
Instrucciones de Funcionamiento

MICRO DC 400i Código 240026.3



Nota: Es imprescindible leer estas instrucciones de funcionamiento antes de poner el equipo en marcha

En caso contrario, podría ser peligroso.

Las máquinas serán utilizadas únicamente por personal familiarizado con el oportuno reglamento de seguridad.



Las máquinas llevan la marca de conformidad, y por lo tanto cumplen la siguiente normativa:

- Directriz de Baja Tensión de la CE (73/23/EEC)
- Directriz de EMV de la CE (89/336/EEC)

(La marca CE solo se requiere en los Estados Miembros)



De conformidad IEC 60974, EN 60974, VDE 0544, las máquinas podrán ser empleadas en unos ambientes con un riesgo eléctrico elevado.

Revisión 0, Agosto 2007

Declaración de Conformidad CE EU - Conformity declaration Déclaration de Conformité UE Declaração de Conformidade CE

Nombre del Fabricante:

Name of manufacturer:
Nom du fabricant:
Nome do fabricante:

PRAXAIR SOLDADURA, S.L.
C/ Orense, 11 - 9ª planta
28020 MADRID

Dirección del Fabricante:

Address of manufacturer:
Adresse du fabricant:
Direção do fabricante:

Por la presente declaramos que el diseño y la construcción de la/s máquina/s indicada/s cumple/n las directivas fundamentales de seguridad para bajo voltaje de la UE. Esta declaración no tendrá validez, en el caso de cambios no autorizados, reparaciones inadecuadas o modificaciones que no hayan sido expresamente aprobadas por PRAXAIR SOLDADURA, S.L.

We herewith declare that the machine described below meets the standard safety regulations of the EU - low voltage guideline in its conception and construction, as well as in the design put into circulation by us, in case of unauthorized changes improper repairs and/or modifications, which have not been expressly allowed by PRAXAIR SOLDADURA, S.L. This declaration will lose its validity.

Par la présente, nous déclarons que la conception et la construction ainsi que le modèle, mis sur le marché par nous, de l'appareil décrit ci-dessous correspondent aux directives fondamentales de sécurité de l'UE régissant les basses tensions. En cas de charges non autorisées, de réparations inadéquates et/ou de modifications prohibées, qui n'ont pas été autorisées expressément par PRAXAIR SOLDADURA, S.L. cette déclaration devient caduque.

Pela presente declaramos que o desenho e a construção da(s) máquina(s) indicada(s), cumprem as directivas fundamentais de segurança para baixa voltagem da UE. Esta declaração não terá validade, no caso de trocas não autorizadas, reparações inadequadas ou modificações que não tenham sido aprovadas pela PRAXAIR SOLDADURA, S.L.

Descripción de la máquina:

Description of the machine:
Description de la machine:
Descrição da máquina:

MAQUINA DE SOLDADURA

Tipo de máquina:

Type of machine
Type de machine
Tipo da máquina:

MICRO DC-400i

Número de Código:

Article number:
Référence de l'article:
Número de Código:

240026.3

Número de Serie:

Serial number:
Numéro de série:
Número de série:

Normas aplicadas:

Used co-ordinated norms:
Normes harmonisées appliquées:
Normas aplicadas:

VDE 0544 (EN/IEC 60974)
73/23/CE
89/336/CE

Firma del Fabricante:

Signature of manufacturer:
Signature du fabricant:
Assinatura do fabricante:

Director de Producción
Production Manager
Directeur de Production
Director de Produção



PRAXAIR SOLDADURA, S.L

www.praxair.es

Oficina Central: Orense, 11
Tel: 91 453 30 00
Fax: 91 555 26 92
28020 MADRID

CENTRO DE PEDIDOS:
Tlf. Gratuito: 900 181 717 Fax: 902181717
pedidos.soldadura@praxair.com

BARCELONA

Sector C, Calle 5
Pol. Ind. Zona Franca
Tel: 933 35 07 92
Fax: 932 63 34 93
08040 BARCELONA

LA CORUÑA

Crta. Nal. VI, km. 583
Coiro – Soñeiro
Tel: 981 610 799
Fax: 981 610 014
15168 SADA (La Coruña)

SANTANDER

Pol. Ind. De Raos
Maliaño - Camargo
Tel: 942 369 292
fax: 942 369 053
39600 MALIAÑO (Santander)

BEASAIN (GUIPUZCOA)

Crta. Madrid-Irún, km. 418
Tel: 943 88 25 04
Fax: 943 884 065
20212 OLABERRIA (Guipúzcoa)

MADRID

Orense, 11
Tel: 914 533 133
Fax: 915 552 692
28020 MADRID

SEVILLA

Crta. Nacional Sevilla-Málaga, km. 6
Pol. Ind. Hacienda Dolores
Tel: 955 630 659
Fax: 955 630 529
41500 ALCALÁ DE GUADAIRA
(Sevilla)

BILBAO - LUTXANA

C/ Buen Pastor, s/n
Tel: 944 971 673
Fax: 944 903 832
48903 LUTXANA-BARAKALDO
(VIZCAYA)

