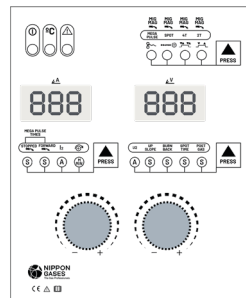


ACTUAL 300E/400E/500E COMPACT

REGULACION TIRISTORES SINÉRGICO



Panel de control

Máquinas trifásicas para soldadura semiautomática MIG/MAG con devanadora de hilo separada y control electrónico de potencia. Con voltímetro digital.

- Voltímetro Amperímetro digital
- Ajuste de velocidad de hilo
- Ajuste fino sinérgico
- 2/4 Tiempos.
- Ajuste de tiempo de soldadura por puntos
- MecaPulse, (Pulsado), Velocidad arrastre oscila entre V+ y V- para una menor distorsión de piezas
- Memorias, selección de 13 programas de soldadura en modelo 300 y 17 en modelos 400 y 500
- "Up Slope" Tiempo subida corriente para reducción de proyecciones
- "Burn-Back" regulable para que el hilo no se pegue a la pieza.
- "Post-gas" Tiempo de flujo de gas después de extinción de arco.
- Alarma de sobrecalentamiento
- Alarma activación por accidente de conexión de torcha
- Alarma presión de caudal de refrigeración de la torcha

Aplicaciones:

Talleres construcción metálica media y pesada, reparación y construcción naval, Cerrajerías, Mantenimiento, Forjas, Construcción.

Permite soldar todos los tipos de aceros e inoxidable, aleaciones de aluminio, cobre e hilo tubular.

Características técnicas

MODELO		300E ACTUAL COMPACT	400E ACTUAL COMPACT	500E ACTUAL COMPACT
Tensión de alimentación	V		3x400 (±10%)	
Frecuencia	Hz		50/60	
Corriente primaria max.	A	31/18	47,7/27,4	65,1/37,3
Tensión en vacío	V	18-36	19-43	19-48
Regulación	A	30-300	35-400	35-500
Factor de marcha	50% A	300	400	500
	60% A	275	365	455
	100% A	215	280	355
Diámetro de hilo (solid/fluxed)	Ømm	0,6-1,2 / 0,9-1,6	0,8-1,6 / 0,9-2,4	
Velocidad de hilo	mm/m		0,5-30	
Tiempo soldadura puntos	Seg.		0-10	
Tiempo post-gas	Seg.		0-10	
Grado de Protección	IP		21S	
Clase de aislamiento	Cl.I		H	
Peso	Kg	115	138	150
Dimensiones (Al x An x Profundo)	cm		71x47x72	

Características generales

Up Slope



Rampa de subida de corriente de soldadura.

Burn-Back



Ajusta el tiempo en que el motor dejara salir alambre después de soldar

Post-gas



Regulación del tiempo de aportación de gas después del final de la soldadura para refrigerar el cordón.

Alarma



- Alarma de sobrecalentamiento
- Alarma conexión de torcha
- Alarma presión de caudal

2T/4T



Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.

Digital



Voltímetro Amperímetro digital

Modelos disponibles

2718284 G. ACTUAL 300E COMPACT

2718354 G. ACTUAL 400E COMPACT

2718435 G. ACTUAL 500E COMPACT

Incluido en todos los modelos: Kit de cables y manguera de gas.

Accesorios recomendados



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



GUANTES MIG
Código 2030534



PROTARGON BASE AGUA
Código 2725505
(Anti-proyecciones.)



PISTOLA SB-150 PRO, 180A
Código 2729101, 3 m
2728972, 4 m
2728961, 5 m



PISTOLA SB-250 PRO, 230A
Código 2728950, 3 m
2729020, 4 m
2729090, 5 m



PISTOLA SB-360 PRO, 320A
Código 2729086, 3 m
2729075, 4 m
2729064, 5 m



PISTOLA SB-400 PRO, 400A
Código 2728924, 3 m
2728935, 4 m
2729193, 5 m



SOPLETE WP26V
Código 2731411, 4m
27314122, 8m



SOPLETE WP26VF flexible
Código 2731433, 4m
2731444, 8m



RODILLOS ACERO
Código 2726743 (0,6-0,8 AC)
2726732 (0,8-1,0 AC)
2726721 (1,0-1,2 AC)
2726813 (1,2-1,6 AC)



RODILLOS ALUMINIO
Código 2726640 (0,6-0,8 AL)
2726684 (0,8-1,0 AL)
2726673 (0,8-1,2 AL)
2726662 (1,0-1,2 AL)
2726651 (1,2-1,6 AL)



RODILLOS TUBULAR
Código 2726776 (1,0-1,2 TU)
2726765 (1,2-1,6 TU)



REG/CAUD.R-56-MCA-30-AR/CO2
Código 2304315

Soluciones de soldadura:



ADAPTADOR MIG-TIG 12P
Código 2726916

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.