------------------------------|-------|
|  | 2696503 | BOQ.SMARTCUT-40 20A D0.6 17.3MM | A |
| | 2723092 | KIT 5 BOQUILLA 20A-50A SOPLETE PV | A |
| | 2723114 | KIT 5 BOQUILLA 70A - SOPLETE PV | A |
| | 2723210 | KIT 5 BOQUILLA 45 A 100-160 | A |
| | 2723221 | KIT 5 BOQUILLA 65 A 100-160 | A |
| | 2723232 | KIT 5 BOQUILLA 85 A 100-160 | A |
| | 2723243 | KIT 5 BOQUILLA 105 A 100-160 | A |
| | 2723254 | KIT 5 BOQUILLA 125 A 160 | A |
| | 2724971 | KIT 5 BOQUILLA 150A SMARTCUT | A |

KIT 5 INYECTORES LARGA

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|---|-------|
|  | 2725914 | KIT 5 INYECTOR LARGO SMARTCUT 40 | A |
| | 2723103 | KIT 5 INYECT.PROLUN. 20A-50A SOPLETE | A |
| | 2723125 | KIT 5 INYECTORES PROLUNG. 70A -ANTOR.PV | A |

KIT 5 BOQUILLA RESANADO

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|-------------------------------|-------|
|  | 2724875 | KIT 5 BOQUILLA 45A PV | A |
| | 2723265 | KIT 5 BOQUILLA TORQUADO 125 A | A |

KIT 5 ELECTRODOS SMARTCUT

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|--|---------|---|-------|
|  | 2696492 | ELECTRODO SMARTCUT-40 CORTO | A |
| | 2723066 | KIT 5 ELECTRODOS - ANTOR. Smartcut PV | A |
| | 2723055 | Kit 5 electrodos 45-150 A Smartcut 70/100/160 | A |

KIT 5 ELECTRODOS LARGO

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|---|-------|
|  | 2725903 | KIT 5 ELECTRODO LARGO PH Smartcut 41 | A |
| | 2723070 | KIT 5 ELECTRODOS PROLONGADOR. Smartcut 70 | A |

CAPUCHON SMARTCUT

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|--|-------|
|  | 2696514 | CAPUCHÓN SMARTCUT 40 (2 pzs.) | A |
| | 2724853 | CAPUCHÓN SMARTCUT 41C (2 pzs.) | A |
| | 2721235 | CAPUCHÓN SMARTCUT 70 (1 pz) | A |
| | 2721386 | CAPUCHÓN 45-85 A SMARTCUT 100 (1 pz) | A |
| | 2721390 | CAPUCHÓN 100-150 A SMARTCUT 100 / 160 (1 pz) | A |

KIT 2 DIFUSORES SMARTCUT

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|---|-------|
|  | 2696525 | DIFUSOR SMARTCUT 40 / 41C (5 pzs.) | A |
| | 2723081 | KIT 2 DIFUSORES-SOPLETE PV SMARTCUT 70 | A |
| | 2723195 | KIT 2 DIFUSORES 45A - 85A SMARTCUT 100/160 | A |
| | 2723206 | KIT 2 DIFUSORES 100-150 A SMARTCUT 70/100/160 | A |

KIT 10 O-RING

| | CÓDIGO | MODELO | CLAVE |
|---|---------|---|-------|
|  | 2723151 | KIT 10 O-RING SOPLETE SMARTCUT 70 PV | A |
| | 2723276 | KIT 10 O-RING SOPLETE SMARTCUT 70/100/160 | A |



Redes Sociales

[@NipponGasesESP](#)

[youtube.com/c/NipponGases](https://www.youtube.com/c/NipponGases)

[linkedin.com/com](https://www.linkedin.com/company/nippon-gases/)

[pany/nippon-gases/](https://www.linkedin.com/company/nippon-gases/)

soldadura.webcs@nippongases.com

blogs.nippongases.es

info.spain@nippongases.com

soldadura.nippongases.com

V0-2024

nippongases.es