MALAGA

Pol. Ind. De San Luis
C/ Espacio, 30
Tel: 952 335 760
Fax: 952 336 697
29006 MALAGA

MURCIA

C/ Naranja, s/n
Pol. Ind. El Tapiado
Tel: 968 615 061
Fax: 968 641 752
30500 MOLINA DE SEGURA
(Murcia)

VALENCIA

Crta. Nal. Madrid-Valencia, km. 343
Tel: 961 920 812
Fax: 961 920 812
46930 QUART DE POBLET
(Valencia)

CORDOBA

Barrio Occidente, s/n
Tel: 957 235 330
Fax: 957 231 506
14005 CORDOBA

VALLADOLID

Pol. San Cristóbal
C/ de la Plata, 106
Tel: 983 392 866
Fax: 983 391 737
47012 VALLADOLID

VIGO

Severino Covas, 89
Sabajones - Lavadores
Tel: 986 251 300
Fax : 986 251 422
36214 VIGO (Pontevedra)

GIJON

SOTIELLO-CENERO
Tel: 985 308 007
Fax: 985 178 410
33393 GIJON (Asturias)

PAMPLONA

Crta. Echauri, s/n
Tel: 948 253 100
Fax: 948 270 568
31012 PAMPLONA (Navarra)

ZARAGOZA

Pol. Malpica. Santa Isabel
C/ F. Oeste Parcela, 17
Tel: 976 571 571
Fax: 976 571 924
50016 ZARAGOZA

ASOCIADAS

PRAXAIR PORTUGAL GASES

E. N. 13 ao, km. 6,4
Tel: (351) 29 438 320
Fax: (351) 29 486 920
4470 MAIA – PORTUGAL

PRAXAIR PORTUGAL GASES

Parque Industrial
Quinta do Cabo – Lote I, Apartado 31
Tel: (351) 63 280 610
Fax: (351) 63 275 080
2600 VILA FRANCA DE XIRA - PORTUGAL

DECLARACION DE CONFORMIDAD	2
ASISTENCIA	3
GARANTIA	5
SEGURIDAD	6
Para su seguridad	6 a 8
Transporte y colocación	9
Condiciones ambientales	9
Notas para la utilización de este manual de instrucciones	10
DESCRIPCION.....	11
1 - Características generales	11
2 - Características Técnicas	12
INSTALACION.....	13
3 - Conexión a la red de alimentación	13
4 - Puesta a tierra.....	13
5 - Precauciones antes de uso	13
UTILIZACION	14
6 - Descripción del panel frontal	14
7 - Descripción del panel trasero	14
8 - Soldar.....	15
MANTENIMIENTO	16
9 - Mantenimiento	16
10 - Piezas de recambio	17
11 - Incidentes.....	18
12 - Esquemas eléctricos.....	19
NOTAS	20

La factura de compra avala su garantía. El número de esta factura debe indicarse en cada demanda de garantía.

Se garantizan todos los materiales 12 meses a partir de la fecha de facturación excepto mención especial.

Los defectos o deterioros causados por el desgaste natural o por un accidente exterior (montaje erróneo, mantenimiento defectuoso, utilización anormal ...) o también por una modificación del producto no aceptada por escrito, por el vendedor, se excluyen de la garantía.

La garantía cubre solamente la sustitución gratuita de los repuestos reconocidos defectuosos (transporte no incluido).

La mano de obra realizada por el distribuidor es enteramente a su cargo. No obstante, si lo desea, la mano de obra puede ser efectuada gratuitamente por PRAXAIR, en sus establecimientos, en la medida que el transporte de ida y vuelta es pagado por el distribuidor.

PRAXAIR se reserva el derecho de modificar sus aparatos sin previo aviso. Las ilustraciones, descripciones y características no son contractuales y no comprometen la responsabilidad del constructor.

Para su seguridad



Observe las medidas de prevención de accidentes.

El incumplimiento de las siguientes medidas de seguridad puede tener consecuencias mortales.

Utilización de acuerdo con las convenciones

Este aparato se ha fabricado de acuerdo con el estado actual de la técnica, así como con las regulaciones y normas correspondientes. Deberá utilizarse exclusivamente conforme a sus condiciones de uso (consulte los capítulos Puesta en marcha y Campo de aplicación).

Utilización indebida

Este aparato puede presentar un peligro para personas, animales o valores efectivos si no se utiliza conforme a sus condiciones de uso,

lo maneja personal no cualificado o sin formación al respecto,

se realizan modificaciones o transformaciones incorrectas.



Nuestras instrucciones de utilización le informan sobre el uso seguro del aparato.

Por lo tanto, en primer lugar lea detenidamente las instrucciones, compréndalas, y luego trabaje.

Toda persona que deba encargarse del manejo, cuidado o reparación de este aparato debe leer y seguir las instrucciones de este manual, en particular, las instrucciones de seguridad. Dado el caso, será necesaria una autorización por medio de firma.

