

Catálogo

Materiales de aportación:

Consumibles



ÍNDICE

MATERIALES DE APORTACIÓN

1. ELECTRODOS REVESTIDOS	5
1.1. <u>Electrodos para soldadura de aceros al carbono</u>	5
1.2. <u>Electrodos para soldadura de acero de baja aleación</u>	6
1.3. <u>Electrodos para soldadura de aceros inoxidables</u>	7
1.4. <u>Decapante para aceros inoxidables</u>	10
1.5. <u>Electrodos para soldadura de níquel y sus aleaciones</u>	10
1.6. <u>Electrodos para soldadura de cobre y sus aleaciones</u>	11
1.7. <u>Electrodos para soldadura de aluminio y sus aleaciones</u>	11
1.8. <u>Electrodos para reparación y mantenimiento de aceros</u>	12
1.9. <u>Electrodos para reparación y mantenimiento de hierro fundido</u>	12
1.10. <u>Electrodos para corte y ranurado</u>	13
1.11. <u>Electrodos para recargue duro</u>	13
1.12. <u>Electrodos para arco aire</u>	16
1.13. <u>Datos de suministro</u>	17
1.14. <u>Electrodos arco - aire</u>	18
1.15 <u>Otros electrodos</u>	18
2. HILOS MIG	20
2.1. <u>Hilos para soldadura MIG de aceros al carbono</u>	20
2.2. <u>Hilos para soldadura MIG de aceros de baja aleación</u>	22
2.3. <u>Hilos para soldadura MIG de aceros inoxidables</u>	24
2.4. <u>Decapante para aceros inoxidables</u>	26
2.5. <u>Hilos para soldadura MIG níquel y sus aleaciones</u>	26
2.6. <u>Hilos para soldadura MIG de cobre y sus aleaciones</u>	27
2.7. <u>Hilos para soldadura MIG de aluminio y sus aleaciones</u>	28
2.8. <u>Hilos para soldadura MIG de reparación y mantenimiento de aceros</u>	29
2.9. <u>Hilos para soldadura MIG de reparación y mantenimiento de hierro fundido</u>	29
2.10. <u>Hilos para proceso MIG de recargue duro</u>	29
2.11. <u>Accesorios para hilos</u>	30
2.12. <u>Datos de suministro hilos para soldadura</u>	31

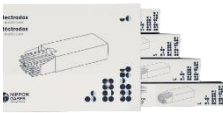





3. VARILLAS TIG	34
3.1. Varillas para soldaduras TIG de aceros al carbono	34
3.2. Varillas para soldaduras TIG de aceros de baja aleación	34
3.3. Varillas para soldaduras TIG de aceros inoxidable	35
3.4. Decapante para aceros inoxidable	36
3.5. Varillas para soldaduras TIG de níquel y sus aleaciones	37
3.6. Varillas para soldaduras TIG de cobre y sus aleaciones	37
3.7. Varillas para soldaduras TIG de aluminio y sus aleaciones	38
3.8. Varillas para soldaduras TIG de reparación y mantenimiento de aceros	39
3.9. Varillas para proceso TIG de recargue duro	39
3.10. Datos de suministro varillas TIG	40
4. VARILLAS OXIGÁS	43
4.1. Varillas para soldadura oxigás de aceros al carbono	43
4.2. Varillas para proceso oxigás de recargue duro	43
4.3. Varillas de aleación de plata para soldadura oxigás	44
4.4. Varillas de latón para soldadura oxigás	45
4.5. Varillas de aluminio para soldadura oxigás	46
4.6. Fluxes para bajo punto de fusión	46
4.7. Datos de suministro varillas oxigás	47
5. HILOS TUBULARES	48
5.1. Hilos tubulares para soldadura de aceros al carbono	48
5.2. Decapante para aceros inoxidable	49
5.3. Hilos tubulares para recargue duro	49
5.4. Datos de suministro hilos tubulares para soldadura	50
6. HILOS Y FLUXES ARCO SUMERGIDO	51
6.1. Hilos para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono	51
6.2. Hilos para soldadura por arco sumergido de aceros inoxidable	51
6.3. Fluxes para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono	52
6.4. Fluxes para soldadura por arco sumergido de aceros inoxidable	52
6.5. Decapante para aceros inoxidable	52
6.6. Datos de suministro hilos para soldadura por arco sumergido	53





1. Electrodo Revestidos



1.1. Electrodo para soldadura de aceros al carbono



	Código	NIPPON R-46	Clave
		AWS 5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11 Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros de construcción en todas las posiciones, excepto vertical descendente con C.A. y C.C. Envasado en cajas de cartón de 4 paquetes, plastificados para evitar la humedad.	
	2521024	NIPPON R-46 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 275 uds.)	C
	2521035	NIPPON R-46 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 173 uds.)	C
	2521046	NIPPON R-46 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 113 uds.)	C



	Código	NIPPON R-49	Clave
		AWS 5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11 Electrodo de revestimiento rutilo, de soldabilidad excepcional, para la soldadura de aceros al carbono en todas las posiciones, con C.A. y C.C. Especialmente indicado para chapa fina. Envasado en cajas de cartón de 3 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2521400	NIPPON R-49 2,0 x 300 mm (Paquetes de 4,5 kg y 440 uds.)	C
	2521411	NIPPON R-49 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 270 uds.)	C
	2521422	NIPPON R-49 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 170 uds.)	C
	2521433	NIPPON R-49 3,2 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 150 uds.)	C
	2521444	NIPPON R-49 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 115 uds.)	C
	2521455	NIPPON R-49 4,0 x 450 mm (Paquetes de de 6 kg y 100 uds.)	C

	Código	NIPPON B-70	Clave
		AWS 5.1: E7018-1 H4 EN ISO 2560-A: E 42 5 B 42 H5 Electrodo de revestimiento básico para la soldadura de gran calidad de aceros de construcción en todas las posiciones, excepto vertical descendente, con C.C. - Escoria de fácil eliminación. - Envasado en cajas de cartón de 3 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2525541	NIPPON B-70 2,5 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg y 202 uds.)	C
	2525552	NIPPON B-70 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 140 uds.)	C
	2525563	NIPPON B-70 3,2 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 130 uds.)	C
	2525585	NIPPON B-70 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 90 uds.)	C





	Código	NIPPON B-73	Clave
		AWS 5.1: E7016-1 H4 EN ISO 2560-A: E 38 4 B 42 H5 Electrodo de revestimiento básico para la soldadura de calidad. Adecuado para la soldadura de tuberías de aceros al carbono. Envasado en cajas de cartón de 3 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2525703	NIPPON B-73 2,5 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg y 202 uds.)	C
	2525714	NIPPON B-73 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 144 uds.)	C
	2525725	NIPPON B-73 3,2 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 130 uds.)	C
	2525740	NIPPON B-73 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 90 uds.)	C



	Código	NIPPON B-78	Clave
		AWS 5.1: E7018-1 EN ISO 2560-A: E 42 5 B 3 2 H5 Electrodo de revestimiento básico con elevadas propiedades mecánicas para cualquier uso. Escoria de fácil eliminación. Recomendado para uso con C.A. y C.C. Envasado en cajas de cartón de 4 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2525305	NIPPON B-78 2,5 x 350 mm (Paquetes de 3,9 kg y 200 uds.)	C
	2525316	NIPPON B-78 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,2 kg y 115 uds.)	C
	2525320	NIPPON B-78 3,2 x 450 mm (Paquetes de 5,5 kg y 115 uds.)	C
	2525342	NIPPON B-78 4,0 x 450 mm (Paquetes de 5,7 kg y 80 uds.)	C

	Código	NIPPON GR-169	Clave
		AWS 5.1: E7024 EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 53 Electrodo de revestimiento rutilo de gran rendimiento (160%). Recomendado para C.A. y C.C. Envasado en cajas de cartón de 3 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2525950	NIPPON GR-169 3,2 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 94 uds.)	C
	2525961	NIPPON GR-169 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 62 uds.)	C
	2525972	NIPPON GR-169 5,0 x 450 mm (Paquetes de 6 kg y 40 uds.)	C



1.2. Electrodo para soldadura de aceros de baja aleación



	Código	NIPPON B-71	Clave
		AWS 5.5: E7018-A1 EN ISO 2560-A: E 46 2 Mo B 4 2 Electrodo con revestimiento básico apropiado para la soldadura de aceros resistentes al calor del tipo 0,5% Mo. Recomendado para C.A. y C.C. Envasado en cajas de cartón de 6 paquetes envasados al vacío para evitar la humedad.	
	2524513	NIPPON B-71 2,5 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 84 uds.)	C
	2524524	NIPPON B-71 3,2 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 55 uds.)	C
	2524535	NIPPON B-71 4,0 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 38 uds.)	C

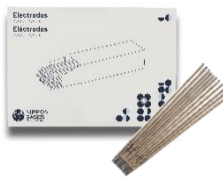



	Código	NIPPON B-80	Clave
		AWS 5.5: E 8018-B2 EN ISO 3580-A: E CrMo1 B 4 2 H5 Electrodo con revestimiento básico apropiado para la soldadura de aceros resistentes a la fisuración por hidrógeno y al calor en todas las posiciones, excepto vertical descendente con C.A. y C.C. Envasado en cajas de cartón de 6 paquetes envasados al vacío para evitar la humedad.	
	2524561	NIPPON B-80 2,5 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 84 uds.)	C
	2524572	NIPPON B-80 3,2 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 54 uds.)	C
	2524631	NIPPON B-80 4,0 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 38 uds.)	C



1.3. Electrodo para soldadura de aceros inoxidables



	Código	NIPPON INOX-2	Clave
		AWS 5.4: E308L-17 EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2 Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables tipo 18/8. Envasado en cajas de cartón de 4 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2540086	NIPPON INOX-2 2,5 x 300 mm (Paquetes de 3,9 kg y 220 uds.)	C
	2540090	NIPPON INOX-2 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,4 kg y 130 uds.)	C
	2540101	NIPPON INOX-2 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,6 kg y 90 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-502	Clave
		AWS 5.4: E308L-17 EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2 Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables tipo 18/8. Especialmente indicado para chapa fina. Envasado en cajas de cartón de 4 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2543612	NIPPON INOX-502 2,0 x 300 mm (Paquetes de 3,8 kg y 310 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-10	Clave
		AWS 5.4: E316L-17 EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 3 2 Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables tipo 18/8/2. - Envasado en cajas de cartón de 4 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2540230	NIPPON INOX-10 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 220 uds.)	C
	2540241	NIPPON INOX-10 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg y 130 uds.)	C
	2540252	NIPPON INOX-10 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,7 kg y 90 uds.)	C





	Código	NIPPON INOX-510	Clave
		AWS 5.4: E316L-17 EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 3 2 Electrodo de revestimiento rutilo para la soldadura de aceros inoxidables tipo 18/8/2. Especialmente indicado para chapa fina. Envasado en cajas de cartón de 4 paquetes, plastificados para evitar la humedad.	
	2543800	NIPPON INOX-510 1,6 x 250 mm (Paquetes de 3 kg y 450 uds.)	C
	2543811	NIPPON INOX-510 2,0 x 300 mm (Paquetes de 4,2 kg y 350 uds.)	C
	2543855	NIPPON INOX-510 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,1 kg y 90 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-73	Clave
		AWS 5.4: E309L-17 EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 3 2 Electrodo de revestimiento rutilo del tipo 23/12 para para soldadura de aceros disimilares (acero al carbono - acero inoxidable). Envasado en cajas de cartón de 4 paquetes plastificados, para evitar la humedad.	
	2542433	NIPPON INOX-73 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4,1 kg y 220 uds.)	C
	2542444	NIPPON INOX-73 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg y 130 uds.)	C
	2542455	NIPPON INOX-73 4,0 x 350 mm (Paquetes de 4,6 kg y 90 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-53	Clave
		AWS 5.4: E309LMo-17 EN ISO 3581-A: E 23 12 2 L R 3 2 Electrodo con revestimiento de rutilo del tipo 23/12/2 para la soldadura de aceros disimilares y plaqueados de inoxidable. Envasado en paquetes de plástico.	
	2541700	NIPPON INOX-53 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 220 uds.)	C
	2541711	NIPPON INOX-53 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 139 uds.)	C
	2541722	NIPPON INOX-53 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 93 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-46	Clave
		AWS 5.4: E310-16 EN ISO 3581-A: E 25 20 R 3 2 Electrodo de revestimiento rutilo para soldadura de refractarios del tipo 25/20. Envasado en paquetes de plástico.	
	2541501	NIPPON INOX-46 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 222 uds.)	C
	2541512	NIPPON INOX-46 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 147 uds.)	C
	2541523	NIPPON INOX-46 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 98 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-7	Clave
		AWS 5.4: E347-17 EN ISO 3581-A: E 19 9 Nb R 3 2 Electrodo con revestimiento de rutilo apropiado para la soldadura de aceros inoxidables 18/8 estabilizados con niobio o titanio. Envasado en paquetes de plástico.	
	2540182	NIPPON INOX-7 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 227 uds.)	C
	2540193	NIPPON INOX-7 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 147 uds.)	C
	2540204	NIPPON INOX-7 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 93 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-14	Clave
		AWS 5.4: E318-17 EN ISO 3581-A: E 19 12 3 Nb R 3 2 Electrodo con revestimiento de rutilo apropiado para la soldadura de aceros inoxidables 18/8/2 estabilizados con niobio o titanio. Envasado en paquetes de plástico.	
	2540333	NIPPON INOX-14 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 227 uds.)	C
	2540344	NIPPON INOX-14 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 143 uds.)	C
	2540355	NIPPON INOX-14 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 91 uds.)	C

