

MULTIMIG 302 PULSE

INVERTER MULTIPROCESO PULSADO

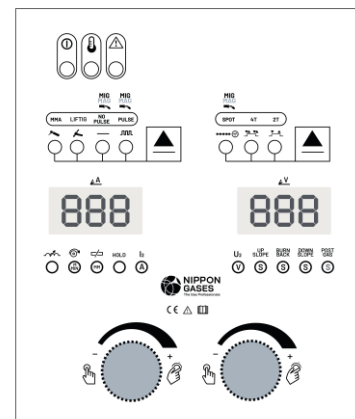


Inverter multiproceso de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG. estándar o Pulsada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.

- Rampa de subida, de corriente.
- Rampa de bajada, tratamiento de cráter.
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se pegue el electrodo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.
- Post gas, ajuste post soldadura evitar oxidación
- 4 rodillos de arrastre
- 2/4T
- Sinérgico con programas de soldadura.
- Protección sobrecalentamiento
- Protección sobrecarga
- Códigos de error de fácil diagnóstico
- Posibilidad soldar Push Pull, Spool gun
- Regulación por puntos programable

Características técnicas

MODELO		MULTIMIG 302W PULSE	MULTIMIG 302 C/CW PULSE
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%)	
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60	
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	24A/26A/19A	
Potencia max. (MIG/MMA/TIG)	KVA	16,4/17,8/13,2	
Tensión en vacío	V	95	
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	30-300	
Factor de marcha (MMA/TIG)	% A	-	
	80% A	300	
	100% A	270	
Diámetro de hilo (sólido/tubular)	Ø mm	0,6-1,2 / 0,9-1,6	
Velocidad de hilo	mm/m	1,4-18,1	
Tiempo post-gas	Seg.	0-10	
Grado de Protección	IP	21S	
Clase de aislamiento	Cl.I	H	
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	97,9/107,6	68/83,7
Dimensiones (Al x An x L)	cm	13,8x56x101	72,3x55,7x98



Panel de control

Aplicaciones:

Talleres metálicos medianos y pesados, offshore y construcción naval para trabajos con hilo Ø 0,6 ; 1,2 mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular)

Características generales

Hot Start



Facilita el cebado del arco eléctrico.

Factor de marcha



Elevado factor de marcha para aplicaciones industriales.

Post Flujo de Gas



Regulación de tiempo de post gas para enfriamiento del cordón y evitando oxidación.

TIG 2T/4T



Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.

Protección



Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad.

Panel digital & Función Hold



Función HOLD de los valores de tensión y corriente de soldadura después del soldeo (2 segundos).

Arc Force



Facilita la transferencia de las gotas de material fundido del electrodo al material a soldar, evitando el apagado del arco cuando se produce el contacto

Rampa Subida/Bajada



Rampa de subida de corriente para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter.

MMA



Soldadura Electroodos revestidos

TIG



Soldadura Lift-Tig

MIG / MAG



Metal Inert Gas / Metal Active Gas-Soldadura semiautomática (MIG/MAG).

Inverter



Peso reducido y consumos eléctrico menor.

Modelos disponibles

VERSIÓN COMPACTA

2726345 MULTIMIG 302C PULSE + CARRO
2726334 MULTIMIG 302CW PULSE + CARRO Agua

VERSIÓN ALIMENTADOR SEPARADO

2726323 MULTIMIG 302 PULSE 5M + CARRO
2726312 MULTIMIG 302 PULSE 10M + CARRO
2726301 MULTIMIG 302W PULSE 5M + CARRO Agua
2726290 MULTIMIG 302W PULSE 10M + CARRO Agua

Incluido: Cable masa y manguera de gas.

Accesorios recomendados



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



GUANTES MIG
Código 2030534



PROTARGON BASE AGUA
Código 2725505



PISTOLA SB-250 PRO, 230A
Código 2728950, 3 m
2729020, 4 m
2729090, 5 m



PISTOLA SB-360 PRO, 320A
Código 2729086, 3 m
2729075, 4 m
2729064, 5 m



PISTOLA SB-400, 400A
Código 2728924, 3 m
2728935, 4 m
2729193, 5 m



SOPLETE WP26V
Código 2731411, 4m
2731422, 8m



SOPLETE WP26VF flexible
Código 2731433, 4m
2731444, 8m



ADAPTADOR MIG-TIG 12P
Código 2726916



RODILLOS ACERO
Código 2726743 (0,6-0,8 AC)
2726732 (0,8-1,0 AC)
2726721 (1,0-1,2 AC)
2726813 (1,2-1,6 AC)



RODILLOS ALUMINIO
Código 2726640 (0,6-0,8 AL)
2726684 (0,8-1,0 AL)
2726673 (0,8-1,2 AL)
2726662 (1,0-1,2 AL)
2726651 (1,2-1,6 AL)



RODILLOS TUBULAR
Código 2726776 (1,0-1,2 TU)
2726765 (1,2-1,6 TU)



ALARGADERA 302/402 AIRE
Código 2723361, 5m
Código 2723350, 10m



ALARGADERA 302/402 AGUA
Código 2723346, 5m
Código 2723335, 10m



CARRO CW
Código 2718181