Además, habrá que respetar

las medidas de prevención de accidentes,

las normas generales de seguridad técnica,

otras disposiciones nacionales específicas, etc.



- **Antes de realizar ningún trabajo de soldadura, póngase las prendas de protección reglamentarias, debidamente secas, como p. ej. guantes.**
- **Proteja los ojos y el rostro con la máscara de seguridad.**



Una descarga eléctrica puede ser mortal.

- **El aparato solamente debe conectarse en enchufes equipados con una toma de tierra reglamentaria.**
- **Trabaje solamente con cables de conexión intactos y provistos de conductores y clavija de seguridad.**
- **Un conector mal arreglado o un cable de conexión a red con el aislamiento en mal estado pueden provocar descargas eléctricas.**
- **La apertura del aparato sólo está permitida a personal cualificado.**
- **Antes de abrir el aparato, retire el conector de red. No es suficiente desconectar el aparato. Espere 2 minutos hasta que se hayan descargado los condensadores.**
- **Deposite siempre el soldador y el portaelectrodos sobre superficies aislantes.**
- **¡El aparato no debe ser utilizado para derretir tubos!**



Incluso las tensiones de bajo nivel pueden desencadenar accidentes a causa del susto producido por el contacto. Por este motivo:

- **Si ha de trabajar en tarimas o andamios, asegure el cuerpo contra caídas.**
- **Cuando esté soldando, trate con propiedad la pinza de masa, el soplete y la pieza de trabajo. No utilice estas herramientas con fines distintos de los previstos. Evite el contacto con elementos conductores con la piel descubierta.**
- **El cambio de electrodos debe realizarse con guantes.**
- **No utilice cables de soplete o de masa con aislamiento defectuoso.**



El humo y los gases pueden provocar insuficiencias respiratorias y envenenamientos.

- **No respire gases ni humo.**
- **Procúrese suficiente aire fresco.**
- **Mantenga los vapores de disolventes alejados del área de influencia del arco. La acción de radiaciones ultravioletas puede transformar los vapores de hidrocarburos clorados en fosfato tóxico.**



La pieza de trabajo, las chispas y las gotas emitidas están muy calientes.

- **Mantenga alejados del área de trabajo a niños y animales. Su comportamiento es imprevisible.**
- **Retire del área de trabajo cualquier contenedor de líquidos inflamables o explosivos. Peligro de incendio y explosión.**
- **No caliente líquidos, polvos o gases explosivos aprovechando el calor de la soldadura o del corte. También existirá peligro de explosión en caso de que materiales aparentemente inofensivos se encuentren en contenedores cerrados cuya presión pueda aumentar al calentarse.**



Cuidado con la formación de llamas.

- **Ha de evitarse cualquier formación de llama. Se pueden formar llamas p. ej. , con chispas que salten, piezas al rojo o formación de escorias a alta temperatura.**
- **Debe vigilarse constantemente la posible formación de focos de incendio en el área de trabajo.**
- **No lleve en los bolsillos objetos fácilmente inflamables, como cerillas o mecheros.**
- **Debe garantizarse la presencia de extintores apropiados a los trabajos de soldadura realizados; deberán encontrarse cerca del área de soldadura y estar fácilmente accesibles.**



Cuidado con la formación de llamas.

- **Los contenedores con sustancias inflamables o lubricantes deben limpiarse concienzudamente antes del comienzo de los trabajos de soldadura. En estos casos no es suficiente que los contenedores estén vacíos.**
- **Después de soldar una pieza de trabajo, ésta sólo se podrá poner en contacto con materiales inflamables cuando se haya enfriado lo suficiente.**
- **Las corrientes de soldadura descontroladas pueden destruir completamente los sistemas de protección de instalaciones domésticas y originar incendios. Antes de iniciar trabajos de soldadura, asegúrese de que la pinza de masa esté correctamente fijada a la pieza o a la mesa de soldadura y de que exista una conexión eléctrica directa desde la pieza a la fuente de alimentación.**



Los niveles de ruido superiores a 70 dBA pueden ocasionar daños permanentes en el oído.

- **Utilice protecciones acústicas o tapones de oídos apropiados.**
- **Asegúrese de que el ruido no molesta a otras personas que se encuentren en el área de trabajo.**



Asegure la botella de gas.

- **Coloque la bombona de gas de protección en el emplazamiento previsto y asegúrela con cadenas.**
- **Tenga cuidado al manipular las bombonas de gas; no las tire, no las caliente y asegúrelas contra posibles caídas.**
- **Separe la bombona del aparato de soldadura durante el transporte con grúa.**



Las interferencias causadas por campos eléctricos o electromagnéticos pueden ser generadas por el aparato de soldadura o los impulsos de alta frecuencia del aparato de ignición.

