



Catálogo grupos de soldadura por electrodo MMA



INTRODUCCIÓN

Productos de soldadura y corte

Nippon Gases es una de las principales empresas de gases industriales de Europa, siendo también suministradora de productos para soldadura y corte, recubrimientos de alta resistencia, y servicios y tecnologías relacionados con estos productos.

Somos mucho más que un proveedor de productos y servicios, como un socio estratégico, ya que estamos comprometidos con la mejora de los procesos y la economía de nuestros clientes, además del cuidado medioambiental del planeta.

En este nuevo Resumen de productos y equipos para Soldadura y Corte, Nippon Gases mantiene su compromiso de renovación y actualización continua de los productos que comercializa, ofreciendo siempre a sus clientes la mayor calidad con la mejor relación calidad/precio.

Nippon Gases tiene como objetivo seguir cubriendo todas las necesidades de sus clientes en el ámbito de consumibles, equipos y procesos, tanto con asesoramiento como con asistencia técnica.

Sus características diferenciadoras son:

La más **amplia gama** de productos del mercado nacional.

- La **alta calidad** y tecnología de sus Productos y Servicios con liderazgo en soldadura orbital, MIG sinérgicos, TIG Inverter, mantenimiento de equipos y consumibles especiales.
- La **solución GLOBAL** que cubre el requerimiento del Cliente mediante la capacidad de suministro de consumibles, equipo, gas y el Servicio Asistencia Técnica.
- La mentalidad de servicio y colaboración con los clientes para satisfacer sus expectativas en un marco de **Seguridad y Calidad** mediante programas SOS y cumplimiento del sistema ISO 9001.
- Los clientes abarcan **todos los sectores industriales**, desde astilleros, fabricantes de componentes para automoción, de ferrocarriles, constructoras, fabricantes de torres eólicas, caldererías, talleres de reparaciones de vehículos, conducción y ventilación, mantenimiento, etc.
- La actividad se centra fundamentalmente en el territorio nacional con una compañía asociada al 100% en Portugal con dos delegaciones en Oporto y Lisboa y con exportaciones a diferentes países.

LÍNEAS DE PRODUCTO

Su socio en soldadura y corte

Autógena

- Soldadura
- Corte
- Calentamiento
- Regulación y control
- Accesorios

Equipos

- MMA – Electroodos
- TIG – Varilla
- MIG/MAG – Hilo
- Corte por Plasma
- Resistencia
- Láser
- Arco Aire
- Hornos de secado
- Accesorios
- Sopletes
- Simuladores

Corte automático

- Oxigas
- Plasma
- Láser
- Siderúrgico
- Mesas

Gases

- Soldadura
- Corte
- Instalaciones

Soldadura automática

- Seguidores de juntas
- Viradores
- Posicionadores
- Columnas
- Orbital

Material de aportación

- Acero al Carbono
- Acero baja aleación
- Acero inoxidable
- Níquel y sus aleaciones
- Cobre y sus aleaciones
- Aluminio y sus aleaciones
- Mantenimiento
- Recargue
- Arco-Aire
- Bajo punto de fusión

Medio ambiente

- Aspiración
- Filtración
- Puestos de soldadura
- Protección personal

Servicio técnico

- Montaje
- Reparación
- Mantenimiento
- Calibración



ÍNDICE

1.	Grupos de soldadura MMA	7
1.1.	MICRODC-201 LED	7
1.2.	MICRODC-203/203 VRD	8
1.3.	MICRODC-253/323/403/503/603	9
1.4.	PICO 160	10
1.5.	PICO 180 PULSE	11
2.	Arrastradores para grupos MMA	12
3.	Accesorios Recomendados	12
4.	Estufas y Hornos	16



1. Grupos de soldadura MMA.

1.1. MICRODC-201 LED

DESCRIPCIÓN G. MICRODC-201 LED



La soldadora MMA utiliza IGBT y diodos de recuperación rápida como componentes eléctricos principales. Se complementa con una placa PCB principal especialmente desarrollada.

Además, la regulación uniforme de la corriente de soldadura se ha diseñado para garantizar que el arco alcance una buena adaptabilidad al proceso de soldadura.

Además, sus perfectas características de protección dinámica garantizan su seguridad y fiabilidad durante el uso.

