

MULTIMIG 300C LCD Pulse

INVERTER MULTIPROCESO



Equipo inverter multiproceso pulsado y doble pulsado de alto rendimiento (MMA / MIG / TIG). Ligero y portátil. Panel digital LCD de fácil manejo.

Suministrada completa lista para usar.

Aplicaciones:

Adecuada para todas las posiciones de soldadura de varias placas de acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, cobre, titanio, etc., que también se aplica a la instalación de tuberías, reparación de moldes, productos petroquímicos, decoración de arquitectura, reparación de automóviles, bicicletas, artesanía, etc.





Panel de control digital

Características técnicas

MODELO		MULTIMIG 300C LCD Pulse
Función		MIG
Voltaje	V	380±10%
Capacidad de entrada nominal	kVa	12,1
Frecuencia	Hz	50
Corriente nominal de entrada	А	18/14
Rango de corriente de salida	А	50-300
Ciclo de trabajo (40ºC 10min)		60% 300 A
		100% 232 A
Tensión en vacío	V	61
Eficiencia	%	80
Factor de potencia		0.9
IP		21S
Clase de aislamiento		Н
Forma de enfriamiento		Aire
Medidas (Al x An x Largo)	mm	950x560x860
Diámetro	mm	0.8-1.0-1.2-1,6
Peso neto	kg	47

Características principales:

- Multiproceso MIG sinergico, pulsado y doble pulsado, MMA y Lift TIG
- **Panel digital LCD**, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
- Control de forma de onda.
- Para uso con **bobinas de 5 y 15 kg**
- **Protección contra sobretensiones** de la red de alimentación o de generadores.
- Tecnología IGBT
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- **ArcForce**, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.
- **AntiStick**, evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
- 2/4T
- Protección VRD, reducción tensión en vacío.
- **Control sinérgico** de la corriente de soldadura y el voltaje.
- Control eléctrica soldadura estable, poca salpicadura, baño de fusión profunda, excelente formación del cordón de soldadura.
- Tanto la corriente de soldadura como la tensión de soldadura pueden observarse al mismo tiempo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.



Características generales

MMA

王

Soldadura Electrodos revestidos

Arc force



Evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.

2T/4T



trabajo a 2 y 4 tiempos.

TIC



Soldadura Lift-Tig

Hot Start



Para facilitar el cebado del arco.

Bobinas



Posibilidad de colocar bobinas de 5kg o 15kg MIG / MAG



Metal Inert Gas / Metal Active Gas-(MIG/MAG). Soldadura semiautomática

Anti Stick



Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando. Protección Generador



Protección contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.

Inverter



Peso reducido y consumos eléctrico menor.

Protección VRD



Reducción de la tensión de vacío para usos en ambientes con un mayor riesgo de descargas eléctricas. Panel digital LCD



Panel de control digital para una rápida visualización y configuración intuitiva

Modelo disponible

2729812

G. MULTIMIG 300C LCD PULSE

Incluido en todos los modelos: Kit de cables y pistola MIG.

Accesorios recomendados



CASCO SILVER 9-12/13 Código 2030560



MANDIL Código 2033010



REG/CAUD.DIN2002-MCA-30-AR/C02 Código 2304142



PISTOLA SB-150 PRO, 180A Código 2729101, 3 m 2728972, 4 m 2728961, 5 m



PISTOLA SB-360 PRO, 320A Código 2729086, 3 m 2729075, 4 m 2729064, 5 m



GUANTES MIG Código 2030534



PINZA PORTAELECTRODO Código 2400193



PROTARGON BASE AGUA Código 2725505



PISTOLA SB-250 PRO, 230A Código 2728950, 3 m 2729020, 4 m 2729090, 5 m



SOPLETE WP26V Código 2731411, 4m / 2731422, 8m SOPLETE WP26VF Código 2731433, 4m / 2731444, 8m

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.