- **Según la norma EN 50199 de tolerancia electromagnética, los aparatos están diseñados para el uso en zonas industriales; en caso de utilizarse en áreas residenciales, podrían surgir problemas a la hora de garantizar la compatibilidad electromagnética.**
- **La proximidad del aparato de soldadura puede afectar negativamente al funcionamiento de marcapasos.**
- **Pueden producirse fallos de funcionamiento en instalaciones electrónicas (p. ej. sistemas informáticos, aparatos CNC) que se encuentren próximos a la zona de soldadura.**
- **Otros cables de red, de control, de señales o de telecomunicaciones que se encuentren encima, debajo o junto a la zona de soldaduras podrían verse afectados.**



Las interferencias electromagnéticas deben reducirse hasta hacerlas desaparecer. Posibles medidas para la reducción de interferencias:

- **Revisar periódicamente los aparatos de soldadura. Praxair ofrece contratos de mantenimiento preventivo para ello. (Ver capítulo Cuidados y Mantenimiento).**
- **Los cables del soldador deben ser tan cortos y tenderse tan cerca del suelo como sea posible.**
- **El apantallamiento selectivo de otros cables y dispositivos puede reducir las interferencias.**



Las reparaciones y modificaciones deben encomendarse exclusivamente a personal autorizado y debidamente formado.

La garantía pierde su validez en caso de manipulaciones no autorizadas.

Transporte y colocación



- Los aparatos solamente se deben transportar y utilizar en posición vertical.



- Antes de transportar el aparato, desenchufe el conector de red y deposítelo encima del aparato.
- Asegure la bombona de gas de protección a alta presión con cadenas para evitar que se caiga.



- Al colocar el aparato, tener en cuenta que existe riesgo de vuelco a partir de un ángulo de inclinación de 15° (conforme a EN 60974).

Condiciones ambientales

El aparato de soldadura puede operar en un espacio sin riesgo de explosión si se cumplen las siguientes condiciones:

Rango de temperatura del aire del ambiente:

durante la soldadura: entre -10°C y +40°C,

durante el transporte y el almacenamiento: entre -25°C y +55°C.

Humedad relativa del aire:

hasta 50% a 40°C;

hasta 90% a 20°C.

El aire del ambiente deberá permanecer limpio de cantidades poco habituales de polvo, ácidos, gases o sustancias corrosivas, etc., siempre que no sean originadas por la soldadura.

Ejemplos de condiciones de funcionamiento fuera de lo común:

humo corrosivo poco habitual,

vapor,

grandes cantidades de vapores de aceite,

oscilaciones o golpes fuera de lo común,

ambientes cargados de polvo, como polvo de esmerilar, etc.,

condiciones atmosféricas adversas,

condiciones excepcionales en la costa o a bordo de barcos.

Durante la colocación del aparato, asegure la salida y entrada de aire.

El aparato ha sido verificado según las medidas de protección IP23, lo que implica:

Protección contra la intrusión de cuerpos extraños $\varnothing > 12$ mm,

Protección contra las proyecciones de agua hasta un ángulo de 60° con respecto a la vertical.

Notas para la utilización de este manual de instrucciones

Este manual está dividido en capítulos.

Para una orientación rápida, en el margen de las hojas encontrará, además de los títulos, algunos pictogramas junto a pasajes de texto especialmente relevantes, que según su importancia se clasifican de la forma siguiente:



(Observar): Se refiere a particularidades técnicas que el usuario debe tener en cuenta.



(Atención): Se refiere a procedimientos de operación y trabajo que es necesario seguir estrictamente para evitar desperfectos en el aparato.



(Precaución): Se refiere a procedimientos operativos y de trabajo que es necesario seguir estrictamente para evitar el riesgo de daños físicos a las personas, y que contienen el aviso "Atención".

Instrucciones de utilización y enumeraciones que indican paso a paso el modo de proceder en situaciones concretas, y que identificará por los puntos de interés, p. ej. :

Enchufe y asegure el enchufe de corriente de soldadura en el conector (Capítulo 5, G2).

Significado de las descripciones de los gráficos:

p. ej. , (C1) significa: posición C / figura 1 en el capítulo correspondiente

p. ej. , (Capítulo 3, C1) significa: en el capítulo 3 posición C / figura 1.

1. CARACTERISTICAS GENERALES

El equipo de soldar MICRO DC-400 incorpora las más modernas técnicas de la electrónica de potencia, basadas en un inversor con dispositivo de conmutación IGBT. Con ello, se consigue:

- Una reducción importante en peso y volumen
- Un control dinámico y la regulación de la intensidad de soldadura.
- La protección intrínseca de los componentes de potencia.
- Una gran potencia en un espacio reducido además de una reducción importante de consumo.

El MICRO DC-400i ofrece una gran calidad de soldadura con electrodos revestidos (**soldadura MMA**).

Permite una **suavidad de fusión** excepcional gracias a un microprocesador que asegura la regulación y un cordón perfecto con **control de proyecciones**.

Ofrece máximo confort de utilización, reforzado por **la Dinámica de Arco (Aic-Force) y Anti-stick** que evita que se pegue el electrodo.

