

NIPPON M-ALBZ8

Normas de clasificación

| | |
|--------------------------|------------|
| AWS A 5.7 _____ | ER CuAl-A1 |
| MATERIAL Nº _____ | 2.0921 |
| DIN 1736 _____ | SG-CuAl 8 |

Gas de protección:

- SANARC AS, SANARC AQ (calidad radiográfica).
- Para espesores gruesos ($e > 3\text{mm}$): SANARC H30, H50, H70.

Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.

Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Características

Hilo de bronce-aluminio para soldadura MIG.

El precalentamiento sólo es necesario en piezas de grandes dimensiones. Para la primera capa de recargue sobre aceros al carbono, se recomienda el empleo de arco pulsado.

Aplicaciones

Soldadura de aleaciones de cobre con 7 a 9% de aluminio, así como recargues sobre aceros no aleados, de baja aleación y sobre hierro fundido. Unión de chapa galvanizada.

| Nº W | DIN 17665 | Nº W | DIN 17665 | Nº W | DIN 1714 |
|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|
| 2.0918 | CuAl5As | 2.0920 | CuAl8 | 2.0962 | G-CuAl8Mn |

Propiedades mecánicas y físicas del material depositado

| Gas de protección | | SANARC AS |
|---|-----------------------|--------------------|
| Tratamiento térmico | | Sin tratamiento |
| Temperatura de ensayo | (°C) | +20 |
| Limite elástico 0,2% | (N/mm ²) | 200 |
| Resistencia a tracción | (N/mm ²) | 430 |
| Alargamiento (5xD) | (%) | 40 |
| Resiliencia (ISO-V) | (J) | 100 |
| Dureza Brinell | (HB) | 100 |
| Conductividad eléctrica | (m/Ωmm ²) | 8 |
| Conductividad térmica | (W/m.K) | 65 |
| Coefficiente dilatación lineal (20-300°C) | (1/K) | 17.10 ⁶ |

Análisis químico del hilo

| Cu | Al |
|------|----|
| Base | 8 |

Datos de suministro y parámetros de soldadura

| Ø (mm) | Intensidad (A) | Voltaje (V) | Caudal de gas (l/min) | Peso bobina (kg) |
|--------|----------------|-------------|-----------------------|------------------|
| 0,8 | 100 - 200 | 26 - 27 | 12 - 14 | 15 |
| 1,0 | 110 - 250 | 27 - 28 | 12 - 14 | 15 |
| 1,2 | 125 - 300 | 28 - 29 | 12 - 21 | 15 |
| 1,6 | 250 - 400 | 29 - 30 | 12 - 21 | 15 |