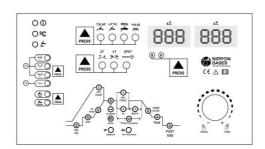


# MICROTIG 323, 403, 503 AC/DC PULSE

# INVERTER AC/DC TRIFÁSICO





Panel de control

Inverter para soldadura **TIG ACDC** con cebado por contacto o por Alta Frecuencia y **MMA**.

#### - TIG Pulsado

- Cebado de arco TIG. Definiendo el diámetro del electrodo el equipo se autoajusta para mejorar la calidad de la soldadura.
- Rampa de subida, de corriente.
- Rampa de bajada, tratamiento de cráter.
- Selección de modos de trabajo a **2 y 4 tiempos**.
- Regulación tipo de onda AC: Cuadrada para mayor penetración, Sinusoidal para aleaciones ligeras y Triangular para aleaciones ligeras chapa fina.
- Cebado a distancia por HF, alta-frecuencia, o por contacto(Liftig).
- TIG Dynamics, compensación de longitud de arco.
- Soldadura programable **por puntos**
- **20 memorias** para grabar y repetir programas.
- Optimizado para soldar una grande variedad de tipos de electrodos.
- **Protección** contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad.
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- **ArcForce**, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.
- MMA Pulsado, para soldadura en techo o piezas separada o diferentes espesores mejorando el final del cordón.

# Aplicaciones:

Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes que también necesiten soldar aluminio y aleaciones ligeras

# Características técnicas

| MODELO                           |                        | MICROTIG 323<br>AC/DC HF PULSE   | MICROTIG 403<br>AC/DC HF PULSE | MICROTIG 503<br>AC/DC HF PULSE   |
|----------------------------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| Tensión de alimentación          | V                      | 3x400(±10%)                      |                                |                                  |
| Frecuencia                       | Hz                     | 50/60                            |                                |                                  |
| Corriente primaria máxima        | А                      | AC - 20/19<br>DC - 27/19         | AC - 34/27<br>DC - 33/24,5     | AC - 44/37<br>DC - 48/41         |
| Potencia máxima absorbida        | KVA                    | AC - 17,3/13,2<br>DC - 18,7/13,2 | AC - 23,6/18,7<br>DC - 22,9/17 | AC - 30,5/25,6<br>DC - 31,9/28,4 |
| Fusible                          | А                      | 25                               | 32                             | 40                               |
| Tensión en vacio                 | V                      | 72 80                            |                                | 80                               |
| Corriente de soldadura (MMA/TIG) | А                      | 10 - 320                         | 10 - 400                       | 10 - 500                         |
| Factor de marcha (MMA/TIG)       | % A<br>60% A<br>100% A | -<br>320<br>250                  | -<br>400<br>310                | -<br>500<br>390                  |
| Diámetro de electrodo            | Ømm                    | 8                                | 8                              | 10                               |
| Grado de Protección              | IP                     | 21S                              |                                |                                  |
| Clase de aislamiento             | CI.I                   | Н                                |                                |                                  |
| Peso                             | Kg                     | 54,5                             | 56                             | 62                               |
| Dimensiones (Al x An x Largo)    | cm                     | 48x26x66                         |                                |                                  |

# Características generales

#### Soldadura pulsada



Soldadura TIG pulsada, que permite eliminar las distorsiones de las piezas soldadas.

### 2T/4T



Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.

#### Protección Generador



Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.

### Tiempo de subida y bajada



Tiempo de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter

#### Arc Force



Evita que se apaque el arco eléctrico durante la soldadura.

#### Hot Start



Para facilitar el cebado del arco.

### Regulación de tiempo



Regulación de tiempo de pre y post gas para protección del cordón de soldadura.

#### Jobs



20 programas de soldadura memorizables para guardar y repetir sus programas.

# Modelos disponibles

# MICROTIG 322 AC/DC HF PULSE

G. MICROTIG 323 ACDC-PULSE + CABLES 2731761 G. MICROTIG 323 ACDC-P. + CARRO + CABLES 2731772

2731783 G. MICROTIG 323W ACDC-P. + CARRO + CABLE G. MICROTIG 323 ACDC-PULSE (SIN ACC) 2731750

### MICROTIG 502 AC/DC HF PULSE

2737070 G. MICROTIG 502 ACDC-PULSE + CABLES G. MICROTIG 502 ACDC-P. + CARRO + CABLES 2737081

Incluido en todos los modelos: Kit de cables.

# MICROTIG 402 AC/DC HF PULSE

2737033 G. MICROTIG 402 ACDC-PULSE + CABLES 2737044 G. MICROTIG 402 ACDC-P. + CARRO + CABLES 2737055 G. MICROTIG 402W ACDC-P. + CARRO + CABLE 2737022 G. MICROTIG 402 ACDC-PULSE (SIN ACC)

2737092 G. MICROTIG 502W ACDC-P. + CARRO + CABLE 2737066 G. MICROTIG 502 ACDC-PULSE (SIN ACC)

# Accesorios recomendados



CARRO MICROTIG 322/402 Código 2718133

CARROMICROTIG 502

Código 2718124



CASCO SILVER 9-12/13 Código 2030560



PEDALC. REMOTO Código 2718155



**GUANTES MIG** 



1/4 (Sin conector) 180A Código 2729510, 4m

SOPLETE WP-26 PRO 1B 35-50

2729506,8m



CARRO MICROTIG 322/402 W. Código 2718181

CARRO MICROTIG 502 W.

Código 2718124



Código 2030534



SOPLETE WP-18WPR01B (Sin conector) Código 2729473, 4m

2729462,8m



**ELECTRODOSTUNGSTENO** 1,5%(DORADO)

Código 24311221,0 X 150 2435646 1,6 X 150



**ELECTRODOS** TUNGSTENO2% (GRIS) Código 2431063 1,6 X 150 2433126 2,4 X 150

**CONECTOR RAPIDO** SOPLETE PRO 12P MICROTIG Código 2728762



**ELECTRODOS TUNGSTENO** 2% (ROJO)

Código 24350051,0 X 150 2435016 1,6 X 150



**ELECTRODOS TUNGSTENO** PURO(VERDE)

Código 2433012 1,6 X 150 2433023 2,0 X 150



+34 91 453 30 00

REG/CAUD.R-56-MCA-30-AR/C02 Código 2304315

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.