

MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE

INVERTER AC/DC SINGLE PHASE



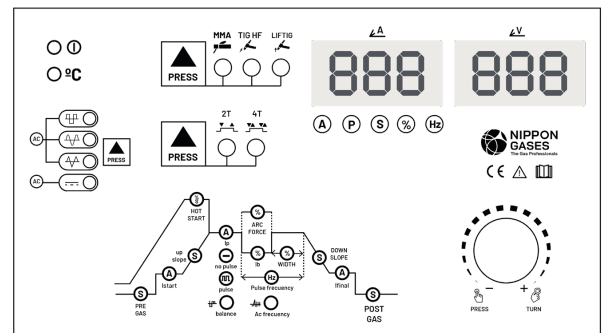
Inversor para soldagem TIG / MMA, AC / DC.

Em modo AC para soldar alumínio e ligas leves e em DC para soldar aço carbono, aço inoxidável e outros metais ferrosos.

- Excelentes propriedades e resultados de soldagem.
- **TIG pulsado**
- **Rampa de subida, atual.**
- **Rampa de descida**, tratamento de cratera.
- **HotStart**, melhora o acerto do arco.
- **ArcForce**, evita que o eletrodo grude.
- Regulação de equilíbrio para penetração ou remoção.
- Escorva remota por **HF**, alta frequência ou por contato (**Liftig**).
- **9 memórias** para gravar e repetir programas.
- Otimizado para soldar uma ampla variedade de tipos de eletrodos.
- Protegido contra superaquecimento, sobretensão e sobrecarga para garantir grande confiabilidade.

Características técnicas

MODELO	MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE	
Tensão de alimentação	V	1 x 230 (±10%)
Frequência	Hz	50/60
Corrente primária max. (MMA/TIG)	A	AC - 44/33 DC - 48/35
Potência max. absorvido (MMA/TIG)	KVA	AC - 10,1/7,6 DC - 11/8,1
Fusível	A	32
Tensão sem carga	V	70
Corrente de soldagem (MMA/TIG)	A	5-200
Fator de engrenagem (MMA/TIG)	40 % A	200
	60 % A	165
	100% A	130
Eletrodos	Ø mm	5
Grau de proteção	IP	IP 21S
Classe de isolamento	Cl.I	H
Peso	Kg	20
Dimensões (Al x An x Prof.)	cm	36x22x50



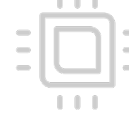







Painel de controle

Formulários:

Indicado para todos os soldadores TIG mais exigentes que também precisam soldar alumínio e ligas leves até 200A, principalmente em locais de difícil acesso nas indústrias química, alimentícia, de tanques, tubulações, automobilística e de manutenção em aços, inox, latão, cobre, zinco.

Características gerais

<p>2T/4T</p>  <p>Seleção de modos de trabalho em 2 e 4 vezes.</p>	<p>Arc force</p>  <p>'Arc Force' para evitar cole o eletrodo.</p>	<p>Recordações</p>  <p>9 programas de soldagem memorizáveis para salvar e repetir seus programas de soldagem..</p>	<p>Hot start</p>  <p>Hot Start para facilitar arc priming.</p>
<p>Pulse</p>  <p>Soldagem pulsada - a corrente de soldagem varia de alta a baixa.</p>	<p>Generator friendly</p>  <p>Proteção contra sobretensão integrada para conexão segura a geradores.</p>	<p>Rampa de subida e descida</p>  <p>Tempo de aumento de corrente ajustável para abertura controlada do arco. Rampa de fluxo descendente para tratamento de cratera.</p>	<p>Fluxo de gás pré e pós</p>  <p>Regulação do tempo de gás pré e pós para proteção do cabo.</p>

Modelos disponíveis

<p>2718973 2718984</p>	<p>MICROTIG-202 ACDC PULSE * MICROTIG-202 ACDC P. + CARRO *</p>	<p>2718995 2718962</p>	<p>MICROTIG-202W ACDC P. + CARRO * MICROTIG-202 ACDC PULSE (SEM ACC)</p>
----------------------------	---------------------------------------------------------------------	----------------------------	------------------------------------------------------------------------------

* Incluído nos modelos: Kit de cabos.

Accesorios recomendados

 <p>CARRO MICROTIG 202 AC/DC PULSE Código 2718100 CARRO MICROTIG 202 AC/DC PULSE W Código 2718155</p>	 <p>MAÇARICO WP26 Código 2722786/2722790</p>
 <p>REG/CAUD.R-56-MCA-30-AR/CO2 Código 2304315</p>	 <p>CAPACETE SILVER 9-12/13 Código 2030560</p>
 <p>LUVAS TIG Código 2030254</p>	 <p>PEDAL C. REMOTE Código 2727454</p>
 <p>ELETRODOS DE TUNGSTÊNIO 1,5% (DOURADO) Código 2431122 1,0 X 150 Código 2435646 1,6 X 150</p>	 <p>ELETRODOS TUNGSTENO 2% (GRIS) Código 2431063 1,6 X 150 Código 2433126 2,4 X 150</p>
 <p>ELETRODOS DE TUNGSTÊNIO PURO (VERDE) Código 2433012 1,6 X 150 Código 2433023 2,0 X 150</p>	 <p>ELETRODOS TUNGSTENO 2% (VERMELHO) Código 2435005 1,0 X 150 Código 2435016 1,6 X 150</p>

Ele se reserva o direito de alterar as especificações técnicas sem aviso prévio, imagens não contratuais.