Características de MMA:

- Ciclo de trabajo del 30%.
- Funcionamiento más económico, más portátil, más compacto, rendimiento superior.
- Excelentes propiedades de arco y transferencia de gotas de solución.
- Con las protecciones de sobrecalentamiento, sobretensión y sobre corriente.
- Función de pantalla digital cuando se utiliza.
- Asa de plástico para facilitar el transporte.
- Conexión rápida y cómoda de la salida que ofrece velocidad, seguridad, facilidad de uso y estabilidad.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
 	2737836	G. MICRODC-201 LED*	B
	*Incluido: Incluido: Pinza de masa 300A con 1,5m 35-50, pinza porta-electrodos 200A 2m 35-50, cepillo, máscara y asa de plástico para transporte.		
ACCESORIOS RECOMENDADOS			
	2409890	KIT ACCESORIOS(1X25) 3M 35-50	A
	2410726	SOPLETE WP26V-2/4 NG	A
	2412362	SOPLETE WP26V-2/8 NG	A
	2403715	PIQUETA	A
	2403520	CEPILLO DE ACERO	A
	2030534	GUANTES MIG	A
	2030254	GUANTES TIG	A
	2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
	2033010	MANDIL DE SERRAJE	A
Para más opciones ver apartado de accesorios MMA			

MODELO	MICRO DC-201 LED	
Tensión nominal de entrada	V	220(±10%)
Frecuencia	Hz	50 / 60
Corriente nominal de entrada	KW	9,8
Corriente nominal de entrada	A	45
Ciclo de trabajo nominal	30% A	200
	60% A	141
	100% A	110
Tensión sin carga	V	80
Rango de corriente de salida	A	10 a 200
Eficiencia	%	77
Clase de protección		IP21
Grado de aislamiento		H
Tamaño de electrodo	Mm	1,6 a 5,0
Tipo de refrigeración		Aire y refrigeración
Peso	Kg	3,5
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	280 x 200 x 225



1. Grupos de soldadura MMA.

1.2. MICRODC - 203 / 203 VRD



DESCRIPCIÓN G. MICRODC-203/203 VRD

Inverters con alimentación monofásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (DC).

Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos, con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado para soldaduras al techo, en piezas con gap, o diferentes espesores de materiales mejorando el final del cordón.


Función Arc Off que permite extinguir el arco a una distancia ajustable.

Soldadura TIG por contacto con opción de pulsado.

Compacta, ligera y portátil con mango y bandolera de hombro ajustable. Bajo consumo energético y sistema de protección contra sobretensiones, permitiendo la conexión a generadores.

Opción VRD con Voltage Reduction Device - para reducción de la Tensión de Vacío en los terminales de la máquina.

Perfecta para carpintería metálica media y pesada, estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval, industria ferroviaria, minera y petrolera, pipelines, servicios, reparación y mantenimientos.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2740371	G. MICRODC 203 (*)	B
	2739881	G. MICRODC 203 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA	B
	2718866	G. MICRODC 203 VRD (*)	B
	2739892	G. MICRODC 203 VRD + CABLES + CEPILLO + PIQUETA	B

*Incluido: Kit de cables, cepillo y piqueta.

ACCESORIOS RECOMENDADOS



Panel de control.

2409890	KIT ACCESORIOS (1X25) 3M 35-50	A
2410726	SOPLETE WP26V-2/4 NG	A
2412362	SOPLETE WP26V-2/8 NG	A
2403715	PIQUETA	A
2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
2403520	CEPILLO ACERO	A
2033010	MANDIL DE SERRAJE	A
2030534	GUANTES MIG	A

Para más opciones ver apartado de accesorios MMA

MODELO		MICRODC 163	MICRODC 203
Tensión de alimentación	V	1x230V (+/- 10%)	
Frecuencia	Hz	50/60	
Corriente primaria max.	A	33,3/22,3	41,6/27,9
Potencia max. absorbida	KVA	7,6/5,1	9,5/6,4
Fusible	A	25	32
Tensión en vacío	V	83,6V	
Corriente de soldadura	A	10-160A	10-200A
Factor de marcha	35% A	-	200
	60% A	160	160
	100% A	125	125
Electrodos	Ømm	4.0	5.0
Grado de Protección	IP	IP 21S	IP 23S
Clase de aislamiento	Cl.I	H	
Peso	Kg	5	
Dimensiones (A x L x C)	cm	24,3x15,2x29	



1. Grupos de soldadura MMA.

1.3. MICRODC-253/323/403/503/603


DESCRIPCIÓN G. MICRODC-253/323/403/503/603

Inversor con alimentación trifásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (CC).