	Código	NIPPON INOX-62	Clave
		AWS 5.4: E2209-17 EN ISO 3581-A: E 22 9 3 NL R 3 2 Electrodo con revestimiento de rutilo para la soldadura de aceros austeno-ferríticos (Dúplex) resistentes a la corrosión. Envasado en paquetes de plástico.	
	2541803	NIPPON INOX-62 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 222 uds.)	C
	2541814	NIPPON INOX-62 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 147 uds.)	C
	2541825	NIPPON INOX-62 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 98 uds.)	C



	Código	NIPPON INOX-63	Clave
		AWS 5.4: E2594-15 EN ISO 3581-A: E 25 9 4 N L B 4 2 Electrodo con revestimiento de rutilo para la soldadura de aceros austeno-ferríticos (Superdúplex) resistentes a la corrosión. Envasado en paquetes de plástico.	
	2541851	NIPPON INOX-63 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 233 uds.)	C
	2541862	NIPPON INOX-63 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 152 uds.)	C
	2541873	NIPPON INOX-63 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 100 uds.)	C







1.4. Decapante para acero inoxidable

	Código	DECAPINOX	Clave
		Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
	2204156	DECAPINOX	C

1.5. Electrodo para soldadura de níquel y sus aleaciones



	Código	NIPPON NI-205	Clave
		AWS 5.11: ENiCu-7 EN ISO 14172: E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) Electrodo con revestimiento especial básico para la soldadura de aleaciones de níquel-cobre (Monel 400) y sus uniones con aleaciones de cobre y aceros. El material de soldadura es una aleación de níquel-cobre (Monel 190) con contenido bajo de carbono. Para temperaturas de servicio desde -196 hasta 425 °C. Envasado en paquetes de plástico.	
	2565301	NIPPON NI-205 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 242 uds.)	C
	2565312	NIPPON NI-205 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 152 uds.)	C
	2565323	NIPPON NI-205 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 102 uds.)	C



	Código	NIPPON NI-207	Clave
		AWS 5.11: ENiCrFe-3 EN ISO 14172: E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn) Electrodo básico de aleación níquel-cromo-hierro (Inconel 182), que aporta unas excelentes propiedades mecánicas, para la soldadura de aleaciones de níquel, aceros al 9% de níquel. Ideal para soldar todo tipo de aceros y uniones disimilares. Para temperaturas de servicio desde -269 hasta 900 °C. Envasado en paquetes de plástico.	
	2565743	NIPPON NI-207 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 214 uds.)	C
	2565754	NIPPON NI-207 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 139 uds.)	C
	2565765	NIPPON NI-207 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 94 uds.)	C



	Código	NIPPON NI-209	Clave
		AWS 5.11: ENiCrMo-3 EN ISO 14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) Electrodo con revestimiento especial básico para la soldadura de aleaciones de níquel, aceros criogénicos y uniones disimilares. Alta resistencia a la corrosión intergranular, por picadura y bajo tensión. El material de soldadura es una aleación níquel-cromo-molibdeno (Inconel 625) para temperaturas de servicio entre -196 y 1000 °C. Envasado en paquetes de plástico.	
	2565835	NIPPON NI-209 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 216 uds.)	C
	2565846	NIPPON NI-209 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 143 uds.)	C
	2565850	NIPPON NI-209 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 91 uds.)	C





1.6. Electrodo para soldadura de cobre y sus aleaciones

	Código	NIPPON CU-1	Clave
		AWS 5.6: ECu* Electrodo con revestimiento especial básico para la soldadura de cobre puro. El material de soldadura es cobre. Envasado en paquetes de plástico.	
	2562184	NIPPON CU-1 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 244 uds.)	C
	2562195	NIPPON CU-1 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 152 uds.)	C
	2562206	NIPPON CU-1 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 100 uds.)	C

	Código	NIPPON CU-11	Clave
		AWS 5.6: ECuSn-A Electrodo con revestimiento especial básico para la soldadura de latones y bronce al estaño. El material de soldadura es bronce al 6% de estaño. Envasado en paquetes de plástico.	
	2563271	NIPPON CU-11 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 263 uds.)	
	2563282	NIPPON CU-11 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 156 uds.)	C
	2563293	NIPPON CU-11 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 100 uds.)	C



	Código	NIPPON CU-8	Clave
		AWS 5.6: ECuMnNiAl Electrodo básico de bronce-aluminio con alto contenido de manganeso, para la soldadura de aleaciones bronce-aluminio y recargues sobre aceros. Envasado en paquetes de plástico.	
	2562652	NIPPON CU-8 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 286 uds.)	C
	2562663	NIPPON CU-8 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 172 uds.)	C
	2562674	NIPPON CU-8 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 116 uds.)	C



1.7. Electrodo para soldadura de aluminio y sus aleaciones

	Código	NIPPON AL-14	Clave
		AWS 5.3: E4043 Electrodo universal de aluminio-silicio para la soldadura del aluminio y sus aleaciones. Envasado en tubos de aluminio al vacío.	
	2561473	NIPPON AL-14 2,5 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 222 uds.)	C
	2561484	NIPPON AL-14 3,2 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 142 uds.)	C
	2561495	NIPPON AL-14 4,0 x 350 mm (Paquetes de 2 kg y 102 uds.)	C







1.8. Electrodo para reparación y mantenimiento de aceros

	Código	NIPPON INOX-126	Clave
		AWS 5.4: E307-16 * EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 7 3 X Electrodo con revestimiento tipo rutilo de acero cromo-níquel-manganeso austenítico, para la soldadura de todo tipo de aceros, aceros disimilares y recargues resistentes al desgaste metal-metal. Alto rendimiento gravimétrico (160%). Envasado en paquetes de plástico.	
	2543251	NIPPON INOX-126 2,5 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg y 130 uds.)	C
	2543262	NIPPON INOX-126 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 100 uds.)	C
	2543273	NIPPON INOX-126 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,5 kg y 61 uds.)	C

	Código	NIPPON INOX-29	Clave
		AWS 5.4: E 312-16 EN ISO 3581-A: E 29 9 R 3 2 Electrodo de rutilo de acero cromo-níquel austenítico para uniones de aceros de difícil soldabilidad, aceros disimilares y recargues resistentes al desgaste metal-metal. Ideal como electrodo universal para mantenimiento y reparación. Envasado en paquetes de plástico.	
	2541162	NIPPON INOX-29 1,6 x 250 mm (Paquetes de 3 kg y 224 uds.)	C
	2541173	NIPPON INOX-29 2,0 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 339 uds.)	C
	2541184	NIPPON INOX-29 2,5 x 300 mm (Paquetes de 4 kg y 216 uds.)	C
	2541195	NIPPON INOX-29 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 147 uds.)	C
	2541206	NIPPON INOX-29 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 96 uds.)	C



1.9. Electrodo para reparación y mantenimiento de hierro fundido

	Código	NIPPON CAST-1	Clave
		AWS A 5.15: ENi-CI EN ISO 1071: E C Ni-CI 3 Electrodo básico de base níquel para soldadura en frío de fundición gris. El depósito es mecanizable. Envasado en paquetes de plástico.	
	2566012	NIPPON CAST-1 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 237 uds.)	C
	2566023	NIPPON CAST-1 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 143 uds.)	C
	2566034	NIPPON CAST-1 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 96 uds.)	C



	Código	NIPPON CAST-31	Clave
		AWS 5.15: ENiFe-CI EN ISO 1071: E C NiFe-CI 3 Electrodo básico con alma bimetálica de níquel-hierro para la soldadura en frío de fundición nodular y de hierro fundido con acero. Envasado en paquetes de plástico.	
	2566723	NIPPON CAST-31 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 250 uds.)	C
	2566734	NIPPON CAST-31 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 147 uds.)	C
	2566745	NIPPON CAST-31 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 104 uds.)	C







1.10. Electrodo para corte y ranurado

	Código	NIPPON CT-53	Clave
		Electrodo especial para cortar y acanalar todos los metales, para preparar uniones, eliminar dispositivos auxiliares soldados, abrir ranuras y perforar. Envasado en paquetes de plástico.	
	2534932	NIPPON CAST-53 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4 kg y 103 uds.)	C
	2534943	NIPPON CAST-53 4,0 x 450 mm (Paquetes de 5 kg y 68 uds.)	C



1.11. Electrodo para recargue duro



	Código	NIPPON DUR-3	Clave
		EN 14700: E Z Fe1 Electrodo básico, de 120% de rendimiento, para recargues mecanizables resistentes al desgaste metal-metal y para pasadas intermedias antes del recargue duro. Dureza 32 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2270144	NIPPON DUR-3 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 143 uds.)	C
	2270155	NIPPON DUR-3 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,5 kg 94 uds.)	C



	Código	NIPPON DUR-42	Clave
		AWS A 5.13: EFeMn-C EN 14700: E Fe9 Electrodo con revestimiento de rutilo-básico de 120% de rendimiento para recargues sobre aceros con elevado contenido en manganeso, de alta resistencia al impacto y a la compresión. Envasado en paquetes de plástico.	
	2272686	NIPPON DUR-42 3,2 x 450 mm (Paquetes de 6,5 kg 116 uds.)	C
	2272690	NIPPON DUR-42 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,5 kg 74 uds.)	C



	Código	NIPPON DUR-7	Clave
		EN 14700: E Fe8 Electrodo básico, de 120% de rendimiento, para recargues duros muy resistentes al impacto y a la abrasión. Dureza 58 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2270376	NIPPON DUR-7 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 250 uds.)	C
	2270380	NIPPON DUR-7 3,2 x 450 mm (Paquetes de 5 kg 152 uds.)	C
	2270391	NIPPON DUR-7 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,5 kg 96 uds.)	C





	Código	NIPPON DUR-18	Clave
		EN 14700: E Fe14 Electrodo de rutilo, de 160% de rendimiento, para recargues duros de piezas sometidas a gran abrasión y ligero impacto. Dureza 58 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2271706	NIPPON DUR-18 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 94 uds.)	C
	2271710	NIPPON DUR-18 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6 kg 61 uds.)	C



	Código	NIPPON DUR-50	Clave
		EN 14700: EFe15 Electrodo con revestimiento básico de 190% de rendimiento adecuado para recargues duros de elevada resistencia al desgaste. Dureza 60 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2272782	NIPPON DUR-50 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 98 uds.)	C
	2272793	NIPPON DUR-50 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 68 uds.)	C



	Código	NIPPON DUR-36	Clave
		AWS A 5.13: EFe5-B* EN 14700: E Fe4 Electrodo con revestimiento básico para recargues duros de todas clases de herramientas de corte El material de aportación es acero rápido con 8% de molibdeno. Dureza 60 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2272631	NIPPON DUR-36 2,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 202 uds.)	C
	2272642	NIPPON DUR-36 3,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 122 uds.)	C
	2272653	NIPPON DUR-36 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,5 kg y 79 uds.)	C



	Código	NIPPON DUR-65	Clave
		EN 14700: EFe16 Electrodo de 200% de rendimiento, para recargues duros de carburos especiales altamente resistentes al desgaste y abrasión extrema. Dureza 65 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2272841	NIPPON DUR-65 3,2 x 350 mm (Paquetes de 4,5 kg y 64 uds.)	C
	2272852	NIPPON DUR-65 4,0 x 450 mm (Paquetes de 6,0 kg y 41 uds.)	C