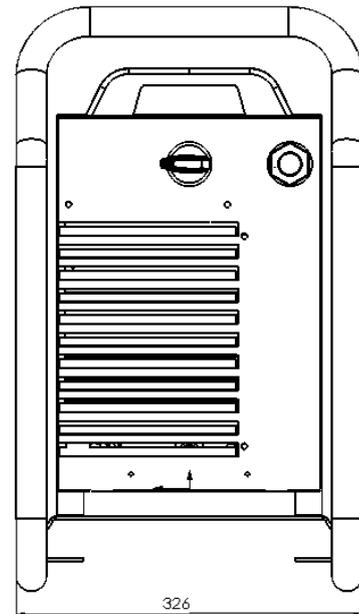
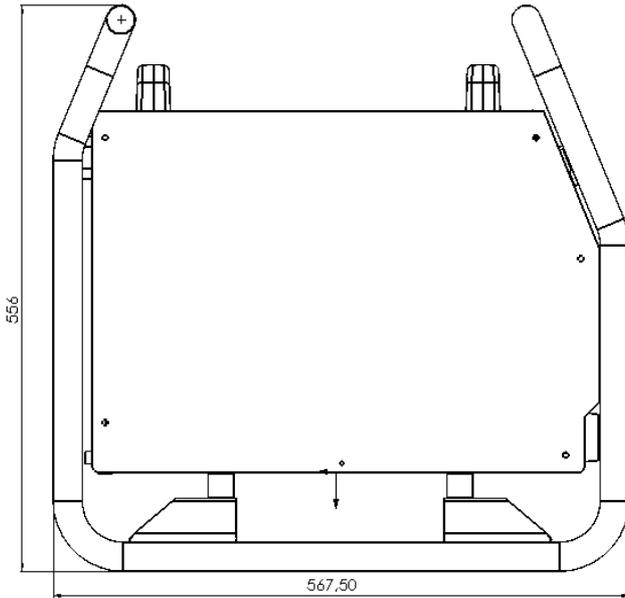
Podrá ser empleado en la soldadura TIG con una caja ELEKTROTIG III ó VI.

El MICRO DC-400i cuenta con unas **características de seguridad eléctricas y electrónicas** optimizadas, gracias a:

- Una **tecnología SMA** (Substrato Metálico Aislado) que permite ventilar únicamente los disipadores de calor, manteniendo todos los circuitos electrónicos fuera de los flujos de aire.
- **Una velocidad de ventilación controlada** en función del calentamiento de los semiconductores, con parada fuera de las fases de soldadura.
- Una concepción denominada “en túnel” que confiere una gran rigidez al conjunto.
- Un panel de control inclinado **claro y funcional** y sobre todo **estanco**, gracias a un teclado de membrana.

El MICRO DC-400i se fija sobre un **soporte tubular de protección**, realizado en acero, con **amortiguadores** “silent blocs”, aportando una **solidez mecánica** a toda prueba, ideal para su utilización en obras y talleres.

2. CARACTERISTICAS TECNICAS



DIMENSIONES (en mm)

MICRO DC-400i			
PRIMARIA			
Alimentación trifásica	V	3 x (230 / 400)	
Frecuencia	Hz	50 / 60	
Corriente primaria al máximo	A	52 / 30	
Potencia absorbida al máximo	kVA	20	
Factor de potencia (cos Ø)		0,98	
SECUNDARIA			
Tensión en vacío	V	70	
Corriente de soldadura	A	3-400	
Temperatura ambiente		25°C	40°C
Factor de utilización a 40%		-	400
Factor de utilización a 60 %	A	-	350
Factor de utilización a 70 %	A	400	-
Factor de utilización a 100 %	A	360	300
Indice de protección		IP 23	
Clase de aislamiento		H	
Norma		EN 60974-1/EN 50199	
Peso (con soporte)	kg	37	
Dimensiones L x Ancho x Alto (con soporte)	mm	560x323x555	

3. CONEXIÓN A LA RED DE ALIMENTACION

El generador MICRO DC 400i debe ser alimentado por una fuente de **alimentación trifásica** de 230V ó 400V - 50 Hz / 60 Hz tierra.

La alimentación debe estar protegida por un dispositivo de protección (fusible o disyuntor) correspondiente al valor **I_{1eff}** señalado en la placa del aparato.

	No es obligatorio un dispositivo de protección diferencial pero está recomendado para la seguridad de los usuarios.
---	---

4. PUESTA A TIERRA

Para proteger a los usuarios, se debe conectar la fuente de soldadura correctamente a la instalación de tierra (REGLAMENTACIONES INTERNACIONALES DE SEGURIDAD).

