

MULTIMIG 350 LCD SYN

INVERTER MULTIPROCESO



Equipo inverter sinérgico monofásico multiproceso de alto rendimiento (MMA / MIG / TIG). Regulación sinérgica, pulsada y doble pulsada. Ligero y portátil. Panel digital LCD de fácil manejo. Suministrada completa lista para usar.

Aplicaciones:

Adecuada para todas las posiciones de soldadura de varias placas de acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, cobre, titanio, etc., que también se aplica a la instalación de tuberías, reparación de moldes, productos petroquímicos, decoración de arquitectura, reparación de automóviles, bicicletas, artesanía, etc.



Panel de control digital

Características técnicas

MODELO	MIG 350LCD SYN			
Tensión de alimentación	V	3X380±10%		
Capacidad nominal de entrada	KW	14.4	15.6	12.1
Corriente nominal de entrada	A	22\22	24\24	18\18
Rango de corriente de salida	A	50-350	10-350	10-350
Función	-	MIG	MMA	TIG
Ciclo de trabajo	40 ° C 10min	100% 350A	100% 350A	100% 350A
Tensión en vacío	V	80	80	1-25
Rendimiento	%	86	87	83
Factor de potencia		0.89	0.89	0.84
IP	-	21 S		
Clase de aislamiento	-	H		
Modo de refrigeración	-	Aire & Ventilador		
Dimensión	Mm	1060 X 610 X 1440		
Diámetro de cable	Mm	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	Ø2.5, Ø3.2, Ø4.0, Ø5.0	
Peso	KG	116		

Características principales:

- Panel digital LCD, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
- MIG sinérgico, pulsado y doble pulsado.
- Para uso con bobinas de 5 kg
- Protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.
- Tecnología IGBT
- Lift TIG
- MMA
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.
- AntiStick, evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
- 2/4T
- Protección VRD, reducción tensión en vacío.
- Control sinérgico de la corriente de soldadura y el voltaje.
- Control eléctrica soldadura estable, poca salpicadura, baño de fusión profunda, excelente formación del cordón de soldadura.
- Tanto la corriente de soldadura como la tensión de soldadura pueden observarse al mismo tiempo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.

Características generales

MMA  Soldadura Electroodos revestidos Arc force  Evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.	TIG  Soldadura Lift-Tig Hot Start  Para facilitar el cebado del arco.	MIG / MAG  Metal Inert Gas / Metal Active Gas-(MIG/MAG). Soldadura semiautomática Anti Stick  Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando.	Protección Generador  Protección contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores. Inverter  Peso reducido y consumos eléctrico menor.
2T/4T  Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.	Bobinas  Posibilidad de colocar bobinas de 5kg	Protección VRD  Reducción de la tensión de vacío para usos en ambientes con un mayor riesgo de descargas eléctricas.	Panel digital LCD  Panel de control digital para una rápida visualización y configuración intuitiva

Modelo disponible

2741082 G. MULTIMIG 350 LCD SYN

Incluido en todos los modelos: Kit de cables y pistola MIG.

Accesorios recomendados

	PISTOLA SB-150 PRO, 180A Código 2729101, 3 m 2728972, 4 m 2728961, 5 m		CASCO SILVER 9-12/13 Código 2030560
	PISTOLA SB-250 PRO, 230A Código 2728950, 3 m 2729020, 4 m 2729090, 5 m		PINZA PORTAELECTRODO Código 2400193
	RODILLOS DE ALIMENTACIÓN AC Código 2727163 (0,6-0,8 AC) 2727174 (0,8-1,0 AC)		GUANTES MIG Código 2030534
	RODILLOS DE ALIMENTACIÓN AL Código 2727196 (0,6-0,8 AL) 2727200 (0,8-1,0 AL)		REG/CAUD. DIN2002-MCA-30-AR/CO2 Código 2304142
	RODILLOS MULTIMIG220C Código 2727244 (0,6-0,8 TB) 2727255 (0,9-1,0 TB)		SOPLETE WP26V Código 2731411, 4m / 2731422, 8m SOPLETE WP26VF Código 2731433, 4m / 2731444, 8m

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.