	Código	NIPPON DUR-44	Clave
		Electrodo tubular para recargue duro de carburos de tungsteno. Este material es el más resistente al desgaste por abrasión. No se debe aplicar más de una capa. Dureza en la escala de Mohs: 9-10	
	2281440	NIPPON DUR-44 4,0 x 350 mm (Paquetes de 5,0 kg y 136 uds.)	C



	Código	E. STELLITE-1	Clave
		AWS A 5.13: E CoCr C EN 14700: E Co3 Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 52 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2280961	E. STELLITE-12,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 210 uds.)	C
	2280972	E. STELLITE-13,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 125 uds.)	C
	2280983	E. STELLITE-14,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg y 85 uds.)	C




	Código	E. STELLITE-6	Clave
		AWS A 5.13: E CoCr A EN 14700: E Co2 Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 39 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2281090	E. STELLITE-62,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 204 uds.)	
	2281101	E. STELLITE-63,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 135 uds.)	C
	2281112	E. STELLITE-64,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 81 uds.)	C
	2281123	E. STELLITE-65,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 50 uds.)	C

	Código	E. STELLITE-12	Clave
		AWS A 5.13: E CoCr B EN 14700: E Co2 Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgaste metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 44 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2281145	E. STELLITE-122,5 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 215 uds.)	
	2281156	E. STELLITE-123,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 135 uds.)	C
	2281160	E. STELLITE-124,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 90 uds.)	C
	2281171	E. STELLITE-125,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 58 uds.)	C

	Código	E. STELLITE-21	Clave
		EN 14700: E Co1 Electrodo revestido de base cobalto, para recargue duro de equipos y herramientas de corte en caliente. Endurece en servicio hasta 45 HRC. Envasado en paquetes de plástico.	
	2281252	E. STELLITE-213,2 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 203 uds.)	C
	2281263	E. STELLITE-214,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 135 uds.)	C
	2281274	E. STELLITE-215,0 x 350 mm (Paquetes de 5 kg 90 uds.)	C



1.12. Electrodo para arco – aire

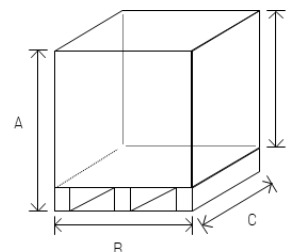
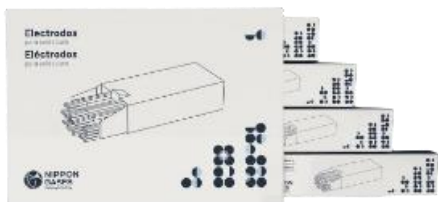
	Código	ELECTRODOS ARCO-AIRE	
		Electrodo de grafito para sanear soldaduras, taladrar y perforar metales mediante el procedimiento de arco aire. Envasado en paquetes de cartón.	
		Electrodos no acoplables:	
	2569125	E. ARCO-AIRE 6 x 305 mm (Paquetes de 50 uds.)	
	2569136	E. ARCO-AIRE 8 x 305 mm (Paquetes de 50 uds.)	
	2569140	E. ARCO-AIRE 10 x 305 mm (Paquetes de 50 uds.)	
		Electrodos no acoplables:	
	2569243	E. ARCO-AIRE 13 x 430 mm (Paquetes de 100 uds.)	
	2569254	E. ARCO-AIRE 16 x 430 mm (Paquetes de 100 uds.)	
	2569265	E. ARCO-AIRE 19x430mm (Paquetes de 100 uds.)	



1.13. Datos de suministro

ELECTRODOS PARA LA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO

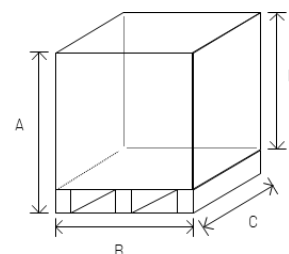
Denominación	Código	Electrodos Paquete (ud)	Paquetes caja (ud)	Electrodos caja (ud)	Cajas pallet (ud)	Paquetes pallet (ud)	Electrodos pallet (ud)	Peso Paquete (kg)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
										A	B	C	D
NIPPON R-46 2,5 x 350	2521024	275	4	1100	56	224	61600	5	1120	75	80	120	60
NIPPON R-46 3,2 x 350	2521035	173	4	692	56	224	38752	5	1120	75	80	120	60
NIPPON R-46 4,0 x 350	2521046	113	4	452	56	224	25312	5	1120	75	80	120	60
NIPPON R-49 2,0 x 300	2521400	440	3	1320	80	240	105600	4,5	1080	75	80	120	60
NIPPON R-49 2,5 x 350	2521411	270	3	810	80	240	64800	5	1200	75	80	120	60
NIPPON R-49 3,2 x 350	2521422	170	3	510	80	240	40800	5	1200	75	80	120	60
NIPPON R-49 3,2 x 450	2521433	150	3	450	63	189	28350	6	1134	75	80	120	60
NIPPON R-49 4,0 x 350	2521444	115	3	345	80	240	27600	5	1200	75	80	120	60
NIPPON R-49 4,0 x 450	2521455	100	3	300	63	189	18900	6	1134	75	80	120	60
NIPPON B-70 2,5 x 350	2525541	202	3	606	80	240	48480	4,5	1080	75	80	120	60
NIPPON B-70 3,2 x 350	2525552	140	3	420	80	240	33600	5	1200	75	80	120	60
NIPPON B-70 3,2 x 450	2525563	130	3	390	63	189	24570	6	1134	80	80	120	65
NIPPON B-70 4,0 x 450	2525585	90	3	270	63	189	17010	6	1134	80	80	120	65
NIPPON B-73 2,5 x 350	2525703	202	3	606	80	240	48480	4,5	1080	75	80	120	60
NIPPON B-73 3,2 x 350	2525714	144	3	432	80	240	34560	5	1200	75	80	120	60
NIPPON B-73 3,2 x 450	2525725	130	3	390	63	189	24570	6	1134	80	80	120	65
NIPPON B-73 4,0 x 450	2525740	90	3	270	63	189	17010	6	1134	80	80	120	65
NIPPON B-78 2,5X350	2525305	200	4	800	56	224	44800	3,9	873,6	75	80	120	60
NIPPON B-78 3,2X350	2525316	115	4	460	56	224	25760	4,2	940,8	75	80	120	60
NIPPON B-78 3,2X450	2525320	115	4	460	36	144	16560	5,5	792	75	80	120	60
NIPPON B-78 4,0X450	2525342	80	4	320	36	144	11520	5,7	820,8	75	80	120	60
NIPPON GR-169 3,2 x 450	2525950	94	3	282	63	189	17766	6	1134	80	80	120	65
NIPPON GR-169 4,0 x 450	2525961	62	3	186	63	189	11718	6	1134	80	80	120	65
NIPPON GR-169 5,0 x 450	2525972	40	3	120	63	189	7560	6	1134	80	80	120	65
NIPPON INOX-2 2,5X300	2540086	220	4	880	56	224	49280	3,90	873,6	75	80	120	60
NIPPON INOX-2 3,2X350	2540090	130	4	520	56	224	29120	4,40	985,6	75	80	120	60
NIPPON INOX-2 4,0X350	2540101	90	4	360	56	224	20160	4,60	1030,4	75	80	120	60
NIPPON INOX-10 2,5X300	2540230	220	4	880	56	224	49280	4,00	896	75	80	120	60
NIPPON INOX-10 3,2X350	2540241	130	4	520	56	224	29120	4,50	1008	75	80	120	60
NIPPON INOX-10 4,0X350	2540252	90	4	360	56	224	20160	4,70	1052,8	75	80	120	60
NIPPON INOX-502 2,0X300	2543612	310	4	1240	56	224	69440	3,80	851,2	75	80	120	60
NIPPON INOX-510 1,6X250	2543800	450	4	1800	84	336	151200	3,00	1008	75	80	120	60
NIPPON INOX-510 2,0X300	2543811	350	4	1400	56	224	78400	4,20	940,8	75	80	120	60





1.14. Electrodo arco - aire

Denominación	Código	Electrodos Paquete (ud)	Paquetes pallet (ud)	Electrodos pallet (ud)	Peso Paquete (kg)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
							A	B	C	D
E. ARCO AIRE 6 X 305	2569125	50	780	39,000	1.1	900	110	112	112	95
E. ARCO AIRE 8 X 305	2569136	50	600	30,000	1.8	1,010	110	112	112	95
E. ARCO AIRE 10 X 305	2569140	50	480	24,000	2.2	1,090	112	112	112	97
E. ARCO AIRE 13 X 430	2569243	100	84	8,400	12	1,040	100	112	112	85
E. ARCO AIRE 16 X 430	2569254	100	48	4,800	16.6	820	100	112	112	85
E. ARCO AIRE 19 X 430	2569265	100	48	4,800	23.7	1,150	100	112	112	85



1.15. Otros electrodos

Denominación	Código	Electrodos Paquetes (ud)	Peso Paquete	Denominación	Código	Electrodos Paquetes (ud)	Peso Paquete
NIPPON CT-53 3,2X350	2534932	103	4	NIPPON NI-205 2,5X300	2565301	242	4
NIPPON CT-53 4,0X450	2534943	68	5	NIPPON NI-205 3,2X350	2565312	152	5
NIPPON INOX-7 2,5X350	2540182	227	5	NIPPON NI-205 4,0X350	2565323	102	5
NIPPON INOX-7 3,2X350	2540193	147	5	NIPPON NI-207 2,5X300	2565743	214	4
NIPPON INOX-7 4,0X350	2540204	93	5	NIPPON NI-207 3,2X350	2565754	139	5
NIPPON INOX-14 2,5X350	2540333	227	5	NIPPON NI-207 4,0X350	2565765	94	5
NIPPON INOX-14 3,2X350	2540344	143	5	NIPPON NI-209 2,5X300	2565835	216	4
NIPPON INOX-14 4,0X350	2540355	91	5	NIPPON NI-209 3,2X350	2565846	143	5
NIPPON INOX-29 1,6X250	2541162	224	3	NIPPON NI-209 4,0X350	2565850	91	5
NIPPON INOX-29 2,0X300	2541173	339	4	NIPPON CAST-12,5X350	2566012	237	5
NIPPON INOX-29 2,5X300	2541184	216	4	NIPPON CAST-13,2X350	2566023	143	5
NIPPON INOX-29 3,2X350	2541195	147	5	NIPPON CAST-14,0X350	2566034	96	5
NIPPON INOX-29 4,0X350	2541206	96	5	NIPPON CAST-31 2,5X350	2566723	250	5
NIPPON INOX-46 2,5X300	2541501	222	4	NIPPON CAST-31 3,2X350	2566734	147	5
NIPPON INOX-46 3,2X350	2541512	147	5	NIPPON CAST-31 4,0X350	2566745	104	5
NIPPON INOX-46 4,0X350	2541523	98	5	NIPPON DUR-3 3,2X350	2270144	143	5