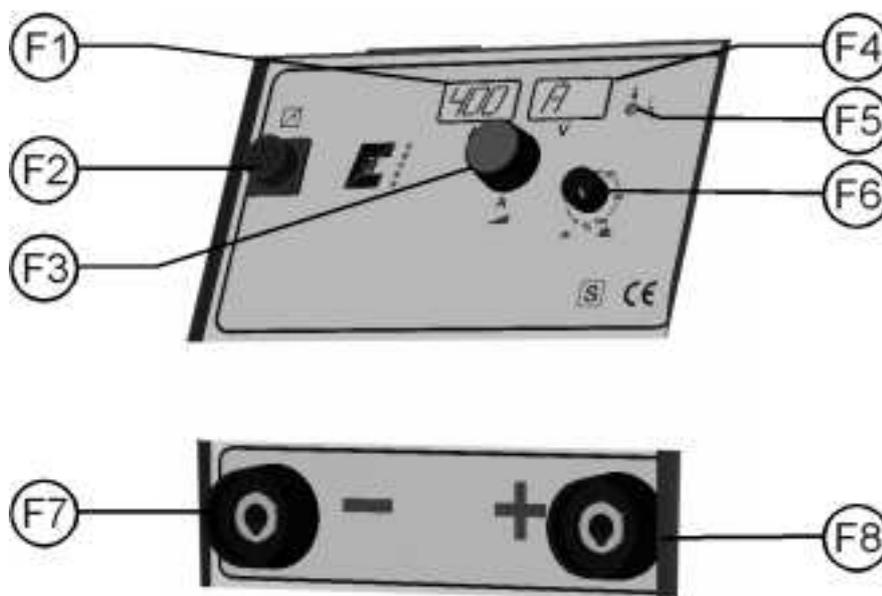
Es imprescindible instalar una correcta conexión a tierra mediante el conductor verde/amarillo del cable de alimentación, con el fin de evitar descargas debidas a contactos accidentales con objetos que se encuentren en el suelo.

	Si la conexión de tierra no está realizada, existe un riesgo de choque eléctrico a través del chasis del aparato.
--	---

5. PRECAUCIONES ANTES DE USO

	Para el funcionamiento correcto de su fuente de corriente de soldadura, asegúrese de colocarla de tal modo que la circulación del aire asegurada por un ventilador interno se realice libre de obstáculos. También evite colocar el aparato en un entorno con demasiado polvo. Evite los golpes repetitivos, y la exposición a ambientes húmedos y a temperaturas excesivas.
---	--

6. DESCRIPCION DEL PANEL FRONTAL



DESIGNACIÓN	
F1	Visualización/Visualización previa de la intensidad de soldadura y de los parámetros del ciclo de soldadura
F2	Toma para el mando a distancia
F3	Potenciómetro de control de intensidad
F4	Visualización de las unidades de los parámetros / visualización de la tensión de soldadura
F5	Indicador de sobrecalentamiento
F6	Potenciómetro de ajuste de la dinámica de arco (Arc-Force)
F7	Conexión rápida de potencia -
F8	Conexión rápida de potencia +

7. DESCRIPCION DEL PANEL TRASERO



DESIGNACIÓN	
B1	Interruptor Marcha/Parada
B2	Entrada cable de alimentación

8. SOLDAR

Efectuar las conexiones a la alimentación y a la tierra como lo indicado en el capítulo « Instalación ».
Conectar el cable de masa y el portaelectrodos a las bornas de potencia + **(F8)** y – **(F7)** según la polaridad del electrodo utilizado (consultar la documentación del fabricante de electrodos).

Poner en marcha el generador mediante el interruptor **(B1)** Marcha / Parada.

Ajustar la intensidad de soldadura mediante el potenciómetro **F3**.

Situar el electrodo sobre la pieza para cebar el arco.

Dinámica de arco (Arc-Force)

La dinámica del arco permite optimizar el arco y evitar que el electrodo se pegue, especialmente en caso de utilizar electrodos básicos o inoxidable.

Se puede regular ésta a través del potenciómetro **F6**.