Excelentes propiedades de soldadura en electrodos de rutilo, básicos y celulósicos:

- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura manteniendo un arco estable y con penetración.
- MMA Pulsado, para soldadura en techo o piezas separada o diferentes espesores mejorando el final del cordón.
- Protección VRD, reducción tensión en vacío.
- Protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.
- Consumo energético reducido y facilidad y versatilidad de uso.

Perfecta para carpintería metálica media y pesada, estructuras metálicas, industria solar y eólica, construcción naval, industria ferroviaria, minera y petrolera, pipelines, servicios, reparación y mantenimientos.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2739494	G. MICRODC 253 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA	B
	2739505	G. MICRODC 323 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA	B
	2739516	G. MICRODC 403 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA	B
	2739520	G. MICRODC 503 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA	B
	2739531	G. MICRODC 603 + CABLES + CEPILLO + PIQUETA	B

*Incluido: Kit de cables, cepillo y piqueta.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

2410726	SOPLETE WP26V-2/4 NG	A
2412362	SOPLETE WP26V-2/8 NG	A
2739995	CARRO MICRODC 253	A
2740006	CARRO MICRODC 323 / 403	A
2740010	CARRO MICRODC 503 / 603	A
2403715	PIQUETA	A
2403520	CEPILLO ACERO	A

Para más opciones ver apartado de accesorios MMA

MODELO		MICRODC 253	MICRODC 323	MICRODC 403	MICRODC 503	MICRODC 603
Tensión de alimentación	V	3x400 (+/- 10%)				
Frecuencia	Hz	50/60				
Corriente primaria max.	A	20/14A	27/21A	36/27A	44/28A	62/50A
Potencia max. absorbida	KVA	13,9/9,7	18,7/14,5	24,9/18,7	30,5/19,4	32/25,5
Fusible	A	16	20	32	32	40
Tensión en vacío	V	72	80	96	90	
Corriente de soldadura	A	15-250	15-320	15-400	15-500	15-600
Factor de marcha	50% A	250	320	400	500	600
	60% A	230	295	365	460	540
	100% A	180	240	285	355	420
Electrodos	Ømm	5.0	6.0	8.0	10.0	10.0
Grado de Protección	IP	IP 21S				
Clase de aislamiento	Cl.I	H				
Peso (s/ carro c/ carro)	Kg	14k 44,3	22 52,3	25,5 55,8	30,2 60,5	43,5 73,8kg
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	36x22x44	45x26x53	45x26x53	45x26x53	46'7x26'1x60



1. Grupos de soldadura MMA.

1.4. PICO 160

DESCRIPCIÓN G. PICO 160

Inverter con alimentación trifásica para soldadura MMA y LIFTIG con cebado de arco por contacto. Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básico. Arco de soldadura suave y estable.

Equipo de soldadura con inversor, DC.

Procedimientos y funciones:

- Soldaduras eléctricas manual, TIG Liftarc.
- Arcforce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura manteniendo un arco estable y con penetración.
- Arranque en caliente, mejora el cebado de arco.
- Antistick, evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando. arca del generador ilimitada y conexión a acometidas largas gracias a sus altas tolerancias de red.
- Construcción robusta adecuada para el sitio de construcción.
- Muy ligero; carcasa de aluminio y plástico resistente a los golpes.
- Correa portátil para el hombro, bandoleras.
- Ahorro de energía gracias a la alta eficiencia y la función de espera.
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23.
- Acometida de 3,5 m con clavija Schuko de 16 A.
- Protección contra sobretensiones: para que el aparato no sufra daños en caso de conectarlo por error a una tensión de red de 400 V.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2407300	G. PICO 160	B
ACCESORIOS RECOMENDADOS			
	2650572	MANDO A DISTANCIA	A
	2403715	PIQUETA	A
	2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
	2403520	CEPILLO ACERO	A
	2030534	GUANTES MIG	A
	2033010	MANDIL DE SERRAJE	A
	2404006	CABLES PARA PINZAS 160A	A
	2400160	CONJUNTO PORTA-ELECTRODOS 150A 4M	A
	2400204	CONJUNTO MASAS 150A 4M	A