Denominación	Código	Electrodos Paquete (ud)	Peso Paquete	Denominación	Código	Electrodos Paquete (ud)	Peso Paquete
NIPPON INOX-53 2,5X350	2541700	220	5	NIPPON DUR-3 4.0X450	2270155	94	6,5
NIPPON INOX-53 3,2X350	2541711	139	5	NIPPON DUR-7 2,5X350	2270376	250	5
NIPPON INOX-53 4,0X350	2541722	93	5	NIPPON DUR-7 3,2X350	2270380	152	5
NIPPON INOX-62 2,5X300	2541803	222	4	NIPPON DUR-7 4,0X450	2270391	96	6,5
NIPPON INOX-62 3,2X350	2541814	147	5	NIPPON DUR-18 3,2X350	2271706	94	5
NIPPON INOX-62 4,0X350	2541825	98	5	NIPPON DUR-18 4,0X450	2271710	61	6
NIPPON INOX-63 2,5X300	2541851	233	4	NIPPON DUR-36 2,5X350	2272631	202	5
NIPPON INOX-63 3,2X350	2541862	152	5	NIPPON DUR-36 3,2X350	2272642	122	5
NIPPON INOX-63 4,0X350	2541873	100	5	NIPPON DUR-36 4,0X450	2272653	79	6,5
NIPPON INOX-73 2,5X300	2542433	220	4,1	NIPPON DUR-42 3,2X450	2272686	116	6,5
NIPPON INOX-73 3,2X350	2542444	130	4,5	NIPPON DUR-42 4,0X450	2272690	74	6,5
NIPPON INOX-73 4,0X350	2542455	90	4,6	NIPPON DUR-50 3,2X350	2272782	98	5
NIPPON INOX-126 2,5X350	2543251	130	4,5	NIPPON DUR-50 4,0X350	2272793	68	5
NIPPON INOX-126 3,2X350	2543262	100	5	NIPPON DUR-65 3,2X350	2272841	64	4,5
NIPPON INOX-126 4,0X450	2543273	61	6,5	NIPPON DUR-65 4,0X450	2272852	41	6
NIPPON AL-14 2,5X350	2561473	222	2	NIPPON DUR-44 4,0	2281440	136	5
NIPPON AL-14 3,2X350	2561484	142	2	E. Stellite 1 2,5 x 350	Solicitar	210	5
NIPPON AL-14 4,0X350	2561495	102	2	E. Stellite 1 3,2 x 350	2280972	125	5
NIPPON CU-1 2,5X350	2562184	244	5	E. Stellite 1 4,0 x 350	2280983	85	5
NIPPON CU-1 3,2X350	2562195	152	5	E. Stellite 6 2,5 x 350	Solicitar	204	5
NIPPON CU-1 4,0X350	2562206	100	5	E. Stellite 6 3,2 x 350	2281101	135	5
NIPPON CU-8 2,5X350	2562652	286	5	E. Stellite 6 4,0 x 350	2281112	81	5
NIPPON CU-8 3,2X350	2562663	172	5	E. Stellite 6 5,0 x 350	2281123	50	5
NIPPON CU-8 4,0X350	2562674	116	5	E. Stellite 12 2,5 x 350	Solicitar	215	5
NIPPON CU-11 2,5X350	2563271	263	5	E. Stellite 12 3,2 x 350	2281156	135	5
NIPPON CU-11 3,2X350	2563282	156	5	E. Stellite 12 4,0 x 350	2281160	90	5
NIPPON CU-11 4,0X350	2563293	100	5	E. Stellite 12 5,0 x 350	2281171	58	5
				E. Stellite 21 3,2 x 350	2281252	203	5
				E. Stellite 21 4,0 x 350	2281263	135	5
				E. Stellite 21 5,0 x 350	2281274	90	5



2. Hilos MIG

1.2. Hilos para soldadura MIG de aceros al carbono

	Código	NIPPON M-85	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-3 EN ISO 14341-A: G 38 4 M21 2Si Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono con bajo contenido de desoxidantes. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2220562	NIPPON M-85 0,8mm	C
	2220573	NIPPON M-85 1,0 mm	C
	2220584	NIPPON M-85 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-84	Clave
		AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono. Bobinas de plástico de 15 kg.	
	2220455	NIPPON M-84 0,8mm	C
	2220466	NIPPON M-84 1,0 mm	C
	2220470	NIPPON M-84 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-86M	Clave
		AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono. Bobinas metálicas, con radios, S300 PIN, de 15 kg. No es necesario utilizar adaptador para su uso.	
	2220514	NIPPON M-86M 0,8 mm	C
	2220525	NIPPON M-86M 1,0 mm	C
	2220536	NIPPON M-86M 1,2 mm	C
	2220540	NIPPON M-86M 1,6 mm	C




	Código	NIPPON M-86	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono de alta calidad. Bobinas de plástico D200 de 5 Kg y D300 de 15 kg.	
	2220326	NIPPON M-86 0,6 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2220330	NIPPON M-86 0,8 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2220341	NIPPON M-86 1,0 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2220352	NIPPON M-86 1,2 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2220400	NIPPON M-86 0,6 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2220411	NIPPON M-86 0,8 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2220422	NIPPON M-86 1,0 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2220433	NIPPON M-86 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2220444	NIPPON M-86 1,6 mm (Bobinas de 15 kg)	C	


	Código	NIPPON M-86BZM	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 Hilo para soldadura MIG bronceado de aceros al carbono. Bobinas metálicas, con radios, S300 PIN, de 15 kg. No es necesario utilizar adaptador para su uso.	
	2220153	NIPPON M-86BZM 0,8 mm	C
	2220164	NIPPON M-86BZM 1,0 mm	C
	2220175	NIPPON M-86BZM 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-89M	Clave
		AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 Hilo para soldadura MIG no cobreados (blanco) de aceros al carbono. Bobinas metálicas, con radios, S300 PIN, de 15 kg. No es necesario utilizar adaptador para su uso.	
		NIPPON M-89M 0,8 mm	C
2220105	NIPPON M-89M 1,0 mm	C	
2220116	NIPPON M-89M 1,2 mm	C	


	Código	NIPPON M-87	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1 Hilo para soldadura MIG de aceros al carbono con alto contenido de manganeso y silicio como desoxidantes. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221004	NIPPON M-87 0,8 mm	C
	2221015	NIPPON M-87 1,0 mm	C
	2221026	NIPPON M-87 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-GV	Clave
		Hilo de acero al carbono para soldadura MIG con bajo contenido de desoxidantes, para la soldadura de aceros galvanizados, con mínimo deterioro de la capa de zinc. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2220606	NIPPON M-GV 0,8 mm	C
2220610	NIPPON M-GV 1,0 mm	C	




	Código	ARGONAC-86	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 Hilo especial para soldadura MIG, con robot de aceros al carbono. Bidón 250 kg.	
	2220013	ARGONAC-86 0,8 mm	C
	2220024	ARGONAC-86 1,0 mm	C
	2220035	ARGONAC-86 1,2 mm	C


2.2. Hilos para soldadura MIG de aceros de baja aleación

	Código	NIPPON M-71	Clave
		AWS 5.28: ER 80S-G EN ISO 14341-A: G 46 2 M21 2Mo Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a altas temperaturas del tipo 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 550° C. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221310	NIPPON M-71 1,0 mm	C
	2221321	NIPPON M-71 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-83	Clave
		AWS 5.28: ER 80S-D2 EN ISO 14341-A: G 50 5 M21 4Mo Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes al calor y a la fluencia del tipo 0,5% Mo, con alto contenido en manganeso. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221354	NIPPON M-83 0,8 mm	C
2221365	NIPPON M-83 1,0 mm	C	
2221376	NIPPON M-83 1,2 mm	C	

	Código	NIPPON M-80	Clave
		AWS 5.28: ER 80S-B2 EN ISO 21952-B: G 55 M22 1CM Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a altas temperaturas del tipo 1,25% Cr 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 570° C. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221402	NIPPON M-80 0,8 mm	C
	2221413	NIPPON M-80 1,0 mm	C
	2221424	NIPPON M-80 1,2 mm	C



	Código	NIPPON M-90	Clave
		AWS 5.28: ER 90S-B3 EN ISO 21952-B: G 62 M22 2C1M Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a altas temperaturas del tipo 2,5% Cr 1% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 600° C. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221461	NIPPON M-90 1,0 mm	C

	Código	NIPPON M-CORTEN	Clave
		AWS 5.28: ER 80S-G EN ISO 14341-A: G 50 4 M21 Z (G Mn3Ni1Cu) Hilo para soldadura MIG de aceros resistentes a la oxidación tipo Corten A. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221111	NIPPON M-CORTEN 0,8 mm	C
	2221144	NIPPON M-CORTEN 1,0 mm	C
	2221155	NIPPON M-CORTEN 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-97	Clave
		AWS 5.28: ER 80S-Ni1 EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 3Ni1 Hilo para soldadura MIG al 1% de níquel. Aplicaciones offshore. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221240	NIPPON M-97 0,8 mm	C
	2221251	NIPPON M-97 1,0 mm	C

	Código	NIPPON M-100	Clave
		AWS 5.28: ER 100S-G EN ISO 16834-A: G 69 4 M Mn3Ni1CrMo Hilo para soldadura de aceros de alto límite elástico. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221100	NIPPON M-100 0,8 mm	C
	2221096	NIPPON M-100 1,0 mm	C
	2221133	NIPPON M-100 1,2 mm	C



2.3. Hilos para soldadura MIG de aceros inoxidable


	Código	NIPPON M-308L	Clave	
	AWS 5.9: ER 308LSi EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura MIG de aceros inoxidables del tipo 18/8. Bobinas de plástico D200 de 5 Kg y metálicas S300 de 15 kg.			
	2226055	NIPPON M-308L	0,8 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2226066	NIPPON M-308L	1,0 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2226011	NIPPON M-308L	0,8 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2226022	NIPPON M-308L	1,0 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2226033	NIPPON M-308L	1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226044	NIPPON M-308L	1,6 mm (Bobinas de 15 kg)	C	
	Código	NIPPON M-316L	Clave	
	AWS 5.9: ER 316LSi EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura MIG de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Bobinas de plástico D200 de 5 Kg y metálicas S300 de 15 kg.			
	2226276	NIPPON M-316L	0,8 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2226254	NIPPON M-316L	1,0 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2226210	NIPPON M-316L	0,8 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2226221	NIPPON M-316L	1,0 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2226232	NIPPON M-316L	1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
2226243	NIPPON M-316L	1,6 mm (Bobinas de 15 kg)	C	
	Código	NIPPON M-309L	Clave	
	AWS 5.9: ER 309LSi EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si Hilo de acero inoxidable del tipo 23/12 con bajo contenido en carbono, para la soldadura MIG de aceros disimilares. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.			
	2226136	NIPPON M-309L	0,8 mm	C
	2226140	NIPPON M-309L	1,0 mm	C
	2226151	NIPPON M-309L	1,2 mm	C
	2226162	NIPPON M-309L	1,6 mm	
	Código	NIPPON M-307	Clave	
AWS 5.9: ER 307Si EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn Hilo de acero inoxidable tipo 18/8/6 para soldadura MIG de aceros disimilares. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.				
2224751	NIPPON M-307	0,8 mm	C	
2224762	NIPPON M-307	1,0 mm	C	
2224773	NIPPON M-307	1,2 mm	C	
2224784	NIPPON M-307	1,6 mm	C	




	Código	NIPPON M-310	Clave
		AWS 5.9: ER 310 EN ISO 14343-A: G 25 20 Hilo de acero inoxidable para la soldadura MIG de aceros refractarios del tipo 25/20. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2224600	NIPPON M-310 0,8 mm	C
	2224611	NIPPON M-310 1,0 mm	C
	2224622	NIPPON M-310 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-347	Clave
		AWS 5.9: ER 347Si EN ISO 14343-A: G 19 9 Nb Si Hilo de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura MIG de aceros inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2224935	NIPPON M-347 0,8 mm	C
	2224946	NIPPON M-347 1,0 mm	C
2224950	NIPPON M-347 1,2 mm	C	
	Código	NIPPON M-318	Clave
		AWS 5.9: ER 318Si EN ISO 14343-A: G 19 12 3 Nb Si Hilo de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura MIG de aceros inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8/2. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2226361	NIPPON M-318 0,8 mm	C
	2226372	NIPPON M-318 1,0 mm	C
2226383	NIPPON M-318 1,2 mm	C	
	Código	NIPPON M-2209	Clave
		AWS 5.9: ER 2209 EN ISO 14343-A: G 22 9 3 N L Hilo de acero inoxidable, para la soldadura MIG de aceros inoxidables austeno-ferríticos(DUPLEX). Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2226302	NIPPON M-2209 0,8 mm	C
	2226313	NIPPON M-2209 1,0 mm	C
2226324	NIPPON M-2209 1,2 mm	C	
	Código	NIPPON M-2594	Clave
		AWS 5.9: ER 2594 EN ISO 14343-A: G 25 9 4 N L Hilo de acero inoxidable, para la soldadura MIG de aceros inoxidables SUPER-DUPLEX. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2225031	NIPPON M-2594 1,0 mm	C
2225042	NIPPON M-2594 1,2 mm	C	



2.4. Decapante para aceros inoxidable

	Código	DECAPINOX	Clave
		Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
	2204156	DECAPINOX	C


2.5. Hilos para soldadura MIG del níquel y sus aleaciones



	Código	NIPPON M-202	Clave
		AWS 5.14: ER Ni-1 EN ISO 18274: S Ni 2061 (NiTi3) Hilo de níquel con bajo contenido de carbono, para la soldadura MIG, con gas Argón, de níquel puro. Plaqueados sobre aceros. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2239226	NIPPON M-202 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-205	Clave
		AWS 5.14: ER NiCu-7 EN ISO 18274: S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) Hilo de níquel-cobre, para la soldadura MIG con gas Argón, de aleaciones de níquel-cobre y sus uniones con aleaciones de cobre y aleaciones de cobre con aceros. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2239285	NIPPON M-205 1,2 mm	C