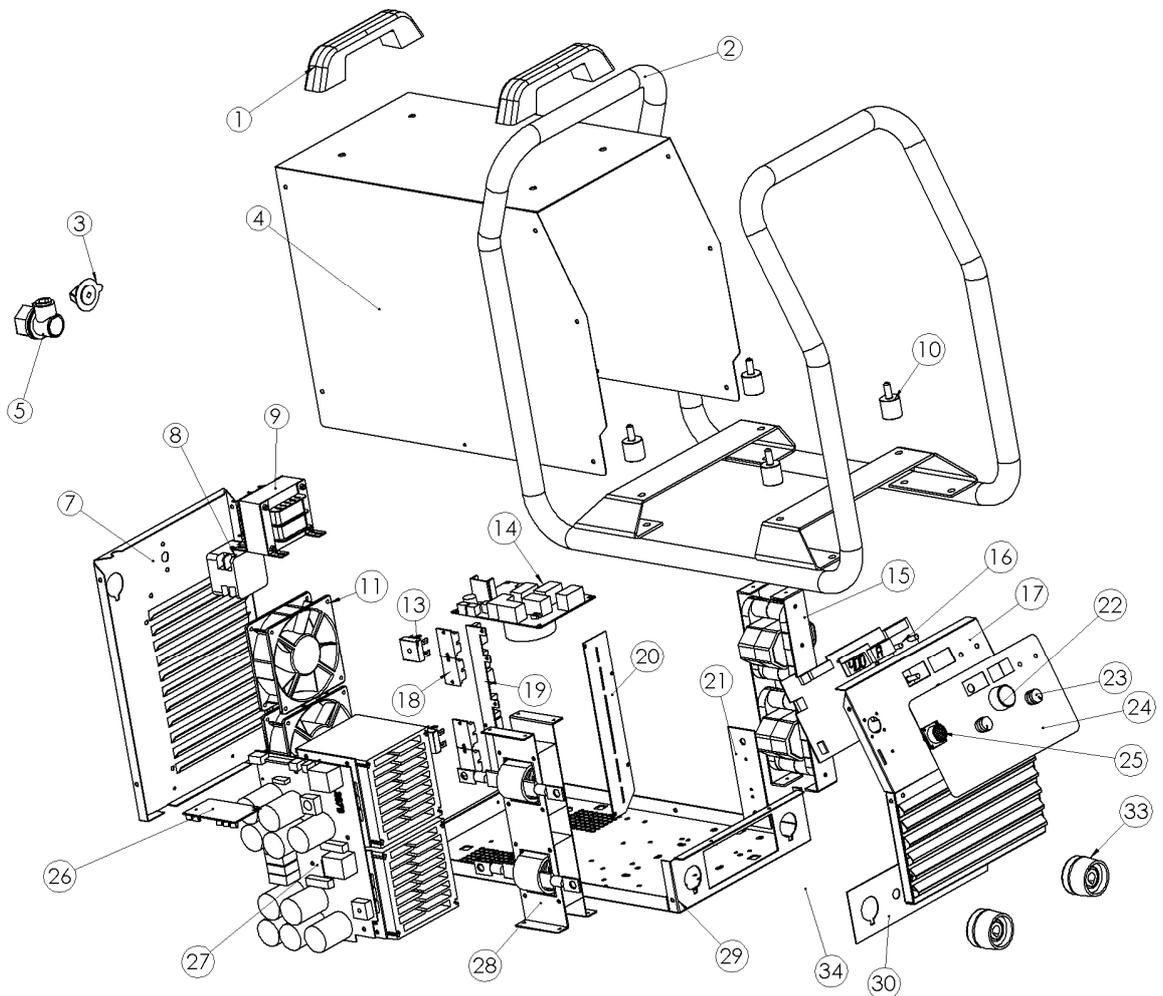
9. MANTENIMIENTO

ATENCIÓN: ANTES DE CUALQUIER INTERVENCIÓN EN EL INTERIOR, desconecte el generador de la red. Las tensiones internas son elevadas y peligrosas.

A pesar de su solidez , los generadores PRAXAIR requieren un mínimo de mantenimiento regular. Cada 6 meses, o con una frecuencia superior si ello fuera necesario (por ejemplo, con motivo de un uso intensivo en un local polvoriento):

- Retirar la tapa y limpiar el aparato con aire seco y libre de aceite.
- Verificar el correcto apriete de las conexiones eléctricas.
- Comprobar las conexiones de los cables cinta y de los hilos.