Para más opciones ver apartado de accesorios MMA

MODELO		PICO 160
Rango de ajuste para la corriente de soldadura	A	10 - 150
	35% A	150
Ciclo de trabajo 40°C	60% A	120
	100% A	100
Voltaje de circuito abierto	V	105
Tensión de red (tolerancias)	V	1 x 230
Tolerancias	-	-40% hasta +15%
Frecuencia de red	Hz	50 / 60
Potencia de generador recomendada	KVA	9,9
Clasificación de protección	-	IP23
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	236 x 129 x 370
Peso	Kg	4,9
Normas	-	ICE 60974-1 y -10CL.A



1. Grupos de soldadura MMA.

1.5. PICO 180 PULSE

DESCRIPCIÓN G. PICO 180 PULSE

Características principales:

- Soldaduras eléctricas manual, TIG Liftarc.
- Arcforce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura manteniendo un arco estable y con penetración.
- Arranque en caliente, mejora el cebado de arco.
- Marcha del generador ilimitada y conexión a acometidas largas gracias a sus altas tolerancias de red.
- Estructura robusta apta para obras.
- Carcasa resistente a los impactos.
- Posibilidad de conexión para control remoto.
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby.
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23.
- Construcción robusta adecuada para el sitio de construcción.
- Ajuste dinámico de potencia: La máquina de soldadura se puede utilizar con una protección de red tanto de 16 A como de 20 A (encontrará más detalles en el manual de instrucciones).
- Se entrega sin el conector montado.
- Protección contra sobretensión: para que el aparato no sufra daños en caso de conectarlo por error a una tensión de red de 400 V.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2401022	G. PICO 180 PULSE	B
	ACCESORIOS RECOMENDADOS		
	2650572	MANDO A DISTANCIA	A
	2403715	PIQUETA	A
	2030560	CASCO SILVER 9-12/13	A
	2403520	CEPILLO ACERO	A
	2030534	GUANTES MIG	A
	2033010	MANDIL DE SERRAJE	A
	2404006	CABLES PARA PINZAS	A
	2400160	CONJUNTO DE PORTA-ELECTRODOS 4M	A
2400204	CONJUNTO MASAS 4M	A	
		Para más opciones ver apartado de accesorios MMA	

MODELO	PICO 180 PULSE	
Rango de ajuste para la corriente de soldadura	A	5 - 180
Ciclo de trabajo 40°C	35% A	180
	60% A	130
	100% A	120
Voltaje de circuito abierto	V	98
Tensión de red (tolerancias)	V	1 x 230
Tolerancias	-	-40% hasta +15%
Frecuencia de red	Hz	50 / 60
Potencia de generador recomendada	KVA	9,3
Clasificación de protección	-	IP23
Dimensiones (Al x An x L)	Mm	252 x 136 x 428
Peso	Kg	8,3
Normas	-	IEC 60974-1 y -10 CL.A



2. Arrastrador para Grupos MMA.

ARRASTRADOR

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
--	--------	--------	-------



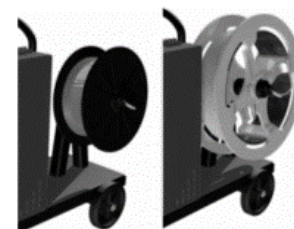
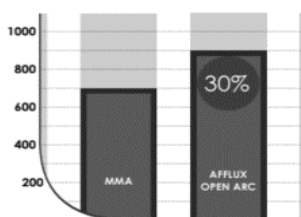
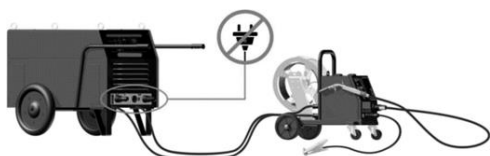
Alimentador para soldadura de hilos flejados, en electrodo continuo sin gas de protección (OPENARC), con alimentación autónoma a partir de la tensión en vacío de transformadores o rectificadores para soldadura.

