

MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE

INVERTER AC/DC MONOFÁSICO



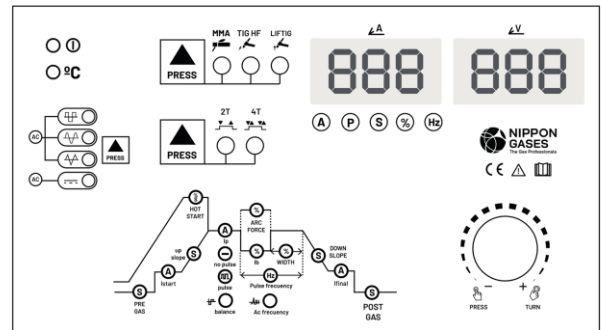
Inverter para soldadura TIG ACDC con cebado por contacto o por Alta Frecuencia y MMA.

Excelentes propiedades y resultados de soldadura.

- TIG Pulsado
- Rampa de subida, de corriente.
- Rampa de bajada, tratamiento de cráter.
- Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.
- Regulación tipo de onda AC: Cuadrada para mayor penetración, Sinusoidal para aleaciones ligeras y Triangular para aleaciones ligeras chapa fina.
- Cebado a distancia por HF, alta-frecuencia, o por contacto (Liftig).
- 9 memorias para grabar y repetir programas.
- Optimizado para soldar una grande variedad de tipos de electrodos.
- Protección contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad.
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura. .

Características técnicas

MODELO	MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE	
Tensión de alimentación	V	1 x 230 (±10%)
Frecuencia	Hz	50/60
Corriente primaria max. (MMA/TIG)	A	AC - 44/33 DC - 48/35
Potencia max. absorbida (MMA/TIG)	KVA	AC - 10,1/7,6 DC - 11/8,1
Fusible	A	32
Tensión en vacío	V	70
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	5-200
Factor de marcha (MMA/TIG)	40 % A	200
	60 % A	165
	100% A	130
Electrodos	Ø mm	5
Grado de Protección	IP	IP 21S
Clase de aislamiento	Cl.I	H
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	20
Dimensiones (Al x An x Profundo)	cm	36x22x50











Panel de control

Aplicaciones:

Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes que también necesiten soldar aluminio y aleaciones ligeras hasta 200A principalmente en lugares de difícil acceso en industrias químicas, alimentaria, construcción de depósitos, tuberías, automóvil y mantenimiento en aceros, inoxidables, latón, cobre, zinc.

Características generales

<p>2T/4T</p>  <p>Selección de modos de trabajo a 2 e 4 tiempos.</p>	<p>Arc Force</p>  <p>Evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.</p>	<p>Memorias</p>  <p>9 programas de soldadura memorizables para guardar y repetir sus programas de Soldadura.</p>	<p>Hot Start</p>  <p>Hot Start para facilitar el cebado del arco.</p>
<p>Soldadura Pulsada</p>  <p>Permite eliminar las distorsiones de las piezas soldadas.</p>	<p>Protección Generador</p>  <p>Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.</p>	<p>Rampa de subida y descenso</p>  <p>Tiempo de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter</p>	<p>Pre y Post flujo de gas</p>  <p>Regulación de tiempo de pre y post gas para protección del cordón.</p>

Modelos disponibles

2718973	MICROTIG 202 ACDC PULSE *	2718995	MICROTIG 202W ACDC P. + CARRO AGUA*
2718984	MICROTIG 202 ACDC P. + CARRO *	2718962	MICROTIG 202 ACDC PULSE (SIN ACC)

*Incluido en los modelos: Kit de cables.

Accesorios recomendados

 <p>CARRO MICROTIG 202 AC/DC PULSE Código 2718100</p> <p>CARRO MICROTIG 202 AC/DC P. W AGUA Código 2718155</p>	 <p>SOPLETE WP-26 PRO 1B (Sin conector) 180A Código 2729510, 4m 2729506, 8m</p>
 <p>REG/CAUD. R-56-MCA-30-AR/CO2 Código 2304315</p>	 <p>CASCO SILVER 9-12/13 Código 2030560</p>
 <p>GUANTES TIG Código 2030254</p>	 <p>PEDAL C. REMOTO Código 2727454</p>
 <p>ELECTRODOS TUNGSTENO 1,5% (DORADO) Código 2431122 1,0 X 150 2435646 1,6 X 150</p>	 <p>CONECTOR RAPIDO SOPLETE PRO 12P MICROTIG Código 2728762</p>
 <p>ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (ROJO) Código 2435005 1,0 X 150 2435016 1,6 X 150</p>	 <p>ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (GRIS) Código 2431063 1,6 X 150 2433126 2,4 X 150</p> <p>ELECTRODOS TUNGSTENO PURO (VERDE) Código 2433012 1,6 X 150 2433023 2,0 X 150</p>

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.