10. PIEZAS DE RECAMBIO

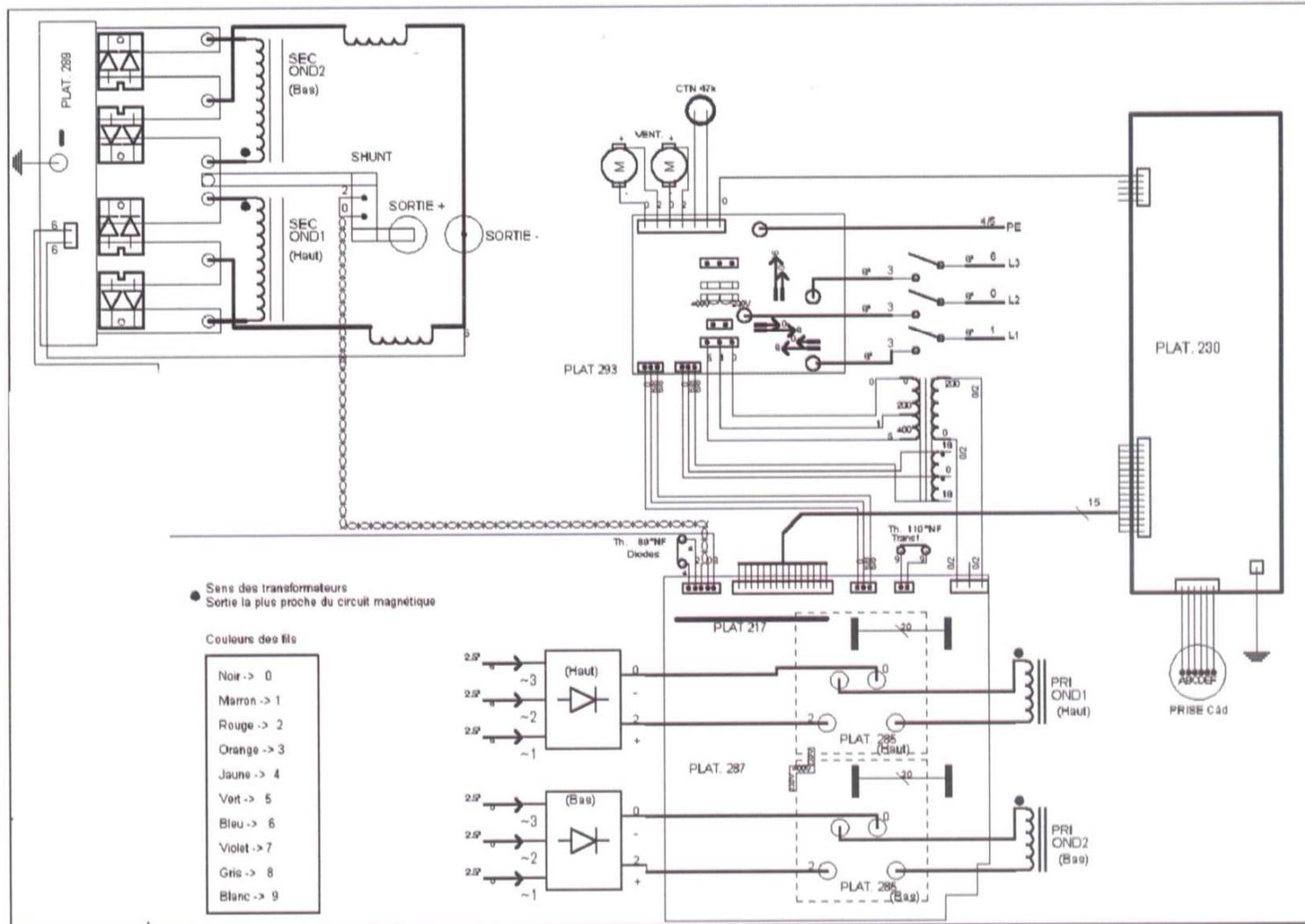


	Código	DESCRIPCION
1	J15003	Asa baquelita
2	I83600	Soporte tubular
3	G10001	Puño de conmutación
4	I03632	Tapa
5	B06051	Entrada cable
7	I03624	Placa trasera
8	G02002	Conmutador Marcha / Paro
9	T02013	Transformador auxiliar
10	A40013	Pitón amortiguador
11	V01002	Moto-ventilador 12 Vcc
13	S01053	Puente de diodos trifásico
14	L92931	Filtro C.I. 293
15	T18105	Conjunto 2 bobinas de autoinducción
16	L9230-18	C.I. frontal CI 230
17	I03626	Panel frontal
18	S07011	Diodo BYV255V200
19	L92891	C.I. protección diodos CI 289
20	L92901	C.I. de mantenimiento CI 290
21	P15007	Shunt
22	B01063	Potenciómetro diam. 30
23	B01061	Potenciómetro diam. 18
24	B00007/TH	Panel control auto-pegante
25	C02612	Toma hembra 12 pines sin pines
	C02613	Lote 10 pines hembra para C02612
	C02614	Tapa para C02612
	C04614	Clavija macho para C02612 sin pines
	C04520	Lote 10 pines macho para C04614
26	L92171	C.I. de regulación CI 217
27	E32415	Bloque electrónico
28	T18104	Conjunto 2 transformadores
29	I03600	Chasis
30	I03617	Refuerzo
33	247767.2	Terminal generador 35/50 mm ²
	B04003	Termostato 110°C NC para el transformador
	B04012	Termostato 80°C NC para disipador diodos
	B04038	Termistor CTN 47k para disipador diodos

11. INCIDENTES

CAUSAS POSIBLES	VERIFICACIONES / SOLUCIONES
ATENCIÓN : ANTES DE REALIZAR CUALQUIER INTERVENCIÓN INTERNA, desconectar el generador de la red. Las tensiones internas son altas y peligrosas.	
EL GENERADOR NO FUNCIONA = FALTA DE ALIMENTACIÓN	
Interruptor M/P en posición OFF	Pasar a la posición ON
Corte del cable de alimentación	Verificar el estado del cable y de los enchufes
Falta de alimentación en el cuadro	Verificar el disyuntor y los fusibles
Interruptor M/P defectuoso	Sustituir el interruptor
INDICADOR F22 ENCENDIDO = CALENTAMIENTO	
Superación del factor de utilización (sobre todo si la temp. ambiente es >25°C)	Dejar enfriar, el equipo se pondrá en marcha automáticamente.
Insuficiente aire de refrigeración	Limpiar las entradas de aire para permitir la refrigeración.
Equipo muy sucio	Abrir el equipo y limpiar con aire.
Ventilador no se pone en marcha	Sustituir ventilador.
INDICADOR F22 PARPADEA = FALLO BLOQUE PRIMARIO	
Fallo bloque primario	Devolver el generador a su distribuidor Praxair para su reparación.
MAL ASPECTO DE LA SOLDADURA EN SOLDADURA MMA	
Incorrecta polaridad del electrodo	Corregir la polaridad del electrodo según las indicaciones del fabricante.

12. Esquemas eléctricos



NOTAS