Permite substituir los procesos de soldadura MMA (electrodos revestidos), MIG/MAG o SAW (arco sumergido) con gran reducción de costes de producción.

Ideal para utilización en talleres, minas o astilleros de reparación, permite elevadas tajas de depósito en la reconstitución de piezas desgastadas.

Fácil de convertir el rectificador de soldadura MMA en una instalación OPEN ARC o MIG-MAG de alto rendimiento sin alimentación externa.


No necesita gas de protección, Afflux 500 permite soldar al aire libre donde las condiciones de viento no afectan la calidad de la soldadura. La utilización de hilo en bobinas de 15 Kg o 25 Kg evita almacenar variados diámetros de electrodos. El proceso presenta una taja de metal depositado 30% superior a la del electrodo revestido.



MODELO	ARRASTRADOR AFFLUX	
Tensión de alimentación	V	5 - 80 (CC)
Corriente de soldadura	A	100 - 500
Factor de marcha (40º)	100% A	400
Potencia del motor de arrastre	W	100
Velocidad de hilo	M / min	0 - 18
Diámetros de hilo	Mm	Ø 1.6 - 2.8
		Ø 1.0 - 2.80
Peso	Kg	27
Dimensiones (Al x An x L)	Cm	75 x 67 x 44

3. Accesorios recomendados.

SOPLETES

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2410726	SOPLETE WP26V-2/4 NG	A
	2412362	SOPLETE WP26V-2/8 NG	A
	2731385	SOPLETE WP-17 V PRO 4M 0B 35-50 1/4	A
	2731374	SOPLETE WP-17 V PRO 8M 0B 35-50 1/4	A

MANDO

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2650572	MANDO DISTANCIA RT1 TRITON (SIN CABLE) {PICO 160 / PICO 180}	A



3. Accesorios Recomendados.

CONJUNTOS DE ACCESORIOS

Compuestos por conjuntos porta-electrodo y masa con cable de 3M , cepillo-piqueta y pantalla de mano.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2400930	KIT ACCESORIOS(1X16)3M 10-25	A
	2409886	KIT ACCESORIOS(1X25)3M 10-25	A
	2409890	KIT ACCESORIOS(1X25)3M 35-50	A
	2409956	KIT ACCESORIOS(1X35)3M 35-50	A

PANTALLAS Y CASCOS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2030560	CASCO SILVER 9-12/13 {1}	A
	2030545	CACO FAST DARK-11 BASIC {2}	A
	2034502	CASCO VISOR ABATIBLE DIN-11 105X50MM {3}	A
	2030066	PANTALLA MANUAL DIN-11 TERMOPLASTICO {4}	A
	2030103	GAFAS OXIGAS PVC ABATIBLES DIN-5 50MM {5}	A
	2034734	CRISTAL INCOLORO 105X50	A
	2034771	CRISTAL INCOLORO 110X55	A
	2035423	CRISTAL INACTINICO 105X50 DIN11	A
	2035460	CRISTAL INACTINICO 110X55 DIN11	A
	2035552	CRISTAL INACTINICO 110X90 DIN11	A
	2035530	CRISTAL INACTINICO DIN12 105X50	A
	2035526	CRISTAL INACTINICO DIN12 110X55	A
	2034620	PROTECTOR 110X97 INC. (10 UDS)	A
	2034653	PROTECTOR 110X90 INCOLORO (10UDS)	A
	2034760	PROTECTOR 108X51 INCOLORO (10 UDS)	A

ROPA DE PROTECCIÓN

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2031164	GUANTES AMERICANOS SERRAJE CORTOS XL {1}	A
	2030534	GUANTES MIG SERRAJE LARGOS XL AZUL {2}	A
	2030254	GUANTES DE TIG PIEL FLOR VACUNO TALLA L {3}	A
	2030092	GUANTES SERRAJE LARGOS {4}	A
	2033010	MANDIL SERRAJE CUERO {5}	A
	2033301	POLAINA SERRAJE {6}	A
	2033021	MANGUITO SERRAJE (2 UDS){7}	A

CONJUNTO PORTA-ELECTRODOS

Compuesto de 4m de cable homologado, pinza porta-electrodos y conector macho.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2400160	CABLE PINZA 150A (1X16/4M) 10-25	A
	2400171	CABLE PINZA 200A (1X35/4M) B 35-50	A
	2400182	CABLE PIZA 300A (1X35/4M) 35-50	A
	2400193	CABLE PINZA 400A (1X50/4M) B 35-50	A

