

SISTEMAS DE SOLDADURA LÁSER

1500-2000W

LÁSER



Permiten soldar de forma óptima tanto materiales con temperaturas de fusión y conductibilidades térmicas elevadas. Beneficiarse de un aumento de la productividad y de la calidad en comparación con los procedimientos de soldadura convencionales: se reducen las preparaciones para la unión y la velocidad de soldadura es hasta diez veces mayor que en otros procedimientos de soldadura. Gracias al reducido aporte de calor durante el proceso de soldadura, producirá piezas prácticamente exentas de deformación y obtendrá costuras perfectas, que por regla general no requieran mecanizado posterior.

Referente a la geometría de costura, las instalaciones de soldadura por láser le brindan un mayor grado de libertad que cualquier otro procedimiento. Tampoco existen apenas límites en cuanto a la elección de materiales: gracias a la pequeña colada y al tiempo de fusión corto y controlable, las instalaciones de soldadura por láser pueden soldar incluso materiales que de otro modo no son soldables.

Características técnicas

MODELO	1000W NG	1500W NG	2000W NG
Potencia del láser	1.000W	1.500W	2.000W
Consumo	< 5KW	< 7KW	< 10KW
Profundidad de soldadura	0.5-3mm	0.5-4mm	Hasta 5mm
Longitud de onda	1070Nm		
Frecuencia del láser	50Hz-5KHz		
Fuente láser	RAYCUS		
Velocidad de soldadura	0-120mm/s		
Vida de servicio de origen	Cerca de 100.000 horas		
Estilo láser	Láser de fibra		
Profundidad de penetración	Dependiendo de la potencia del láser		
Material adecuado	Aluminio, acero inoxidable, chapa galvanizada, acero al carbono, latón, etc.		
Cabezal de soldadura láser	6 formas de soldadura diferente. *、—、○、◎、△、✕		
Tamaño de punto láser (ajuste de rango)	0.8mm a 4mm.		
Longitud de la fibra	8 metros		
Sistema de refrigeración	Enfriamiento por agua 1P		
Boquilla	Boquillas de cobre varios modelos e incluidas de aporte		
Partes consumibles	Lente / Boquilla / Agua Destilada		
Peso bruto aproximado	180KG		
Tamaño aproximado	Ancho: 510mm. Alto: 1020mm. Largo: 880mm.		
Gafas de protección láser	190-550&800-1100nm OD8+ CE		

Características procesos

COMPARACIÓN DE PROCESOS

	TIG	LÁSER FIBRA
PENETRACIÓN	1.0-1.5mm	Hasta 5mm
VELOCIDAD	Soldaduras lentas	Soldaduras muy rápidas
DISTORSIÓN	Mucha deformación	Deformación mínima
HABILIDAD	Soldador con alta habilidad	No se requiere gran experiencia

CONFIGURACIONES DE JUNTA

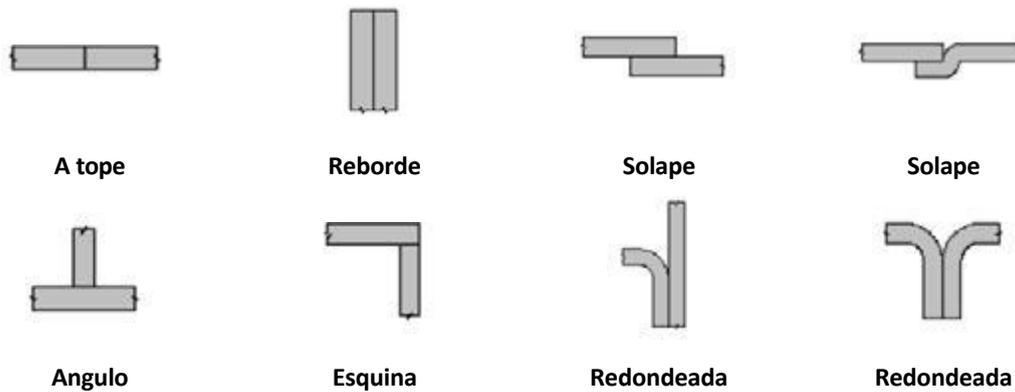


TABLA DE LOS MATERIALES

	SOLDADURA
Acero inoxidable	✓
Acero Galvanizado	✓
Latón	✓
Platino	✓
Aluminio	✓
Titanio	✓
Acero Carbono	✓
Níquel	✓

Datos técnicos

Cabezal de soldadura láser QILIN

Rango de tamaño de punto láser ajustable: 0.8 mm a 4mm

No se requiere ser un trabajador cualificado.

Operación de software CNC fácil.



Pistola con pantalla LCD: se utiliza para mostrar si los parámetros y el estado de la señal establecidos por el sistema son normales.

Panel de control libre de habilidades con software versión en español.

Gafas de protección y seguridad para trabajar con láser



Enfriador de agua

El enfriador de agua incorporado viene en un gabinete compacto.

Adopta un cabezal de soldadura láser de fibra especial y la lente puede soportar 24 horas por día con un buen sistema de enfriamiento.

Menor consumo de energía alta eficiencia de conversión fotoeléctrica.

Mejor calidad de haz que el láser YAG sin mantenimiento 100.000 horas de vida útil.

Adecuado para diferentes ángulos de soldadura, diferentes métodos de junta.

Ensambladura a medida, soldadura de filete exterior, interior y soldadura de recubrimiento, etc.

Gas auxiliar:

Argón, nitrógeno (opcional)

Recomendaciones

Utilice gafas de protección láser o máscara de soldadura láser que sea adecuada para proteger de rayos láser. Es importante para proteger la vista y la zona facial del usuario que trabaja con una máquina de soldadura. Recomendamos protección visual Clase OD4, 200-450nm/800-2000nm de protección láser.

Se recomienda usar guantes. La soldadura láser trabaja a altas potencias y los metales trabajados llegan a altas temperaturas. Es muy importante trabajar con guantes de protección y no tocar directamente el material trabajado.

Es adecuado establecer un área de seguridad delimitada cuando se vaya a trabajar con la soldadura láser. La distancia focal del cabezal de la máquina de soldadura láser es de unos 150mm, un rango de más de 30cm es seguro. Así, es interesante delimitar una línea de seguridad de unos 30-40cm alrededor de la mesa donde trabajemos las soldaduras.

Es importante no apuntar a ningún objeto, persona o animal con la pistola láser.

Modo de utilización:

Son equipos muy manejables, fáciles de aprender a operar, permiten realizar soldaduras de altas penetraciones, resistentes y con un acabado profesional.

Consumibles:

Los principales consumibles de la maquinaria de soldadura por láser son, principalmente, las lentes protectoras y las boquillas intercambiables de la pistola de la soldadura.

Mantenimiento:

El mantenimiento de las máquinas de soldadura por láser es muy sencillo. Cuando se termina de trabajar con el equipo láser es importante apagar el equipo y limpiar el cabezal de la pistola de soldadura. Además, se requiere cambiar de vez en cuando la lente protectora y la boquilla de cobre. Si se trabaja con aportación, es interesante revisar el sistema de alimentación de vez en cuando.

Nuestro servicio

- Le ofreceremos una guía profesional, entrenamiento directo y efectivo.
- Nuestros técnicos realizaran un servicio de capacitación de instrucción puerta a puerta en sus instalaciones.
- Todas las máquinas serán probadas y ajustadas según los requisitos.
- Garantía: 1 año para la máquina, 2 años para la fuente láser (excluido el consumo)
Si el equipo falla dentro de un año (excepto por factores humanos y elementos violentos, partes consumibles excluidas) el comprador es responsable del mantenimiento.