	Código	NIPPON M-207	Clave
		AWS 5.14: ER NiCr-3 EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) Hilo de aleación níquel-cromo, para la soldadura MIG, con gas Argón, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2239333	NIPPON M-207 1,0 mm	C
	2239344	NIPPON M-207 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-209	Clave
		AWS 5.14: ER NiCrMo-3 EN ISO 18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) Hilo de aleación níquel-cromo-molibdeno, para la soldadura MIG, con gas Argón, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2239403	NIPPON M-209 1,2 mm	C



2.6. Hilos para soldadura MIG del cobre y sus aleaciones

	Código	NIPPON M-SICU	Clave
		EN ISO 24373: S Cu 1898A (CuSn1MnSi) Hilo de cobre puro para soldadura MIG, con gas Argón, de cobre desoxidado. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2238025	NIPPON M-SICU 1,0 mm	C
	2238036	NIPPON M-SICU 1,2 mm	C
	2238040	NIPPON M-SICU 1,6 mm	C
	Código	NIPPON M-SIMAX	Clave
		EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1) Hilo de cobre al silicio para soldadura MIG, con gas Argón, de aleaciones de cobre al manganeso y al silicio; su color es similar al de los bronce empleados para esculturas. Excelente soldabilidad sobre chapa galvanizada. Ideal para la industria del automóvil. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2238073	NIPPON M-SIMAX 0,8 mm	C
2238084	NIPPON M-SIMAX 1,0 mm	C	
2238095	NIPPON M-SIMAX 1,2 mm	C	

	Código	NIPPON M-SNBZ 6	Clave
		EN ISO 24373: S Cu 5180A (CuSn6P) Hilo de bronce al estaño para soldadura MIG, con gas Argón, de aleaciones de bronce con 6 a 8% de estaño. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2238530	NIPPON M-SNBZ 6 1,2 mm	C
	Código	NIPPON M-ALBZ 8	Clave
		EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7) Hilo de bronce al aluminio para soldadura MIG, con gas Argón, de bronce con 7 a 9% de aluminio. Recargues sobre aceros. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2238412	NIPPON M-ALBZ 8 0,8 mm	C
	2238423	NIPPON M-ALBZ 8 1,0 mm	C
	2238434	NIPPON M-ALBZ 8 1,2 mm	C
	2238445	NIPPON M-ALBZ 8 1,6 mm	C

	Código	NIPPON M-ALBZ 26	Clave
		EN ISO 24373: S Cu 6327 (CuAlNi2Fe2Mn2) Hilo de bronce al aluminio con níquel, para la soldadura MIG, con gas Argón, de aleaciones de bronce con 7 a 9% de aluminio. Recargues sobre aceros. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2238865	NIPPON M-ALBZ 26 1,2 mm	C
	2238876	NIPPON M-ALBZ 26 1,6 mm	




2.7. Hilos para soldadura MIG del aluminio y sus aleaciones

	Código	NIPPON M-1050	Clave
		AWS 5.10: ER 1100 EN ISO 18273: S Al1070/Al99,7* Hilo de aluminio puro para soldadura MIG con gas Argón. Bobinas metálicas S300 de 7 kg.	
	2234024	NIPPON M-1050 1,2 mm	C
	2234035	NIPPON M-1050 1,6 mm	C
	Código	NIPPON M-5356	Clave
		AWS 5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356(AlMg5Cr (A)) Hilo de aluminio magnesio para soldadura MIG con gas Argón. Bobinas de plástico D200 de 2 Kg y metálicas S300 de 7 kg.	
	2234606	NIPPON M-5356 0,8 mm (Bobinas de 2 kg)	C
	2234610	NIPPON M-5356 1,0 mm (Bobinas de 2 kg)	C
	2234621	NIPPON M-5356 1,2 mm (Bobinas de 2 kg)	C
	2234105	NIPPON M-5356 0,8 mm (Bobinas de 7 kg)	C
	2234116	NIPPON M-5356 1,0 mm (Bobinas de 7 kg)	C
	2234120	NIPPON M-5356 1,2 mm (Bobinas de 7 kg)	C
	2234131	NIPPON M-5356 1,6 mm (Bobinas de 7 kg)	C
	Código	NIPPON M-5183	Clave
		AWS 5.10: ER 5183 EN ISO 18273: S Al5183(AlMg4,5Mn0,7(A)) Hilo de aluminio magnesio-manganeso para soldadura MIG con gas Argón. Bobinas metálicas S300 de 7 kg.	
	2234805	NIPPON M-5183 1,0mm	C
	2234816	NIPPON M-5183 1,2 mm	C
	2234820	NIPPON M-5183 1,6 mm	C
	Código	NIPPON M-4043	Clave
		AWS 5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S Al4043(AlSi5) Hilo de aluminio al 5% de silicio para soldadura MIG con gas Argón. Bobinas metálicas S300 de 7 kg.	
	2234212	NIPPON M-4043 1,0 mm	C
	2234223	NIPPON M-4043 1,2 mm	
	2234234	NIPPON M-4043 1,6 mm	C
	Código	NIPPON M-4047	Clave
		AWS 5.10: ER 4047 EN ISO 18273: S Al4047A(AlSi12(A)) Hilo de aluminio al 12% de silicio, para soldadura MIG, con gas Argón, de aleaciones de aluminio disimilares. Excelente soldabilidad y fluidez. Bobinas de plástico D300 de 6 kg.	
	2234536	NIPPON M-4047 1,2 mm	C




2.8. Hilos para soldadura MIG de reparación y mantenimiento de aceros


	Código	NIPPON M-750	Clave
		AWS A 5.28: ER100S-G EN ISO 16834-A: G 62 4 M13 Mn3NiCrMo - Mn3NiCrMo Hilo de acero de baja aleación, para la soldadura MIG de aceros de alto límite elástico. Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2221811	NIPPON M-750 1,2 mm	C

	Código	NIPPON M-307	Clave
		EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn Hilo de acero inoxidable tipo 18/8/6 para soldadura MIG de aceros disimilares. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2224751	NIPPON M-307 0,8 mm	C
	2224762	NIPPON M-307 1,0 mm	
	2224773	NIPPON M-307 1,2 mm	C
	2224784	NIPPON M-307 1,6 mm	C
	Código	NIPPON M-312	Clave
		AWS A 5.9: ER312 EN ISO 14343-A: G 29 9 Hilo de acero inoxidable tipo 29/9 para soldadura MIG de aceros disimilares y recargues resistentes al desgaste metal-metal. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
2224832	NIPPON M-312 1,0 mm	C	
2224843	NIPPON M-312 1,2 mm		
2224854	NIPPON M-312 1,6 mm	C	


2.9. Hilos para soldadura MIG de reparación y mantenimiento de hierro fundido


	Código	NIPPON M-231	Clave
		AWS A5.15 / ASME SFA-5.15: ENiFe-CI EN ISO 1071: S C NiFe-1 Hilo de aleación níquel-hierro, para soldadura MIG, de fundición nodular. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2239462	NIPPON M-231 1,2 mm	C

2.10. Hilos para proceso MIG de recargue duro


	Código	NIPPON M-600	Clave
		EN 14700: S Fe8 Hilo de acero al cromo-silicio, para recargue duro resistente a la abrasión y al impacto. Dureza 600 HB. Emplear mezclas de gas Argón-CO ₂ (Sanarc® 8). Bobinas de plástico D300 15 kg.	
	2277450	NIPPON M-600 1,2 mm	C
	2277461	NIPPON M-600 1,6 mm	C




	Código	NIPPON M-410	Clave
		AWS A 5.9: ER410 EN ISO 14343-A: G 13 Hilo de acero inoxidable al 13% de cromo, para recargue duro de piezas sometidas a abrasión acompañada de temperatura y corrosión. Emplear mezclas de gas Argón-CO2 - Helio (Helistar SS). Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2287202	NIPPON M-410 1,2 mm	C
	2287213	NIPPON M-410 1,6 mm	C
	Código	NIPPON M-420	Clave
		AWS A 5.9: ER420 Hilo de acero inoxidable al 13% de cromo, para recargue duro de piezas sometidas a abrasión acompañada de temperatura y corrosión. Emplear mezclas de gas Argón-CO2 - Helio (Sanarc® Perfect 3). Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
2287283	NIPPON M-420 1,2 mm	C	
2287294	NIPPON M-420 1,6 mm	C	

	Código	NIPPON M-430	Clave
		AWS A 5.9: ER430 EN ISO 14343-A: G 17 Hilo de acero inoxidable al 17% de cromo, para recargue duro de piezas sometidas a abrasión acompañada de temperatura y corrosión. Emplear mezclas de gas Argón - CO2 - Helio (Sanarc® Perfect 3). Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2287320	NIPPON M-430 1,2 mm	C
	2287331	NIPPON M-430 1,6 mm	C

2.11. Accesorios para hilos

	Código	Accesorios ARGONAC 250 kg	Clave
		Accesorios para emplear el bidón estándar de 250 kg.	
	2220923	Cono ARGONAC 250 kg	C
	2220934	Kit de conexión 3,5 m	C
	2220945	Kit de conexión 5,5 m	C

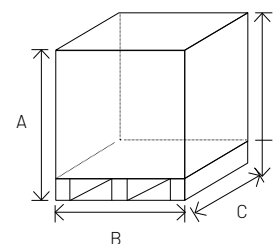
	Código	Accesorios ARGONAC 250 kg	Clave
		Adaptador económico de plástico para bobinas metálicas K-300 de 15 kg. El diámetro interior es de 182 mm.	
	2229975	Adaptador bobina K300E 15 kg	C



2.12. Datos de suministro hilos para soldadura

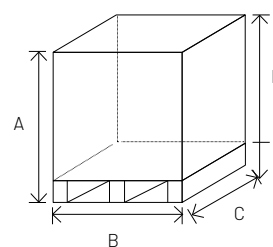
Hilos para soldadura MIG de aceros al carbono

Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
ARGONAC-86	250	4 BIDONES	1000	BIDON	76	105	105	63
NIPPON M-65	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-85	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-86	5	168	840	D200	80	80	120	65
NIPPON M-86	15	72	1080	D300	80	80	120	65
NIPPON M-86 M	15	72	1080	S300 PIN	80	80	120	65
NIPPON M-86BZM	15	72	1080	S300 PIN	80	80	120	65
NIPPON M-84	15	72	1080	D300	80	80	120	65
NIPPON M-89 M	15	72	1080	S300 PIN	80	80	120	65
NIPPON M-87	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-GV	15	72	840	D300	80	80	120	65



Hilos para soldadura MIG de aceros de baja aleación

Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON M-71	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-83	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-80	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-90	5	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-100	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-97	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON M-CORTEN	15	56	840	D300	80	80	120	65

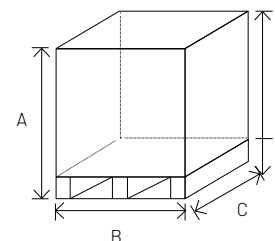




Carrete metálico azul

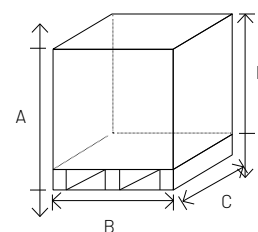
Hilos para soldadura MIG de aceros inoxidables

Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON M-308L	5	50	750	D200	80	80	120	65
NIPPON M-308L	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-316L	5	50	750	D200	80	80	120	65
NIPPON M-316L	5	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-309L	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-307	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-310	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-347	5	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-318	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-2209	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-2594	15	50	750	S300	80	80	120	65



Hilos para soldadura MIG del níquel y sus aleaciones

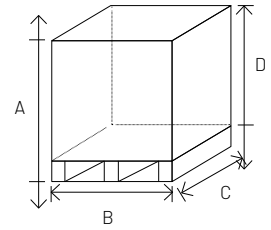
Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON M-202	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-205	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-207	15	50	750	S300	80	80	120	65
NIPPON M-209	15	50	750	S300	80	80	120	65





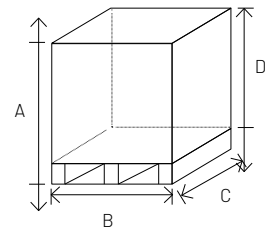
Hilos para soldadura MIG del cobre y sus aleaciones

Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON M-SICU	15	50	750	D300	80	80	120	67
NIPPON M-SIMAX	15	50	750	D300	80	80	120	67
NIPPON M-SNBZ 6	15	50	750	D300	80	80	120	67
NIPPON M-ALBZ 8	15	50	750	D300	80	80	120	67
NIPPON M-ALBZ 26	15	50	750	D300	80	80	120	67
NIPPON M-ALBZ 60	15	50	750	D300	80	80	120	67