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2400204	KIT CABLE MASA 150A (1X16/4M) 10-25 MP-200	A
	2400215	KIT CABLE MASA 200A (1X25/4M) 35-50 MP-200	A
	2400226	KIT CABLE MASA 300A (1X35/4M) 25-50 MP-400	A
	2400230	KIT CABLE MASA 400A (1X50/4M) 35-50 MP-400	A
	2400985	KIT CABLE MASA 600A (1X70/4M) 70-95 MP-600	A
	2408991	KIT CABLE MASA 600A (1X70/4M) 70-95/CAF-600	A
	2400915	KIT CABLEMASA 600A(1X95/4M)D70-95/CAF600	A
	2408722	CABLE MASA 600A(1X95/4M)D95-120 CAF-600	A



3. Accesorios Recomendados.

CONJUNTOS MASAS

Compuestos de 4m de cable homologado, pinza masa y conector macho.

PINZAS PORTA-ELECTRODOS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
		CLÁSICA Tipo Mordaza	
	2406040	PINZA P.E.CLASICA-20 (200A) HASTA 3,2MM (1x25)	A
	2406051	PINZA P.E.CLASICA-30 (300A) HASTA 5,0MM (1X35)	A
	2409304	PINZA P.E.CLASICA-40 (400A) HASTA 5,0MM (1X50)	A
	2406062	PINZA P.E.CLASICA-60 (600A) HASTA 6,3MM (1X70)	A
		ÓPTIMA Cabeza cerrada, toma inferior y frontal	
	2406073	PINZA P.E.OPTIMA-30 300A 4,0MM (1X35)	A
	2406084	PINZA P.E.OPTIMA-40 400A 5,0MM (1X50)	A
	2406095	PINZA P.E.OPTIMA-60 600A 6,3MM (1X70)	A
		PRÁCTICA Cabeza cerrada, inclinada a 60°	
	2406014	PINZA P.E.PRACTICA-40 400A 5MM (1X50)	A
		SANSON Mordaza y cabeza cerradas. Toma inferior y frontal	
	2406110	PINZA SANSON-400 400A 5MM (1X50)	A
		PERFECTA Mordaza y cabeza cerradas. Toma inferior y frontal	
	2409315	PINZA P.E.PERFECTA 500A 9,5MM (1X50)	A

CONECTORES

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
		CONECTOR AÉREOS MACHO	
	2403741	CONECTOR AEREO MACHO 10-25	A
	2402024	CONECTOR AEREO MACHO 35-50	A
	2466796	CONECTOR AEREO MACHO 70-95	A
	2402024	CONECTOR AEREO MACHO 35-50 DINSE	A
	2466796	CONECTOR AEREO MACHO 70-95 DINSE	A
	2477985	CONECTOR AEREO MACHO 95-120 DINSE	A
		CONECTOR AÉREOS HEMBRA	
	2402013	CONECTOR AEREO HEMBRA 10-25	A
	2466833	CONECTOR AEREO HEMBRA 35-50	A
	2466811	CONECTOR AEREO HEMBRA 70-95	A
	2403730	CONECTOR AEREO HEMBRA 35-50 DINSE	A
	2466811	CONECTOR AEREO HEMBRA 70-95 DINSE	A
		CONECTOR BASE MACHO	
	2402035	CONECTOR PAN/M.35-50 M-10	A
	2466785	CONECTOR PAN/M.170-95	A
		CONECTOR BASE HEMBRA	
	2485696	CONECTOR PAN/H 10-25 M-8	A
	2402035	CONECTOR PAN/H.135-50	A
	2466785	CONECTOR PAN/H.170-95	A




CARROS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2653836	CARRO PARA INVERTERS 600X310X690M	A
	2739995	CARRO S4 S MICRO DC 223	A
	2740006	CARRO S4 M MICRO DC 323 / 403	A
	2740010	CARRO S4 L MICRO DC 503 / 603	A





