

# NIPPON F-42

## Normas de clasificación

EN 14700 \_\_\_\_\_ T Fe9

**Corriente de soldadura:** C.C. polo positivo.

**Posiciones de soldadura:** Horizontal.

## Características

Hilo tubular autoprotegido para reconstrucción y recargue de aceros al manganeso sometidos a desgaste. El material depositado es acero al manganeso austenítico tipo Hadfield, y está libre de cromo y níquel.

Se deben mantener fríos los aceros al manganeso austeníticos durante el proceso de recargue. No precalentar. Hacer cordones de soldadura intermitentes para mantener la temperatura de la pieza lo más baja posible. Se pueden hacer depósitos de varias capas.

## Aplicaciones

Recargues sobre piezas de aceros al manganeso que requieran resistencia al impacto y a las presiones como martillos, rodillos trituradores, molinos de bolas, cruces de vías, partes de bombas de draga, palas, cangilones, dientes.

## Dureza del material depositado

Tratamiento térmico		Sin tratamiento	Endurecimiento en servicio
Temperatura de ensayo	(°C)	+20	+20
Dureza Vickers	(HV)	210	460
Dureza Brinell	(HB)	200	435
Dureza Rockwell	(HRC)		46

## Análisis químico del material depositado

C	Mn	Si
1,0	14,0	0,5

## Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Intensidad (A)	Voltaje (V)	Stick out (mm)	Peso bobina (kg)
1,2	110 - 300	22 - 30	25 - 50	15
1,6	150 - 350	24 - 30	25 - 50	15
2,4	250 - 450	26 - 30	25 - 50	15
2,8	300 - 550	28 - 32	25 - 50	15