Hilos para soldadura MIG del aluminio y sus aleaciones



Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON M-1050	7	75	525	S300	113	80	120	98
NIPPON M-5356	2	75	525	D200	113	80	120	98
NIPPON M-5356	7	75	525	S300	113	80	120	98
NIPPON M-5183	7	75	525	S300	113	80	120	98
NIPPON M-4043	7	75	525	S300	113	80	120	98
NIPPON M-4047	7	75	525	S300	113	80	120	98





3. Varillas TIG


3.1. Varillas para soldadura TIG de aceros al carbono

	Código	NIPPON T-65	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-2 EN ISO 636-A: W 46 4 W2Ti Varilla de acero al carbono cobrizada con Al, Ti y Zr como desoxidantes, para la soldadura TIG de alta calidad de tuberías. Paquetes de 5 kg.	
	2212372	NIPPON T-65 2,4 mm	C
	Código	NIPPON T-84	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-6 Varilla de acero al carbono cobrizada apropiada para la soldadura TIG de tuberías. Paquetes de 5 kg.	
	2215706	NIPPON T-84 2,0 mm	C
	2215710	NIPPON T-84 2,4 mm	C
2215721	NIPPON T-84 3,2 mm	C	
	Código	NIPPON T-86	Clave
		AWS 5.18: ER 70S-6 EN ISO 636-A: W 46 4 W3Si1 ER48S-6 Varilla de acero al carbono cobrizada apropiada para la soldadura TIG, de alta calidad, de tuberías. Paquetes de 5 kg.	
	2215824	NIPPON T-86 2,0 mm	C
	2215835	NIPPON T-86 2,4 mm	C
	2215846	NIPPON T-86 3,2 mm	C





3.2. Varillas para soldadura TIG de aceros de baja aleación

	Código	NIPPON T-71	Clave
		AWS 5.28: ER 80S-G EN ISO 636-A: W 46 2 W2Mo Varilla para soldadura TIG de aceros resistentes al calor del tipo 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 550°C. Paquetes de 5 kg.	
	2215010	NIPPON T-71 2,0 mm	C
	2215021	NIPPON T-71 2,4 mm	C
	Código	NIPPON T-80	Clave
		AWS 5.18: ER 80S-B2 EN ISO 21952-B: W 55 1CM Varilla para soldadura TIG de aceros resistentes al calor del tipo 1,25% Cr 0,5% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 570°C. Paquetes de 5 kg.	
2215076	NIPPON T-80 2,0 mm	C	
2215080	NIPPON T-80 2,4 mm	C	





Código		NIPPON T-90		Clave
		AWS 5.18: ER 90S-B3 EN ISO 21952-B: W 62 2C1M Varilla para soldadura TIG de aceros resistentes al calor del tipo 2,5% Cr 1% Mo. Para temperaturas de servicio hasta 600°C. Paquetes de 5 kg.		
	2215135	NIPPON T-90	2,0 mm	C
	2215146	NIPPON T-90	2,4 mm	C


3.3. Varillas para soldadura TIG de aceros inoxidables


Código		NIPPON T-308L		Clave
		AWS 5.9: ER 308L EN ISO 14343-A: W 19 9 L Varilla de acero inoxidable con bajo contenido en Carbono, para la soldadura TIG de aceros inoxidables del tipo 18/8. Paquetes de 5 kg.		
	2213013	NIPPON T-308L	1,0 mm	C
	2213024	NIPPON T-308L	1,6 mm	C
	2213035	NIPPON T-308L	2,0 mm	C
	2213046	NIPPON T-308L	2,4 mm	C
	2213050	NIPPON T-308L	3,2 mm	C
Código		NIPPON T-316L		Clave
		AWS 5.9: ER 316L EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Varilla de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura TIG de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Paquetes de 5 kg.		
	2213116	NIPPON T-316L	1,0 mm	C
	2213120	NIPPON T-316L	1,6 mm	C
	2213131	NIPPON T-316L	2,0 mm	C
	2213142	NIPPON T-316L	2,4 mm	C
	2213153	NIPPON T-316L	3,2 mm	C
	Código		NIPPON T-309L	
		AWS 5.9: ER 309L EN ISO 14343-A: W 23 12 L Varilla de acero inoxidable del tipo 23/12 con bajo contenido en carbono, para la soldadura TIG de aceros disimilares. Paquetes de 5 kg.		
	2213201	NIPPON T-309L	1,6 mm	C
	2213212	NIPPON T-309L	2,0 mm	C
	2213223	NIPPON T-309L	2,4 mm	C
Código		NIPPON T-310		Clave
		AWS 5.9: ER 310 EN ISO 14343-A: W 25 20 Hilo de acero inoxidable para la soldadura TIG de aceros refractarios del tipo 25/20. Paquetes de 5 kg.		
	2213525	NIPPON T-310	1,6 mm	C
	2213536	NIPPON T-310	2,0 mm	C
2213540	NIPPON T-310	2,4 mm	C	




Código		NIPPON T-347		Clave
		AWS 5.9: ER 347 EN ISO 14343-A: W 19 9 Nb Varilla de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura TIG de aceros inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8. Paquetes de 5 kg.		
	2213330	NIPPON T-347	1,6 mm	C
	2213341	NIPPON T-347	2,0 mm	C
	2213352	NIPPON T-347	2,4 mm	C
	2213363	NIPPON T-347	3,2 mm	C

Código		NIPPON T-318		Clave
		AWS 5.9: ER 318 EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Varilla de acero inoxidable estabilizado, para la soldadura TIG de aceros inoxidables estabilizados con niobio del tipo 18/8/2. Paquetes de 5 kg.		
	2213470	NIPPON T-318	1,6 mm	C
	2213481	NIPPON T-318	2,0 mm	C
	2213492	NIPPON T-318	2,4 mm	C
	2213503	NIPPON T-318	3,2 mm	C

Código		NIPPON T-2209		Clave
		AWS 5.9: ER 2209 EN ISO 14343-A: W 22 9 3 N L Varilla de acero inoxidable, para la soldadura TIG de aceros inoxidables austeno-ferríticos(DUPLEx). Paquetes de 5 kg.		
	2213875	NIPPON T-2209	1,6 mm	C
	2213886	NIPPON T-2209	2,0 mm	C
	2213890	NIPPON T-2209	2,4 mm	C



Código		NIPPON T-2594		Clave
		AWS 5.9: ER 2594 EN ISO 14343-A: W 25 9 4 N L Varilla de acero inoxidable, para la soldadura TIG de aceros inoxidables SUPER-DUPLEx. Paquetes de 5 kg.		
	2214004	NIPPON T-2594	1,6 mm	C
	2214015	NIPPON T-2594	2,0 mm	C
	2214026	NIPPON T-2594	2,4 mm	C



3.4. Decapante para aceros inoxidables

Código		DECAPINOX		Clave
		Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.		
	2204156	DECAPINOX		C



3.5. Varillas para soldadura TIG del níquel y sus aleaciones

	Código	NIPPON T-202	Clave
		AWS 5.14: ER Ni-1 EN ISO 18274: S Ni 2061 (NiTi3) Varilla de níquel con bajo contenido de carbono, para soldadura TIG, de níquel puro. Plaqueados sobre aceros. Paquetes de 5 kg.	
	2216023	NIPPON T-202 1,6mm	C
	2216034	NIPPON T-202 2,0 mm	C
	2216045	NIPPON T-202 2,4 mm	C
	Código	NIPPON T-205	Clave
		AWS 5.14: ER NiCu-7 EN ISO 18274: S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) Varilla de níquel-cobre, para la soldadura TIG, de aleaciones níquel-cobre y sus uniones con aleaciones de cobre y aleaciones de cobre con aceros. Paquetes de 5 kg.	
	2216093	NIPPON T-205 1,6 mm	C
	2216104	NIPPON T-205 2,0 mm	C
	2216115	NIPPON T-205 2,4 mm	C


	Código	NIPPON T-207	Clave
		AWS 5.14: ER NiCr-3 EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) Varilla de aleación níquel-cromo, para la soldadura TIG, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Paquetes de 5 kg.	
	2216163	NIPPON T-207 1,6 mm	C
	2216174	NIPPON T-207 2,0 mm	C
	2216185	NIPPON T-207 2,4 mm	C
	Código	NIPPON T-209	Clave
		AWS 5.14: ER NiCrMo-3 EN ISO 18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) Varilla de aleación níquel-cromo-molibdeno, para la soldadura TIG, de aleaciones de níquel, aceros al níquel y uniones disimilares. Paquetes de 5 kg.	
	2216222	NIPPON T-209 1,6 mm	C
	2216233	NIPPON T-209 2,0 mm	C
	2216244	NIPPON T-209 2,4 mm	C

3.6. Varillas para soldadura TIG del cobre y sus aleaciones

	Código	NIPPON T-SICU	Clave
		EN ISO 24373: S Cu 1898 (CuSn 1) Varilla de cobre puro para soldadura TIG de cobre desoxidado. Paquetes de 5 kg.	
	2214122	NIPPON T-SICU 2,0 mm	C
	2214133	NIPPON T-SICU 3,2 mm	C
		Código	NIPPON T-SIMAX
		AWS A 5.7: ERCuSi-A EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1) Varilla de cobre al silicio para soldadura TIG de aleaciones de cobre al manganeso y al silicio; su color es similar al de los bronce empleados para esculturas. Paquetes de 5 kg.	
	2214214	NIPPON T-SIMAX 2,0 mm	C
	2214225	NIPPON T-SIMAX 3,2 mm	C



	Código	NIPPON M-SNBZ 6	Clave
		AWS A 5.7: ER CuSn-A EN ISO 24373: S Cu 5180A (CuSn6P) Varilla de bronce al estaño para soldadura TIG de aleaciones de bronce con 6 a 8% de estaño. Paquetes de 5 kg.	
	2214306	NIPPON T-SNBZ 6 2,0 mm	C
	Código	NIPPON M-ALBZ 8	Clave
		AWS A 5.7: ER CuAl-A1 EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7) Varilla de bronce al aluminio para soldadura TIG, de bronce con 7 a 9% de aluminio. Recargues sobre aceros. Paquetes de 5 kg.	
	2214376	NIPPON T-ALBZ 8 2,0 mm	C

	Código	NIPPON T-CUNI 30	Clave
		AWS A 5.7: ER CuNi EN ISO 24373: S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi) Varilla de aleación cobre-níquel para soldadura TIG de aleaciones de cobre con contenidos de níquel entre 10-30%. Paquetes de 5 kg.	
	2214542	NIPPON T-CUNI 30 2,0 mm	C
	2214553	NIPPON T-CUNI 30 2,4 mm	C

3.7. Varillas para soldadura TIG del aluminio y sus aleaciones

	Código	NIPPON T-1050	Clave
		AWS 5.10: ER 1100 EN ISO 18273: S Al1070/Al99,7* Varilla de aluminio puro para soldadura TIG con gas Argón. Paquetes de 5 kg.	
	2210143	NIPPON T-1050 3,2 mm	C
	2210154	NIPPON T-1050 4,0mm	C
	Código	NIPPON T-5356	Clave
		AWS 5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356(AlMg5Cr (A)) Varilla de aluminio-magnesio para soldadura TIG con gas Argón. Paquetes de 5 kg.	
	2210191	NIPPON T-5356 1,6 mm	C
	2210202	NIPPON T-5356 2,0 mm	C
	2210213	NIPPON T-5356 2,4 mm	C
	2210224	NIPPON T-5356 3,2 mm	C
	2210235	NIPPON T-5356 4,0 mm	C



Código	NIPPON T-5183	Clave
	AWS 5.10: ER 5183 EN ISO 18273: S Al5183(AlMg4,5Mn0,7(A)) Varilla de aluminio-magnesio-manganeso para soldadura TIG con gas Argón. Paquetes de 5 kg.	
2210423	NIPPON T-5183 2,0mm	C
2210434	NIPPON T-5183 3,2 mm	C
2210445	NIPPON T-5183 4,0 mm	C
Código	NIPPON T-4043	Clave
	AWS 5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S Al4043(AISi5) Varilla de aluminio-silicio para soldadura TIG con gas Argón. Paquetes de 5 kg.	
2210283	NIPPON T-4043 1,6 mm	C
2210305	NIPPON T-4043 2,0 mm	C
2210294	NIPPON T-4043 2,4 mm	C
2210316	NIPPON T-4043 3,2 mm	C
2210320	NIPPON T-4043 4,0 mm	C
Código	NIPPON TG-4047	Clave
	AWS 5.10: ER4047 EN ISO 18273: S Al4047A(AISi12(A)) Varilla de aluminio al 12% de silicio, para soldadura TIG, con gas Argón, de aleaciones de aluminio disimilares. Paquetes de 5 kg.	
2257905	NIPPON TG-4047 2,0 mm	C