3. Accesorios Recomendados.



PINZAS MASAS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	Tipo Cocodrilo		
	2403041	PINZA MASA MP-200 COCODRILO 200A (1X25)	A
	2403004	PINZA MASA MP-400 COCODRILO 400A (1X70)	A
	2403015	PINZA MASA MP-600 COCODRILO 600A (1X90)	A
	Tipo mordaza atornillable		
	2403063	PINZA MASA MZ-600 MORDAZA 600 A (1X95)	A
	2403144	PINZA MASA CAF-600 MORDAZA 600A (1X95)	A
	Magnéticas		
	2408755	PINZA MASA MMAG-600 MAGNETICA 600 ^º	A

CABLES PARA PINZAS PORTA-ELECTRODOS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	Simple		
	2404006	CABLE 1x16 (150 A)	A
	2404021	CABLE 1x25 (250 A)	A
	2404043	CABLE 1x35 (350 A)	A
	2404080	CABLE 1x50 (500 A)	A
	2404124	CABLE 1x70 (700 A)	A
	2404135	CABLE 1x95 (1000 A)	A
	Homologado		
	2403833	HOMOLOGADO CABLE 1x50 (500 A)	A
	2403855	HOMOLOGADO CABLE 1x95 (1000 A)	A


CEPILLOS Y PIQUETAS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2403520	CEPILLO ACERO	A
	2403586	CEPILLO ACERO INOXIDABLE	A
	2403715	PIQUETA	A
			




PINZAS ARCO AIRE

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2404872	PINZA ARCAIR K4000	A
	2732940	PINZA ARCO AIR 800-1000 A	A
	2732936	PINZA ARCO AIR 1000-1200 A	A

GALGA

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2022521	GALGA PUENTE	A

VARIOS

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	2425581	MANGUERA GAS 3M/GRUPOS {1}	A
	2726964	REFRIGERANTE NG PRO 10L {2}	A
	2725505	PROTARGON BASE AGUA 400 ML {3}	A



4. Estufas y Hornos.

ESTUFA PORTÁTIL 5KG	CÓDIGO	DATOS TÉCNICOS	
<p>Dimensiones de la cámara</p> <p>Dimensiones de la Estufa</p>	2729613	Capacidad de electrodos	5 kg
		Longitud máxima de electrodos	457 mm
		Tensión de alimentación	1x230 (+/-10%)
		Potencia	80W
		Rango de temperature	Máx. 150°C
		Cámara interior	Estándar
		Ganchos para la cámara	Sí
ESTUFA PORTÁTIL 9KG	CÓDIGO	DATOS TÉCNICOS	
<p>Dimensiones de la cámara</p> <p>Dimensiones de la Estufa</p>	2729591	Capacidad de electrodos	10 kg
		Longitud máxima de electrodos	457 mm
		Tensión de alimentación	1x230 (+/-10%)
		Potencia	250W
		Rango de temperature	Máx. 150°C
		Cámara interior	Estándar
		Ganchos para la cámara	Sí
ESTUFA PORTÁTIL 22KG	CÓDIGO	DATOS TÉCNICOS	
<p>Dimensiones de la cámara</p> <p>Dimensiones de la Estufa</p>	2729602	Capacidad de electrodos	22 kg
		Longitud máxima de electrodos	457 mm
		Tensión de alimentación	1x230 (+/-10%)
		Potencia	350W
		Rango de temperature	80°C - 150°C
		Cámara interior	Estándar
		Ganchos para la cámara	Sí
HORNO SECADO ELECTRODO 400º 220V.50/60HZ	CÓDIGO	DATOS TÉCNICOS	
	2408976	Capacidad de electrodos	200 kg
		Longitud máxima de electrodos	457 mm
		Tensión de alimentación	1x230 (+/-10%)
		Potencia	2000W
		Rango de temperature	Máx. 400°C
		Cámara interior	4 Secciones
		Ganchos para la cámara	Sí

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.



Redes Sociales

[@NipponGasesESP](#)
[youtube.com/c/NipponGases](https://www.youtube.com/c/NipponGases)
[linkedin.com/com](https://www.linkedin.com/company/nippon-gases/)
[pany/nippon-gases/](https://www.pany/nippon-gases/)

soldadura.webcs@nippongases.com
blogs.nippongases.es
info.spain@nippongases.com
soldadura.nippongases.com

V0-2024

nippongases.es

