

RECTIFICADORES D-245 / D-345



Rectificadores para soldadura con corriente continua, de electrodos de acero al carbono de baja aleación, inoxidables, cobre y sus aleaciones y procedimiento TIG de inoxidable y cobre.

- Regulación de la intensidad mediante dos escalas con 20 posiciones de selección (D-245) o tres escalas con 30 posiciones (D-345).
- Intensidad mínima baja para la soldadura de espesores finos.
- Elevada tensión en vacío que permite un fácil cebado del arco.
- Rectificación de la corriente mediante diodos de silicio.
- Núcleo del transformador fabricado con chapa magnética de grano orientado, que proporciona una temperatura muy baja.
- Bobinados con conductores aislados, con fibra de vidrio y esmaltados (clase H).
- Tren de ruedas con asas.
- Los cables y accesorios de soldadura no están incluidos.
- Los D-245/D-345 cumplen la Norma "CE".

PRAXAIR SOLDADURA, S.L. tiene certificado de calidad ISO 9.002.

RECTIFICADORES D-245 / D-345

Rectificadores para soldadura con corriente continua, de electrodos de aço ao carbono de baixa liga, inoxidáveis, cobre e suas ligas e procedimiento TIG de inoxidável e cobre.

- Regulação da intensidade mediante duas escalas com 20 posições de selecção, (D-245) ou três escalas com 30 posições (D-345).
 - Intensidade mínima baixa para a soldadura de espessuras finas.
 - Elevada tensão em vazio que permite um escorvamento fácil do arco.
 - Núcleo do transformador fabricado com chapa magnética de grão orientado, que proporciona uma temperatura muito baixa.
 - Bobinados com condutores isolados, com fibra de vidro e esmaltados (classe H).
- Os D-245 e D-345 cumprem a Norma "CE".*

DATOS TECNICOS / DADOS TÉCNICOS

		D-245	D-345
Campo de intensidad / Campo de intensidade	(A)		
1.ª escala / 1.ª escala		19 - 71	34 - 102
2.ª escala / 2.ª escala		71 - 240	105 - 340
Tensión en vacío / Tensão em vazio	(V)	75	78
Factor de utilización / Factor de utilização	(A)		
40%		195	250
60%		150	210
Tensión de conexión / Tensão de ligação	(V)	220/380	220/380
Fases / Fases		3 F. / 50 Hz.	3 F. / 50 Hz.
Consumo al 60% F.U. / Consumo a 60% de F.U.	(A)	30/17	38/22
Diámetro de electrodos / Diâmetro dos electrodos	(mm.)	1,5-4	1,5-5
Potencia / Potência	(KVA)	17	23
Refrigeración / Refrigeração		Forzada	Forzada
Dimensiones / Dimensões	(mm.)		
Largo / Comprimento		825	860
Ancho / Largura		577	610
Alto / Altura		490	550
Peso / Peso	(Kg.)	83	105



PRAXAIR SOLDADURA, S.L.
Orense, 11 - 28020 Madrid.
Teléfono: 91 556 11 00 - Fax: 91 555 26 92

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA
EN TODA ESPAÑA

SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA
EM PORTUGAL

PRAXAIR PORTUGAL GASES, S.A.
Apart. 139 - 4471 MAIA Codex - PORTO
Telefs: (02) 948 31 61 - 33 14 - 59 49 - 59 24.
Telefax: (02) 948 69 20. (PORTUGAL)



**gases, soldadura,
corte**