3.8. Varillas para soldadura TIG de reparación y mantenimiento de aceros


Código	NIPPON T-312	Clave
	AWS A 5.9: ER312 EN ISO 14343-A: W 29 9 Varilla de acero inoxidable tipo 29/9 para soldadura TIG de aceros disimilares y recargues resistentes al desgaste metal-metal. Paquetes de 5 kg.	
2213606	NIPPON T-312 1,0mm	C
2213610	NIPPON T-312 1,6mm	C
2213621	NIPPON T-312 2,0mm	C

3.9. Varillas para proceso TIG de recargue duro

Código	NIPPON T-27	Clave
	EN 14700: S Fe3 Varilla para aplicación TIG, para recargue duro sobre aceros de herramientas en caliente, como matrices, cortadores, moldes, estampas. Dureza 44 HRC. Paquetes de 2 kg	
2280515	NIPPON T-27 1,6 mm	C



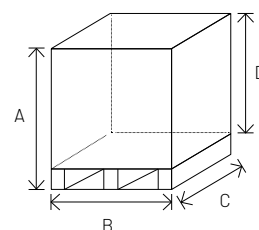
		Código	NIPPON T-32		
			EN 14700: S Fe3 Varilla para aplicación TIG, para recargue duro de herramientas de corte en caliente, como cuchillas, matrices. Dureza 58 HRC. Paquetes de 2 kg		
	2280563	NIPPON T-32	1,0 mm		C
	2280574	NIPPON T-32	1,6 mm		C
		Código	NIPPON T-72		Clave
			EN 14700: S Fe3 Varilla para aplicación TIG, para recargue duro sobre aceros rápidos de herramientas de corte en frío. Dureza 61 HRC. Paquetes de 2 kg.		
	2280692	NIPPON T-72	1,6 mm		C

		Código	NIPPON T-600		Clave
			EN 14700: S Fe8 Varilla para aplicación TIG, para recargue duro resistente a la abrasión y al impacto. Dureza 600 HB. Paquetes de 5 kg.		
	2284564	NIPPON T-600	1,0 mm		C
	2284575	NIPPON T-600	1,6 mm		C

3.10. Datos de suministro varillas TIG

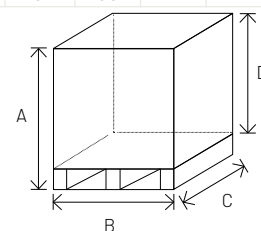
Varillas para soldadura tig de aceros al carbono

Denominación	Peso paquete (kg)	Paquetes pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
NIPPON T-65	5	138	690	52	80	120	37
NIPPON T-85	5	138	690	52	80	120	37



Varillas para soldadura TIG de aceros de baja aleacion

Denominación	Peso paquete (kg)	Paquetes pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
NIPPON T-71	5	138	690	52	80	120	37
NIPPON T-80	5	138	690	52	80	120	37
NIPPON T-90	5	138	690	52	80	120	37





Varillas para soldadura TIG de aceros de aceros inoxidables

Denominación	Peso paquete (kg)	Paquetes pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
NIPPON T-308L	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-316L	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-309L	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-310	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-347	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-318	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-2209	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-2594	5	120	600	60	80	120	45



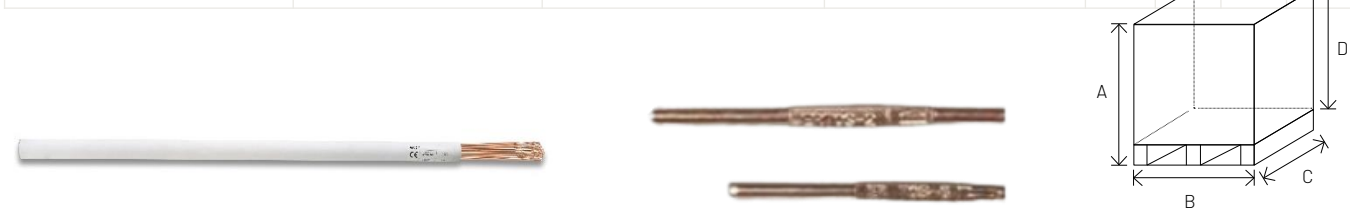
Varillas para soldadura TIG níquel y sus aleaciones

Denominación	Peso paquete (kg)	Paquetes pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
NIPPON T-202	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-205	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-207	5	120	600	60	80	120	45
NIPPON T-209	5	120	600	60	80	120	45



Varillas para soldadura TIG cobre y sus aleaciones

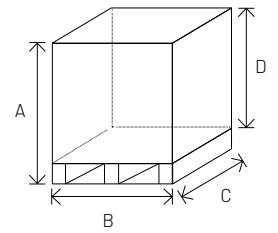
Denominación	Peso paquete (kg)	Paquetes pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
NIPPON T-SICU	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON T-SIMAX	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON T-SNBZ 6	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON T-ALBZ 8	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON T-CUNI 30	5	60	300	60	80	120	45





Varillas para la soldadura TIG aluminio y sus aleaciones


Denominación	Pesopaquete (kg)	Paquetes pallet (ud)	Pesopallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
NIPPON T-1050	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON T-5356	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON T-5183	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON T-4043	5	60	300	60	80	120	45
NIPPON TG-4047	5	60	300	60	80	120	45







4. Varillas Oxigás


4.1. Varillas para soldadura Oxigas de aceros al carbono

	Código	NIPPON G-45	Clave
		AWS 5.2: RG 45 EN 12536: O 1 Varilla de acero al carbono cobrizada para la soldadura oxigás de aceros suaves. Paquetes de 5 kg.	
	2200225	NIPPON G-45 2,0 mm	C
	2200236	NIPPON G-45 3,0 mm	C
	2200240	NIPPON G-45 4,0 mm	C


4.2. Varillas para proceso Oxigas de recargue duro

	Código	V. STELLITE-1	Clave
		EN 14700: R Co3 Varilla para aplicación oxiacetilénica y TIG, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgastes por abrasión de metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 54 HRC. Envasado en paquetes de 10 kg.	
	2280003	V. STELLITE-1 3,2 mm	C
	2280014	V. STELLITE-1 4,0 mm	C
	2280025	V. STELLITE-1 5,0 mm	C


	Código	V. STELLITE-6	Clave
		EN 14700: R Co2 Varilla para aplicación oxiacetilénica y TIG, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgastes por abrasión de metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Dureza 42 HRC. Envasado en paquetes de 10 kg.	
	2280106	V. STELLITE-6 3,2 mm	C
	2280110	V. STELLITE-6 4,0 mm	C
	2280121	V. STELLITE-6 5,0 mm	C




	Código	V. STELLITE-12	Clave
		EN 14700: R Co2 Varilla para aplicación oxiacetilénica y TIG, de base cobalto, para recargue duro de piezas sometidas a desgastes por abrasión metal-metal acompañado de temperatura y/o corrosión. Las propiedades mecánicas son intermedias entre los STELLITES 1 y 6. Dureza 48 HRC. Envasado en paquetes de 10 kg.	
	2280202	V. STELLITE-12 3,2 mm	C
	2280213	V. STELLITE-12 4,0 mm	C
	2280224	V. STELLITE-12 5,0 mm	C




	Código	V. STELLITE-21	Clave
		EN 14700: E Co1 Varilla para aplicación oxiacetilénica y TIG en recargues de piezas resistentes a severa abrasión metal-metal, acompañado por calor y/o corrosión con moderado impacto. El material de aportación es de base cobalto, con cromo. Dureza 45 HRC. Envasado en paquetes de 10 kg.	
	2280250	V. STELLITE-21 3,2 mm	C
	2280261	V. STELLITE-21 4,0 mm	C
	2280272	V. STELLITE-21 5,0 mm	C



4.3. Varillas de aleación de plata para soldadura oxigás

	Código	NIPPON AG-540	Clave
		EN ISO 17672: Ag140 Varilla de aleación cuaternaria, con alto contenido en plata, exenta de cadmio, para la soldadura de bajo punto de fusión de la mayoría de los metales. Posee una gran fluidez. Emplear conjuntamente con desoxidante EASY FLO FLUX. Paquetes de 1 kg.	
	2246226	NIPPON AG-540 1,5 mm	C
	2246230	NIPPON AG-540 2,0 mm	C


	Código	NIPPON AGF-540	Clave
		EN ISO 17672: Ag140 Varilla revestida de flux, idéntica a NIPPON AG-540, pero de más cómoda aplicación al no tener que utilizar el desoxidante independientemente. Paquetes de 1 kg.	
	2246274	NIPPON AGF-540 1,5 mm	C
	2246285	NIPPON AGF-540 2,0 mm	C
	Código	NIPPON AG-530	Clave
		EN ISO 17672: Ag130 Varilla de aleación cuaternaria de plata, exenta de cadmio, para soldadura de bajo punto de fusión. Utilizar con desoxidante EASY FLO FLUX. Paquetes de 1 kg.	
	2246425	NIPPON AG-530 1,5 mm	C
	2246436	NIPPON AG-530 2,0 mm	C
	Código	NIPPON AGF-530	Clave
		EN ISO 17672: Ag130 Varilla revestida de flux, idéntica a NIPPON AG-530, pero de más cómoda aplicación al no tener que utilizar el desoxidante independientemente. Paquetes de 1 kg.	
	2246473	NIPPON AGF-530 1,5 mm	C
	2246484	NIPPON AGF-530 2,0 mm	C




	Código	NIPPON AG-320	Clave
		Varilla de aleación ternaria de plata, sin cadmio, para la soldadura de bajo punto de fusión de la mayoría de los metales. Emplear con desoxidante EASY FLO FLUX. Paquetes de 1 kg.	
	2245493	NIPPON AG-320 1,5 mm	C
	2245504	NIPPON AG-320 2,0 mm	C

	Código	NIPPON AG-315	Clave
		EN ISO 17672: CuP284 Varilla de aleación ternaria de plata-cobre-fósforo, con alto contenido en plata, para soldadura de bajo punto de fusión del cobre. No necesita desoxidante. Paquetes de 1 kg.	
	2243706	NIPPON AG-315 1,5 mm	C
	2243743	NIPPON AG-315 2,0 mm	C
	Código	NIPPON AG-305	Clave
		EN ISO 17672: CuP281 Varilla de aleación ternaria de plata-cobre-fósforo, para soldadura de bajo punto de fusión del cobre. No necesita desoxidante. Paquetes de 1 kg.	
	2244001	NIPPON AG-305 1,5 mm	C
	2244045	NIPPON AG-305 2,0 mm	C
	Código	NIPPON AG-302	Clave
		EN ISO 17672: CuP279 Varilla de aleación ternaria de plata-cobre-fósforo, para emplear en las mismas aplicaciones que las dos aleaciones anteriores, siendo más económica. Paquetes de 1 kg.	
	2244502	NIPPON AG-302 1,5 mm	C
2244546	NIPPON AG-302 2,0 mm	C	
	Código	NIPPON AG-300	Clave
		EN ISO 17672: CuP182 Varilla de aleación binaria de cobre-fósforo para la unión de cobre con cobre sin flux. Paquetes de 1 kg.	
	2245003	NIPPON AG-300 1,5 mm	C
	2245040	NIPPON AG-300 2,0 mm	C


4.4. Varillas de latón para soldadura oxigás

	Código	NIPPON G-25	Clave
		EN ISO 17672: Cu 470a Varilla de latón para la soldadura oxigás de aceros, cobre y aleaciones de cobre. Emplear con desoxidante CUPERTOX. Paquetes de 10 kg.	
	2201010	NIPPON G-25 2,0 mm	C
	2201021	NIPPON G-25 3,0 mm	C
	2201032	NIPPON G-25 4,0 mm	C
	2201043	NIPPON G-25 5,0 mm	C



Código		NIPPON GF-25	Clave
		EN ISO 17672: Cu 470a Varilla de latón revestida para la soldadura oxigás de aceros, cobre y sus aleaciones. Proporciona una gran fluidez y unas propiedades mecánicas uniformes. Paquetes de 3 kg.	
	2201404	NIPPON GF-25 3,0 mm	C

4.5. Varillas de aluminio para soldadura Oxigás

Código		NIPPON TG-4047	Clave
		AWS A 5.10: ER4047 EN ISO 18273: S Al4047A(AISi12(A)) Varilla de aluminio al 12% de silicio, para la soldadura oxigás de cualquier aleación de aluminio, especialmente de aluminio fundido. Emplear desoxidante ALUFLUX. Paquetes de 5 kg.	
	2257905	NIPPON TG-4047 2,0 mm	C

