

TRITON 170 • 220 • 260 DC

Equipos profesionales para montaje



Triton 220 DC PowerSinus

Triton 260 DC

Triton 170 DC

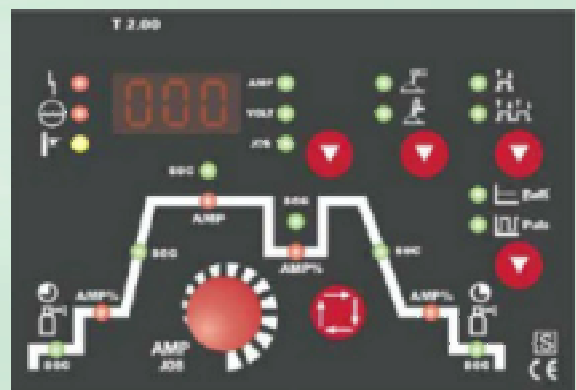
Equipos portátiles para soldadura **TIG en Continua** y de **Electrodos Básicos** y Rutilos, con excelente propiedades de cebado y soldadura. Ideal para trabajos en montajes y talleres con **generadores y alargaderas**, dado su amplio margen de tolerancia (-40%, +15%V). de voltaje, con soldaduras de Aceros Inoxidables, Aceros al carbono, Titanio, Cobre, Níquel y sus aleaciones.

CARACTERISTICAS

- Encendido por **Alta Frecuencia o Liftarc**
- Arco **Pulsado o Estándar**.
- Tecnología digital con sistema PowerSinus de **bajo consumo** de energía.
- **Diseño modular** de pequeño tamaño y reducido peso.
- **8 memorias** capaces de almacenar ciclos completos de soldadura seleccionables desde el soplete.
- Regulación de la intensidad de inicio, corriente principal, corriente secundaria y relleno de cráter.
- Ajuste del tiempo de **preflujo** y **postflujo** de gas, **rampa de inicio y final**, tiempo del pulsado
- Soldadura en **2 y 4 tiempos**
- Conexión de **mando a distancia y autómatas**
- **Multiproceso** permite soldar MIG con accesorios (TRITON 260)



Panel de Control TRITON 170/ 260 DC



Panel de Control TRITON 220 DC

PRAXAIR SOLDADURA, S.L.



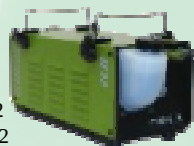
Grupo Triton 220
265012.6



Grupo Triton 260
265006.0

REFRIGERADORES:
20U20 TRITON 220 265064.2
35U30 TRITON 260 265071.2

CARROS:
35-2 TIG 265063.1
30-2 TIG/MIG 265062.0



WP 26-2 Aire/ 4 m., 200 A.
241062.3
WP 20-2 Agua / 4 m., 250 A
241103.2

Mando RT1
Ajuste de Intensidad
265057.2

Cable mando 5m. 265058.3
Cable mando 10 m. 265060.5

WP 26 U/D/ 4 m.
Con regulación de intensidad
241065.6
WP 20 U/D agua / 4 m.
Con regulación de intensidad
241079.6

Mando RTP2
Ajuste de intensidad principal y
secundaria, punto/pausa, frecuencia y
balance de onda.
265107.3

Pinza portaelectrodo
250 A. 3m.
240021.5

Pedal RTF1
Ajuste de intensidad.
Incluye cable 5m.
265061.6

DATOS TÉCNICOS

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199

Equipo de soldar	TRITON 170				TRITON 220 DC				TRITON 260			
	TIG		MMA		TIG		MMA		TIG		MMA	
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	3 A-170 A		3 A-140 A		3 A-220 A		5 A-180 A		5 A-260 A		5 A-230 A	
Factor de utilización (ED) a temperatura ambiente	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C
25 % ED	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35 % ED	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40 % ED	-	170A	-	-	220A	-	-	-	-	-	-	-
45 % ED	-	-	-	-	-	-	180A	-	-	-	-	-
50 % ED	-	-	140A	140A	-	-	-	-	260A	-	230A	-
60 % ED	170A	130A	130A	130A	180A	160A	160A	140A	240A	170A	210A	150A
100 % ED	130A	110A	115A	100A	150A	130A	140A	110A	190A	130A	170A	110A
Tensión en vacío	97V				90V				93V			
Tensión de red (tolerancias)	1 x 230V (-40 % - +15 %)				1 x 230 V (-40% - +15%)				3 x 400 V (-25 % - +15 %)			
	1 x 240V (-40% - +10%)				1 x 240 V (-40% - +10%)				3 x 415 V (-25 % - +10 %)			
Frecuencia de red	50/60 Hz				50/60 Hz				50/60 Hz			
Fusible de red (fusible de seguridad lento)	1 x 16 A				1 x 16 A				3 x 16 A			
Máxima potencia de conexión	6,2 kVA				5,8 kVA				10,8 kVA			
Potencia del generador recomendada	8,4 kVA				7,8 kVA				14,6 kVA			
Dimensiones largo x ancho x altura [mm]	495 x 175 x 345				480 x 185 x 390				560 x 245 x 365			
Peso aproximado	11,5 kg				16,0 kg				24,5 kg			

PRAXAIR SOLDADURA, S.L.

CENTRAL
Orense, 11
28020 Madrid
Tel.: 91 453 31 20
Fax: 91 555 26 92



ES-0406/1998



PRAXAIR

www.praxair.es



COMPROMISO DE PROGRESO

Todas las características están sujetas a modificaciones sin previo aviso. Esta publicación no puede ser reproducida o transmitida sin permiso previo y escrito por PRAXAIR. PRAXAIR no aceptará responsabilidades como consecuencia de la aplicación directa de su contenido. PRAXAIR es una marca registrada de PRAXAIR TECHNOLOGY INC.