

# MICRO DC 203 / 203 VRD

### **INVERTER MMA PULSADO**





Panel de control.

Inverters con alimentación monofásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (DC).

Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos, con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado para soldaduras al techo, en piezas con gap, o diferentes espesores de materiales mejorando el final del cordón.

Función Arc Off que permite extinguir el arco a una distancia ajustable.

Soldadura TIG por contacto con opción de pulsado.

Compacta, ligera y portátil con mango y bandolera de hombro ajustable Bajo consumo energético y sistema de protección contra sobre - tensiones, permitiendo la conexión a generadores.

Opción VRD con Voltage Reduction Device - para reducción de la Tensión de Vacío en los terminales de la máquina.

#### Aplicaciones:

- Carpintería metálica.
- Estructuras metálicas.
- Industria solary eólica.
- Construcción naval.
- Industria ferroviaria, minera y petrolera.
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos.

## Características técnicas

MODELO		MICRODC 203
Tensión de alimentación	V	1x230V (+/- 10%)
Frecuencia	Hz	50/60
Corriente primaria max.	А	41,6/27,9
Potencia max. absorbida	KVA	9,5/6,4
Fusible	А	32
Tensión en vacio	V	83,6V
Corriente de soldadura	А	10-200A
Factor de marcha	35% A	200
	60% A	160
	100% A	125
Electrodos	Ømm	5.0
Grado de Protección	IP	IP 23S
Clase de aislamiento	CI.I	Н
Peso	Kg	5
Dimensiones (A x L x C)	cm	24,3x15,2x29



## Características generales

Arc force.



Compensación de corriente para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura.

#### MMA VRD.



Reducción de la tensión de vacío para uso en ambientes con un mayor riesgo de choques eléctricos.

MMA cycle.



Ciclo MMA en tiempo real (siempre que la máquina estuviese en Hot start, corriente principal o Arc Force el indicador luminoso).

#### Protección VRD.



Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad.

#### Hot start.



Ajuste de una tensión para mejorar el cebado del arco.

#### Pulsed MMA.



Soldadura MMA pulsada para una menor distorsión del material a soldar.

#### Arc off.



Cuando el valor de tensión de soldadura definido por el operador es atingido, la máquina autom. extingue el arco para mejorar el final del cordón de soldadura.

#### Pulsed Lifttig.



Soldadura LIFTIG pulsada para una menor distorsión del material a soldar.

## Modelos disponibles

G. MICRODC 163 sin accesorios

G. MICRODC 163

Χ G. MICRODC 163 VRD sin accesorios Χ

G. MICRODC 163

2739881

G. MICRODC 203

2739892

G. MICRODC 203 VRD

### Accesorios recomendados



Χ

**GUANTES TIG** Código 2030254



**GUANTES MIG** Código 2030534



CASCO SILVER 9-12/13 Código 2030560



**ESTUFA ELECTRODOS PORTATIL** 

Código 2405023



SOPLETE WP26 FV Código 2731433 2731444 SOPLETE WP26V Código 2731411



soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com

**PIQUETA** Código 2403715



**CEPILLO ACERO** Código 2403520



MANDIL DE SERRAJE Código 2033010

> Soluciones de soldadura:



+34 91 453 30 00