4.6. Fluxes para bajo punto de fusión

Código		EASY FLO FLUX	Clave
		Flux especial, de gran poder de limpieza para emplear con todas las aleaciones de bajo punto de fusión de base plata.	
	2258126	EASY FLO FLUX (Envases de 0,5 kg)	C
Código		TENACITY FLUX-2	Clave
		Flux especial, para emplear con aleaciones de bajo punto de fusión de base plata, cuando el calentamiento se realiza por procesos de alta frecuencia.	
	2258012	TENACITY FLUX-2 (Envases de 0,5 kg)	C
Código		CUPERTOX	
		Desoxidante para soldadura con varillas de latón.	
	2203224	CUPERTOX (Envases de 1 kg)	C
Código		ALUFLUX	Clave
		Desoxidante para la soldadura oxigás del aluminio y sus aleaciones con varillas de aluminio.	
	2258841	ALUFLUX (Envases de 1 kg)	C

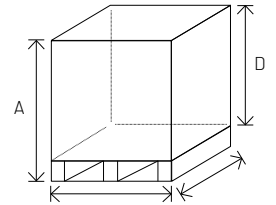


4.7. Datos de suministro varillas Oxigas

Varillas para la soldadura Oxigas de aceros al carbono							
Denominación	Peso paquete (kg)	Paquetes pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C ^B	D
NIPPON G-45	5	138	690	52	80	120	37

C


47








5. Hilos Tubulares

5.1. Hilos tubulares para soldadura de aceros al carbono

	Código	NIPPON FG-700	Clave
		AWS 5.18:E 70C-6MH4 EN ISO 17632-A: T 42 4 M M 3 H5 Hilo tubular de polvo de hierro tipo rutilo para la soldadura de aceros al carbono. Suelda en todas las posiciones. Gas de protección: mezclas de Argón-CO ₂ . Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2223410	NIPPON FG-700 1,2 mm	C
	2223421	NIPPON FG-700 1,6 mm	C


	Código	NIPPON FG-702	Clave
		AWS 5.20:E71T-1C/E71T-1M EN ISO 17632-A: T 42 2 P C/M 1 H10 Hilo tubular tipo rutilo para la soldadura de aceros al carbono con CO ₂ y mezclas de Argón-CO ₂ como gas de protección. Suelda en todas las posiciones. Especialmente recomendado para posición vertical ascendente. Astilleros. Bobinas de plástico D200 de 4,5 kg y D300 de 15 kg envasadas al vacío para evitar humedad.	
	2223513	NIPPON FG-702 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2223546	NIPPON FG-702 1,2 mm (Bobinas de 4,5 kg)	C

	Código	NIPPON FG-800	Clave
		AWS 5.20: E 71T-5 EN ISO 17632-A: T 46 4 B M 2 H5 Hilo tubular tipo básico para soldadura de aceros al carbono. Gas de protección: mezclas de Argón-CO ₂ Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2223222	NIPPON FG-800 1,2 mm	C


	Código	NIPPON F-900	Clave
		AWS 5.20: E 70T-4 EN ISO 17632-A: T 38 Z W N 3 Hilo tubular tipo rutilo, autoprotegido, para soldadura de aceros al carbono. Bobinas metálicas S200 de 5 Kg y S300 de 15 kg.	
	2223340	NIPPON F-900 1,0 mm (Bobinas de 5 kg)	C
	2223351	NIPPON F-900 1,0 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2223373	NIPPON F-900 1,2 mm (Bobinas de 15 kg)	C
	2223384	NIPPON F-900 1,6 mm (Bobinas de 15 kg)	C





5.3. Decapante para aceros inoxidable

	Código	DECAPINOX	Clave
		Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
	2204156	DECAPINOX	C

5.4. Hilos tubulares para recargue duro

	Código	NIPPON FG-600	Clave
		EN 14700: T Fe8 Hilo tubular para recargue duro, resistente al desgaste por abrasión e impacto. Dureza 58 HRC. Emplear mezclas de Argón-CO2 (Sanarc® 18). Bobinas de plástico D300 de 15 kg.	
	2285404	NIPPON FG-600 1,2 mm	C
	2285415	NIPPON FG-600 1,6 mm	C

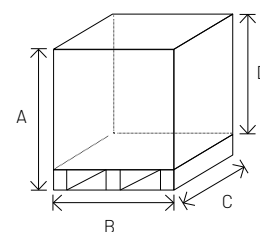
	Código	NIPPON F-134	Clave
		EN 14700: T Fe15 Hilo tubular autoprotegido para recargue duro de carburos de cromo muy resistentes al desgaste por abrasión. Dureza 60 HRC. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2285452	NIPPON F-134 1,2 mm	C
	Código	NIPPON F-63	Clave
		EN 14700: T Fe15 Hilo tubular autoprotegido para recargues duros de carburos especiales con alta resistencia al desgaste por abrasión. Dureza 63 HRC. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
2285496	NIPPON F-63 1,6 mm	C	

	Código	NIPPON F-65	Clave
		EN 14700: T Fe16 Hilo tubular autoprotegido para recargue duro de carburos complejos de cromo, niobio, molibdeno, tungsteno y vanadio, muy resistente a altas temperaturas y extremadamente resistentes al desgaste por abrasión. Dureza 65 HRC. Bobinas metálicas S300 de 15 kg.	
	2285566	NIPPON F-65 1,6 mm	C

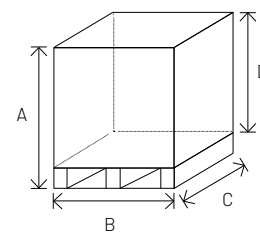


5.5. Datos de suministro hilos tubulares para soldadura

Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON FG-702	4.5	240	1080	D200	69	80	120	59
NIPPON FG-702	15	72	1080	D300	80	80	120	65
NIPPON FG-700	15	50	1080	S300	110	80	120	95
NIPPON FG-800	15	56	840	D300	80	80	120	65
NIPPON F-900	5	200	1000	S300	110	110	110	95
NIPPON F-900	15	67	1005	S300	110	110	110	95



Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Peso pallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON FG-308S	15	67	1005	S300	110	110	110	95
NIPPON FG-308V	15	67	1005	S300	110	110	110	95
NIPPON FG-316S	15	67	1005	S300	110	110	110	95
NIPPON FG-316V	15	67	1005	S300	110	110	110	95
NIPPON FG-309S	15	67	1005	S300	110	110	110	95
NIPPON FG-309V	15	67	1005	S300	110	110	110	95
NIPPON FG-2209V	15	67	1005	S300	110	110	110	95






6. Hilos y Fluxes Arco Sumergido


6.1. Hilos para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono

	Código	NIPPON UM-80	Clave
		AWS 5.17: EL 12 EN ISO 14171-A: S1 Hilo de acero al carbono para soldadura, por arco sumergido, de aceros al carbono. Usar con el Flux UM 231. Bobinas metálicas H420 de 25 kg.	
	2205011	NIPPON UM-308L 2,4 mm	C
	2205022	NIPPON UM-308L 3,2 mm	C
	2205033	NIPPON UM-308L 4,0 mm	C
	Código	NIPPON UM-81	Clave
		AWS 5.17: EM 12 K EN ISO 14171-A: S2Si Hilo de acero al carbono para soldadura, por arco sumergido, de aceros al carbono. Usar con el Flux UM 231 ó el Flux UM 320 de tipo básico. Bobinas metálicas H420 de 25 kg.	
	2205243	NIPPON UM-81 2,4 mm	C
2205254	NIPPON UM-81 3,2 mm	C	
2205265	NIPPON UM-81 4,0 mm	C	


6.2. Hilos para soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables

	Código	NIPPON UM-308L	Clave
		AWS 5.9: ER 308L EN ISO 14343-A: S 19 9 L Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura, por arco sumergido de aceros inoxidables del tipo 18/8. Bobinas metálicas H420 de 25 kg.	
	2206120	NIPPON UM-80 2,4 mm	C
	2206131	NIPPON UM-80 3,2 mm	C
	2206142	NIPPON UM-80 4,0 mm	C
	Código	NIPPON UM-316L	Clave
		AWS 5.9: ER 316L EN ISO 14343-A: S 19 12 3 L Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura, por arco sumergido de aceros inoxidables del tipo 18/8/2. Bobinas metálicas H420 de 25 kg.	
	2206444	NIPPON UM-316L 2,4 mm	C
2206455	NIPPON UM-316L 3,2 mm	C	
2206466	NIPPON UM-316L 4,0 mm	C	




	Código	NIPPON UM-309L	Clave
		AWS 5.9: ER 309L EN ISO 14343-A: S 23 12 L Hilo de acero inoxidable con bajo contenido en carbono, para la soldadura, por arco sumergido de aceros disimilares. Bobinas metálicas H420 de 25 kg.	
	2206201	NIPPON UM-309L 2,4 mm	C
	2206212	NIPPON UM-309L 3,2 mm	C
	2206223	NIPPON UM-309L 4,0 mm	C
	Código	NIPPON UM-307	Clave
		AWS 5.9: ER 307 EN ISO 14343-A: S 18 8 Mn Hilo de acero inoxidable para la soldadura, por arco sumergido de aceros disimilares. Bobinas metálicas H420 de 25 kg.	
	2206046	NIPPON UM-307 2,4 mm	C
2206050	NIPPON UM-307 3,2 mm	C	
2206061	NIPPON UM-307 4,0 mm	C	


6.3. Fluxes para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono

	Código	FLUX UM-231	Clave
		EN ISO 14174: SA AR 1 77 AC H5 Flux aglomerado del tipo alúmina rutilo para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono de uso general. Envases de 25 kg.	
	2205711	FLUX UM-231	C
	Código	FLUX UM-320	Clave
		EN ISO 14174: SA AB 1 67 AC H5 Flux aglomerado de alto índice de basicidad para soldadura de aceros por arco sumergido. Envases de 25 kg.	
2205722	FLUX UM-320	C	

6.4. Fluxes para soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables

	Código	FLUX UM-380	Clave
		EN ISO 14174: SA FB 2 Flux aglomerado del tipo fluoruro-básico para la soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables. Envases de 25 kg.	
	2205733	FLUX UM-380	C

6.5. Decapante para aceros inoxidables

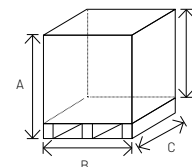
	Código	DECAPINOX	Clave
		Decapante limpiador para acero inoxidable. Envases de 2,6 kg.	
	2204156	DECAPINOX	C



6.6. Datos de suministro hilos para soldadura por arco sumergido

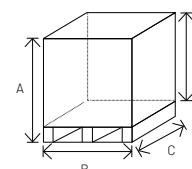
Hilos para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono

Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Pesopallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON UM-80	25	42	1.050	H415	92	85	125	77
NIPPON UM-81	25	42	1.050	H415	92	85	125	77



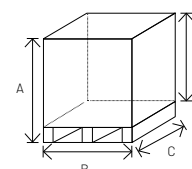
Hilos para soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables

Denominación	Peso bobina (kg)	Bobinas pallet (ud)	Pesopallet (kg)	Tipo carrete	Dimensiones pallet (cm)			
					A	B	C	D
NIPPON UM-308L	25	30	750	H420	80	80	120	65
NIPPON UM-316L	25	30	750	H420	80	80	120	65
NIPPON UM-309L	25	30	750	H420	80	80	120	65
NIPPON UM-307	25	30	750	H420	80	80	120	65



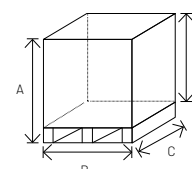
Fluxes para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono

Denominación	Peso envase (kg)	Envases pallet (ud)	Pesopallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
FLUX UM-231	25	40	1000	113	80	120	98
FLUX UM-320	25	24	600	113	80	120	98



Fluxes para soldadura por arco sumergido de aceros inoxidables

Denominación	Peso envase (kg)	Envases pallet (ud)	Pesopallet (kg)	Dimensiones pallet (cm)			
				A	B	C	D
FLUX UM-380	25	24	600	113	80	120	98





Redes Sociales

[@NipponGasesESP](#)
youtube.com/c/NipponGases
linkedin.com/com
pany/nippon-gases/

soldadura.webcs@nippongases.com
blogs.nippongases.es
info.spain@nippongases.com
soldadura.nippongases.com

V0-2024

nippongases.es

